

立明验字

2024-018 号

德阳树上鲜食品有限公司
新增浸提花椒油生产线技术改造项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：德阳树上鲜食品有限公司

编制单位：四川立明检测技术有限公司

二〇二四年十月

目 录

表一	建设项目概况	1
表二	建设项目工程内容	4
表三	主要污染物的产生、治理及排放	12
表四	环境影响评价结论、建议及审批部门审批决定	17
表五	验收监测质量保证及质量控制	20
表六	验收监测内容	21
表七	验收监测期间生产工况及监测结果	22
表八	验收监测结论与建议	27

附表：“三同时”验收登记表

- 附图一 项目地理位置图
- 附图二 罗江城南工业区规划图
- 附图三 外环境关系图
- 附图四 监测点位及平面布局图
- 附图五 现场照片

- 附件 1 营业执照
- 附件 2 环境影响报告表的批复
- 附件 3 排污许可证
- 附件 4 工况证明
- 附件 5 验收监测报告
- 附件 6 验收组意见
- 附件 7 自主验收公示截图

表一 建设项目概况

建设项目名称	新增浸提花椒油生产线技术改造项目				
建设单位名称	德阳树上鲜食品有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建 技改√ 迁建				
建设地点	罗江经济开发区城南工业园翰林路				
设计生产能力	新增浸提花椒油 800t/a				
实际生产能力	新增浸提花椒油 800t/a				
建设项目环评时间	2023 年 4 月	开工建设时间	2023 年 6 月		
调试日期	2024 年 4 月	现场监测时间	2024 年 5 月		
环评报告表审批部门	德阳市生态环境局	环评报告表编制单位	四川立明环创环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	1000 万元	环保投资总概算	26 万元	比例	2.6%
实际总投资	1000 万元	实际环保投资	25 万元	比例	2.5%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017.10.1）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017.11.20）； 3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号，2018.5.15）； 4、《德阳树上鲜食品有限公司新增浸提花椒油生产线技术改造项目环境影响报告表》（四川立明环创环保科技有限公司，2023.3）； 5、德阳市生态环境局德环审批【2023】95 号关于《德阳树上鲜食品有				

		限公司新增浸提花椒油生产线技术改造项目环境影响报告表》的批复， 2023.4.3。						
		验收标准与环评标准对照表见表 1-1。						
		表 1-1 验收标准与环评标准对照表						
类型	验收标准			环评标准				
废水	本项目污水处理站出水实行间接排放，废水水质执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准以及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2018）B级限值要求			本项目污水处理站出水实行间接排放，废水水质执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准以及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2018）B级限值要求				
	pH（无量纲）	6-9		pH（无量纲）	6-9			
	COD _{Cr}	500mg/L		COD _{Cr}	500mg/L			
	BOD ₅	300mg/L		BOD ₅	300mg/L			
	NH ₃ -N	45mg/L		NH ₃ -N	45mg/L			
	SS	400mg/L		SS	400mg/L			
	总磷	8mg/L		总磷	8mg/L			
	动植物油	100mg/L		动植物油	100mg/L			
	色度	64倍		色度	64倍			
废气	加工颗粒物、油烟中非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）相关排放要求；炒制油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 标准；污水站臭气执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级新改扩建标准限值			加工颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）相关排放要求；炒制油烟执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 标准；污水站臭气执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级新改扩建标准限值				
	项目	15m 排气筒对应最高排放速率	最高排放浓度	无组织排放监控浓度	项目	15m 排气筒对应最高排放速率	最高排放浓度	无组织排放监控浓度
	颗粒物	3.5	120mg/m ³	1.0mg/m ³	颗粒物	3.5	120mg/m ³	1.0mg/m ³
	油烟	/	2mg/m ³	/	油烟	/	2mg/m ³	/
	NMHC	/	/	4.0mg/m ³	/	/	/	/
	氨	/	/	1.5mg/m ³	氨	/	/	1.5mg/m ³
	硫化氢	/	/	0.06mg/m ³	硫化氢	/	/	0.06mg/m ³
	臭气浓度	/	/	20 无量纲	臭气浓度	/	/	20 无量纲
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标			《工业企业厂界环境噪声排放标				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

	准》（GB12348-2008）3类标准		准》（GB12348-2008）3类标准	
	昼间噪声	65dB(A)	昼间噪声	65dB(A)
	夜间噪声	55dB(A)	夜间噪声	55dB(A)
固废	一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物执行《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）		一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物执行《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2023）	

表二 工程建设内容

德阳树上鲜食品有限公司于罗江经济开发区城南工业园翰林路投资建设“新增浸提花椒油生产线技术改造项目”，该项目于 2023 年 4 月 3 日取得环评批复。

项目主要建设内容为在现有厂区内利用闲置厂房，新增浸提花椒油生产线 1 条，新增年产浸提花椒油 800 吨；另对原有调味料生产线进行不增产扩项，新增酸菜复合调味料包生产设施设备，年产酸菜复合调味料包 10t 等量替代原调味料产品产能。

目前，项目实际总投资 1000 万元，实际环保投资 25 万元，占总投资额的 2.5%。该项目已建的各生产线与各项配套环保设施、设备均已正常投入使用，处于试运行状态，满足竣工环境保护验收条件。

1、地理位置及平面布置

本项目位于罗江城南工业园区翰林路。根据现场调查，项目周边主要分布工业企业、园区道路、地表水、农田等，厂界外黄水河对侧分布零散居民。本项目外环境关系描述如下：

项目位于罗江区城南工业园区翰林路，大门西北紧邻道路，北侧 190m 外依次分布龙泉塑编、成华玻纤、鑫金府塑胶，568m 外为御营镇敬老院；西侧 154m 外为江茂食品，293m 外为小叶本草生物科技，468m 外为经开区御营区协调办公室；西南紧邻荷斐斯食品，182m 外为迪妮司食品、415m 外为御营春酒业；厂界东北侧、东侧、东南侧被黄水河环绕，厂界南侧黄水河对岸 302m、377m 外分别分布居民；东南 213m、455m 外分布居民；东侧 172m、244m 外分布居民；东北 414m 外分布御营场镇居民。

综上，同环评时期对比，项目外环境关系未变化。

3、平面布置

项目在现有的车间进行技改，不新增土地。厂区总平面布置如下：

厂区整体为不规则形状，入口位于北侧紧邻翰林路，厂区大门正对 5 层办公楼；办公楼背后厂区西南侧为一栋整体 1#生产厂房，为前期复合调味料生产产品使用，本次在内部购置酸菜复合调味包相关生产设施；办公楼背后厂区中部为 2#生产厂房，为前期山胡椒油、花椒油灌装生产线，本次不涉及变动；紧邻 2#厂房东侧为已建的 3#厂房，为本次拟新建浸提花椒油生产线区域，购置相应设施设备，划出生产区及库区，形成完整生产线及油品输送管线；厂区东北侧为前期已建成储油罐 4 座，本次不变动；厂区东侧绿地处前期已建一座污水处理系统，包括各污水处理管线、构筑物以及控制间，本次

新增废水依托该设施处理；污水站旁为新建冻库；厂区东南侧角前期已建生活楼，包括5层宿舍及1层食堂，后方为配电室，均不发生变动。

综上，根据验收调查，车间平面布置与环评时期无重大变动。

2、项目建设概况

(1) 产品及生产规模

表2-1 产品方案

产品名称		本次技改前已 批复产能(t/a)	本次技改前现 状产能 (t/a)	技改后产能 (t/a)	验收实际产能 (t/a)	备注
花椒油（调配）		3000	3000	3000	3000	一致
山胡椒油（调配）		800	800	800	800	
复合 调味 料	风味酱料	200	200	200	200	
	辣椒酱	500	500	490	490	
	清油火锅底料	520	520	520	520	
	牛油火锅底料	480	480	480	480	
	酸菜复合调味料	0	0	10	10	
小计		1700	1700	1700	1700	
花椒油（压榨）		900	0	0	0	
花椒油（浸提）		0	0	800	800	

(2) 实际总投资及环保投资

项目总投资 1000 万元，实际环保投资 25 万元，占项目总投资的 2.5%。

(3) 项目组成和建设内容

本次验收项目组成和建设内容见表 2-2。

表 2-2 项目建设内容组成对照表

项目名称		环评建设内容	实际建设内容	备注
主体 工程	1#厂房	车间建筑面积 10642.56m ² ，分区原料区、成品区，加工区等，设置调配罐等设备，承担复合调味料生产；本次新增酸菜复合调味料包生产线，设置粉碎机、酸菜清洗机、切菜机、炒锅、灌装机	同环评，新增酸菜复合调味料包相关生产设施，其他不变动	一致
	2#厂房	车间建筑面积 4107.15m ² ，分区储罐区、混合调配区、成品区等，设置离心机、毛油泵等设备，承担山胡椒油及花椒油灌装生产；本次不变动	同环评，未变动	一致
	3#厂房	依托已建闲置厂房 5157.66m ² ，购置粉碎机、浸提罐、过滤器、离心机、榨油机等，建成年产 800 吨浸提花椒油生产线	同环评，新增一条年产800吨浸提花椒油生产线	一致
办公 及生 活设 施	办公区	位于厂区西北，正对厂区大门，5F，建筑面积 4732.79m ²	同环评，未变动	一致
	生活区	位于厂区东北角 5F，建筑面积 3352.57m ² ，提供现有职工食堂及宿舍	同环评，未变动	一致

		舍，本次不新增职工。		
辅助工程	冻库	拟建于污水处理站西侧，占地面积480m ² ，采用R134a作制冷剂，本次技改前暂未建设	本次配套建设冻库一座，480m ² ，采用R134a作制冷剂	一致
公用工程	供水	园区给水管道供水	同环评，未变动	一致
	排水	厂区内已雨污分流；雨水经雨水管网排入黄水河；厂内前期已建成污水处理设施，但未设置排口。本次厂区污水处理站出水接入园区污水管网，全厂生活污水、生产废水经分类预处理后，排入城南污水处理厂进一步处置	同环评，本次全厂废水经厂区污水处理站处理后排入管网，进入城南污水厂进一步处置，间接排放	一致
	配电	园区电网供电，厂区东南侧角设置配电箱	同环评，未变动	一致
环保工程	废气	花椒等原料粉碎由粉碎机自带除尘系统处理，尾气在车间内排放	花椒等原料粉碎由粉碎机自带除尘系统处理，尾气在车间内排放	一致
		新增炒锅产生的油烟新增配套集气罩，连接现有油烟净化处理器处理，经现有15m排气筒排放	新增集气罩一口，连接现有油烟净化处理器处理，经现有15m排气筒排放	变动
		污水站加强密闭，厂区及污水站周边加强绿化	污水站加强密闭，厂区及污水站周边加强绿化	一致
	废水	本次新建配套污水管网，将厂区污水处理站废水接入位于翰林路的园区污水管网。项目新增设备清洗废水、车间清洁废水、泡菜清洗废水等依托前期已建污水处理系统处理达到废水接管标准后，排入园区污水管网进入城南污水处理厂进一步处理	已新建污水管网，厂区污水站尾水接入园区污水管网进入城南污水处理厂进一步处理，间接排放	一致
		生活污水依托前期已建预处理池以及污水处理系统处理，同生产废水一并由厂区新建污水管网排入园区污水管网进入城南污水处理厂进一步处理	生活污水预处理后排入管网，进入城南污水处理厂进一步处理，间接排放	一致
	噪声	新增设备选用低噪声型，设备安装采用减振措施；合理布局，高噪声设备集中布置在车间内	选用低噪设备、基座减震、厂房隔声等	一致
	固废	依托前期固废暂存区域，收集暂存一般固废；不合格产品及边角料定期可外售肥料生产等企业综合利用，包装垃圾定期外售废品回收商	依托前期固废暂存区域，收集暂存一般固废；不合格产品及边角料定期可外售肥料生产等企业综合利用，包装垃圾定期外售废品回收商	一致
		3#车间新增地上式不锈钢槽，暂存废花椒渣，定期可外售肥料生产等企业综合利用	设置地上式不锈钢槽，用于花椒渣暂存。	一致
	地下水及土壤	3#车间生产区整体在现有混凝土硬化地面基础上，涂设环氧树脂防渗地坪；原料油、产品油的输送、加工、储存设施均为地上式封闭不锈钢材质，浸提罐等重要设施防泄漏宜可视	车间混凝土硬化+环氧树脂防渗防腐；涉油设施均为地上式不锈钢材质，浸提罐等架空；花椒渣采用不锈钢槽暂存	一致

		化；花椒渣暂存区为重点防渗区，采用新建地上式不锈钢槽暂存			
(4) 项目主要设备对照					
项目主要设备对照情况详见表 2-3。					
表 2-3 项目主要设备一览表 台/套					
设备名称	型号	环评前实际数量	扩建后拟全厂设置数量	实际数量	备注
均化暂存缸	3m ³	1	1	1	前期生产线，不变动
直线灌装机	1600r.p.m	2	2	2	
包装机	/	8	8	8	
定量泵	YBNL50	3	3	3	
提升泵	YBNL100	6	6	6	
离心混合器	HLZ165	4	4	4	
花椒油灌装机	2825r.p.m	1	1	1	
码垛机	CJ-006/G	1	1	1	
调配罐	2000L	16	16	16	
成品储油罐	45m ³	11	11	11	
成品储油罐	12.5m ³	4	4	4	
原料储油罐	600m ³	4	4	4	
冷却线	/	1	1	1	
冻库	12m*40m	0	1	1	前期已批复设施，本次建设
炒锅	/	4	5	5	一致，新增酸菜复合调味料包生产设施
冲击式粉碎机组	1m ³	0	1	1	
酸菜清洗机	3500*1360*1360mm	0	1	1	
自动灌装机	ZBY-1	0	1	1	
切菜机	/	0	1	1	
粉碎机组	/	0	1	1	一致，浸提花椒油生产线
浸提罐	750kg	0	4	4	
浸提罐	1500kg	0	1	1	
板框过滤机	BASB6/400NN-2	0	1	1	
甩干机	/	0	1	1	
离心机	/	0	1	1	
螺旋榨油机	YZYX120XC	0	1	1	
储油池	1500*1500*970mm	0	1	1	
储油池	3000*1220*440mm	0	1	1	

3、原辅材料消耗

原辅材料消耗情况见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料及能源消耗表 /a

项目	原料名称	形态	环评预计年用量/a	实际年用量/a	备注	
原辅材料消耗	调配食用油	花椒精油	液态	100t	100t	外购
		山胡椒精油	液态	600t	600t	外购
		色拉油	液态	2300t	2300t	外购
	复合调味料	色拉油	液态	480t	480t	外购
		动物油	固态	200t	200t	外购
		辣椒酱	半固态	840t	840t	外购
		五香配料	固态	170t	170t	外购
		散装酸菜	半固态	8t	8t	外购
		姜	固态	0.8t	0.8t	外购
		小米辣	固态	0.2t	0.2t	外购
	浸提花椒油	色拉油	液态	869.5t	869.5t	外购
		干花椒	固态	185.5t	185.5t	外购
	检验用品	无水乙醚	液态	20L	20L	外购
		异丙醇	液态	20L	20L	外购
		三氯甲烷	液态	12L	12L	外购
冰醋酸		液态	18L	18L	外购	
石油醚		液态	20L	20L	外购	
能源消耗	水	/	4578t	4578t	市政供水管网	
	电	/	40 万 kW·h	40 万 kW·h	国家电网	
	天然气	/	30 万 m ³	30 万 m ³	天然气管网	

企业职工总人数 35 人，全年工作日为 300 天。根据企业试运行以来用水情况，本项目全厂实际生产期间水平衡见图 2-1。

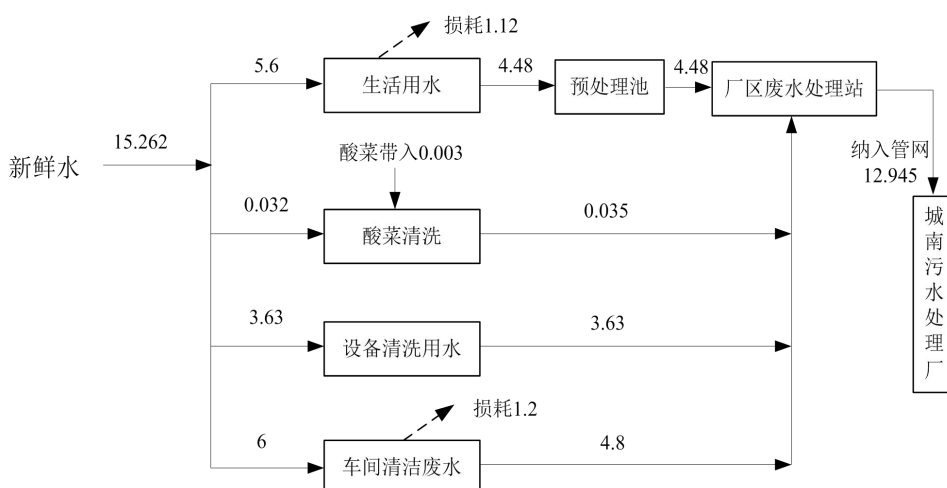


图 2-1 项目水量平衡图 (单位 m³/a)

主要工艺流程及产污环节：

本项目运营期工艺流程图如下：

一、浸提花椒油生产工艺

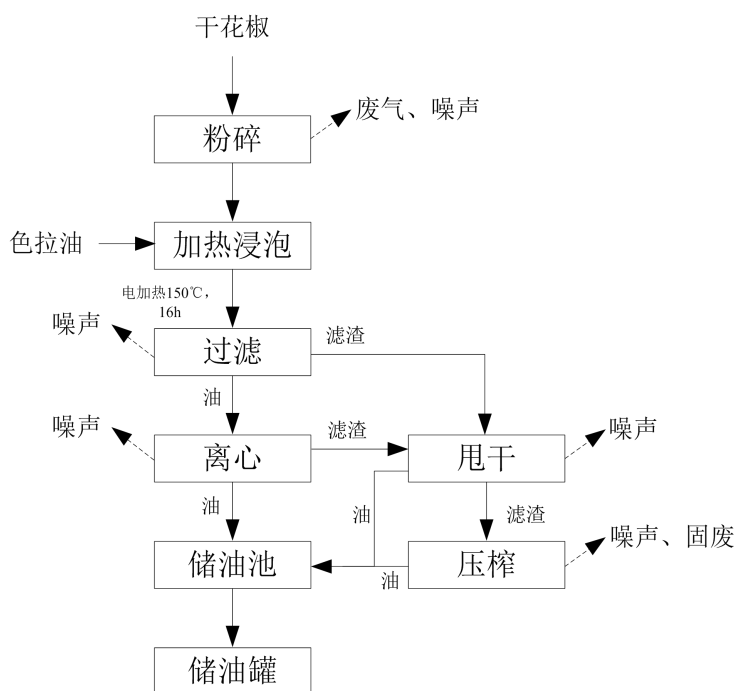


图 2-2 浸提花椒油生产工艺流程及产污环节图

工艺简述：

粉碎：外购已晒干的花椒进厂暂存，浸提工艺前期将干花椒投入封闭粉碎机组破碎加工，破碎后花椒碎粒度约 20 目，由提升机封闭转移至浸提罐。该过程主要产生粉尘及噪声。

加热浸泡：将色拉油、花椒碎分别通过计量泵抽入浸提罐，由电加热油温至 150~160℃ 浸泡，浸泡时间一般 16h，浸泡过程在封闭浸提罐内进行，由于色拉油在 200~220℃ 下才开始明冒烟，则在此生产条件下，浸提工序不会产生加热油烟。

过滤：浸泡完成后，油、渣全部由浸提罐底部出口释出，经过板框过滤机进行第一次油渣分离过滤。此过程产生的油、渣分别进行二次过滤，不产生废渣。

离心：经过一次过滤的半成品花椒油再进入离心工序，进一步油渣分离，分离后的花椒油即可进入储油池暂存，离心滤渣进入甩干机进行深度油渣分离。

甩干：过滤、离心环节产生的滤渣含油量交到，通过甩干机的分离作用，将滤渣中大量的花椒油分离并转移至储油池，甩干机剩余花椒渣则进入压榨工序。

压榨：甩干后的花椒渣内残余少量花椒油，通过压榨机机械压榨挤出，至此上述花

椒油全部暂存储油池，定期转移至厂区前期已建的储油罐，用于花椒油调配。此工序产生废花椒渣。

二、酸菜复合调味料包生产工艺

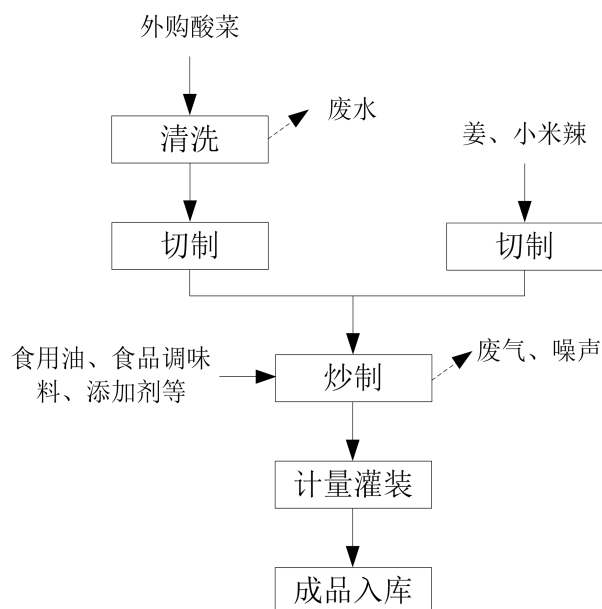


图 2-3 酸菜复合调味料包生产工艺流程及产污环节图

工艺简述：

酸菜清洗：项目收购成品酸菜进厂加工，根据企业提供资料，外购腌制好的成品酸菜其含盐量约 15%，进厂后需用水进行清洗，降低含盐率。清洗为三次水洗，清洗后酸菜含盐量控制在 10%左右，即可进行下一道工序。酸菜清洗将产生清洗废水。

切制：根据产品需求，用切菜机将酸菜切丝，将小米辣、姜等其他辅料切制成特定规格，便于后续加工。

炒制：按照特定配比，利用炒锅将食用油、酸菜、姜、小米辣、其他调味料等进行人工炒制。该工序主要产生油烟。

计量灌装：产品自然冷却后，即可计量灌装，塑封包装后即为成品入库。

工程实际变化情况：

项目建设内容、生产工艺、污染物治理措施等均与环评基本一致。通过与生态环境部办公厅《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号）相应内容比对，本项目变动情况不属于重大变动。

表三 主要污染物的产生、治理及排放

验收期间企业实际主要污染源、污染物处理和排放：

一、废水排放及治理

本次技改后全厂排水方式变化，为厂区处理后排入城南污水处理厂进一步处置，间接排放。

(1) 生活污水

本次技改不新增生活污水，但排水方式变化，由原废水处理后回用于绿化不排放，改变至预处理后排入管网进入城南污水处理厂进一步处置，间接排放。

根据现场勘查，厂区废水已接管，生活污水经厂区预处理后，可纳入城南污水处理厂进一步处置，生活污水间接排放。

(2) 生产废水

① 酸菜清洗废水

项目收购的成品酸菜（已腌制完成，腌制含盐浓度为 15%）进厂后需用水进行清洗，降低含盐率。清洗为三次水洗，废水中主要污染因子包括 COD、氨氮、总磷、氯化物等。环评要求清洗废水将同其他生产废水、生活污水一并纳入厂区污水处理站，混合后的综合废水 Cl-浓度不会影响污水处理工艺。

② 设备清洗废水

设备清洗废水中主要污染物为 COD、BOD5、氨氮、SS、动植物油等，环评要求生产废水一并纳入厂区污水处理站。

③ 车间清洗废水

项目每日对生产车间进行清洁，其中对储罐区、炒制区等清洁度要求较高的区域进行冲洗，车间清洗废水中主要污染物为 COD、BOD5、氨氮、SS、动植物油等。

根据现场勘查，企业已建一座电絮凝+UASB 厌氧+好氧处理工艺污水处理站，处理能力 3.5m³/h（84m³/d），本项目全厂生产废水汇入污水处理站处置，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准以及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）中 B 级标准后，满足城南污水处理厂进水水质要求，排入污水处理厂进一步处置，间接排放。

综上，本项目废水污染治理措施满足环评及批复要求。

二、废气排放及治理

本次技改涉及废气包括花椒原料破碎粉尘、炒制油烟、污水站恶臭。

(1) 粉碎粉尘

进厂干花椒进行粉碎的过程会少量粉尘。环评要求粉碎工序在封闭设备内进行，粉碎机自带除尘系统处理，物料由封闭管道抽吸至浸提罐，封闭状态下少量粉尘经设备投料口散逸。

根据现场勘查，花椒破碎设备封闭，设备自带收尘设施，破碎后花椒粉由封闭管道输送至浸提罐，基本无粉尘散逸。根据企业正常工况下的排气筒排污监测，颗粒物的排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织限值要求。

(2) 炒制油烟

本次技改不新增复合调味料产品产量，仅调整产品方案，新增品类，因此全厂炒制工序不增加作业量，仅因为品类增加可能使同时运行的炒锅数量增加。企业已对前期已建炒锅配套抽烟集气罩，本次技改环评要求同步对新增炒锅配套油烟集气罩，收集炒制油烟引至前期已建的油烟净化器处理。

根据现场勘查，企业已对新增的炒制工位新增配套了集气罩，连接原有油烟净化器处理，尾气经 15m 排气筒排放。根据企业正常工况下的排气筒排污监测，油烟的排放满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 标准。

(3) 污水站恶臭

本次技改将新增废水，污水处理站废水处理过程中将产生一定的恶臭污染物，以氨、硫化氢为主。环评要求对厂区内特别是污水站旁加强绿化，减少恶臭污染。

根据现场勘查，厂区污水处理站构筑物在安全要求等条件允许下已最大化进行密闭处理，减少恶臭气体散逸；同时企业对厂界以及污水处理站周边栽植了大量绿化，绿色植物具有一定吸收有害气体、减轻恶臭异味的作用，可减缓恶臭气体对周围环境可能造成的影响。根据企业正常工况下的无组织废气监测结果可知，氨、硫化氢无组织排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 1 恶臭污染物厂界标准值。

综上，本项目废气污染治理措施满足环评及批复要求。

三、噪声的产生及治理

项目噪声主要来自于粉碎机、切菜机、离心机、榨油机等设备运行时产生噪声。噪声源强一般在 75~90dB（A）之间，为间歇式产生。

目前企业已通过合理布局、选用低噪设备、机械基座减振、加强设备维护、厂房、

绿化隔声等措施控制厂界噪声，减小企业噪声对外环境的影响。由正常工况下的排污现状监测结果可知，厂界噪声排放能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类。

综上，本项目噪声污染治理措施满足环评及批复要求。

四、固体废物的产生及治理

营运期新增产生的固废主要包括废包装材料、不合格产品及边角料、花椒渣、污水处理站污泥等。

项目已设置一般固废区，废包装等均定点暂存，定期外售；不合格产品及边角料、废花椒渣等采用防渗容器或者不锈钢槽暂存，定期外售肥料生产企业综合利用处理；污水处理站污泥定期清理，随生活垃圾清运。

综上，本项目固体废物污染防治措施满足环评及批复要求。

五、地下水污染防治

本次扩建环评提出新增重点防渗区为 3#车间花椒渣暂存区。

企业前期已经对危废间等重点防渗区进行了重点防渗，本次新增花椒渣暂存区采用设置地上式不锈钢槽进行重点防渗，避免花椒渣渗出的花椒油渗入地下，满足重点防渗要求。

综上，本项目地下水污染防治措施满足环保要求。

六、环保设施建设情况

本项目总投资 1000 万元，实际环保投资 25 万元，占实际总投资的 2.5%，环保设施已经按照环评的要求基本建设完成，环评要求与实际建设环保设施对照表详见下表：

表 3-6 环评要求与实际建设环保设施对照表

内容	污染源	环评要求防治措施及投资	拟投资 (万元)	项目实际防治措施及投资	已投资 (万元)	备注
运营期	废水治理	本次新建配套污水管网，将厂区污水处理站废水接入位于翰林路的园区污水管网。项目新增设备清洗废水、车间清洁废水、泡菜清洗废水等依托前期已建污水处理系统处理达到废水接管标准后，排入园区污水管网进入城南污水处理厂进一步处理	10.0	已新建污水管网，厂区污水站尾水接入园区污水管网进入城南污水处理厂进一步处理，间接排放	10.0	一致
		生活污水依托前期已建预处理池以及污水处理系统处理，同生产废水一并由厂区新建废水管网排入园区污水管网进入城南污水处理厂进一步处理	/	生活污水预处理后排入管网，进入城南污水处理厂进一步处理，间接排放	/	一致
	废气治理	花椒等原料粉碎由粉碎机自带除尘系统处理，尾气在车间内排放	/	花椒等原料粉碎由粉碎机自带除尘系统处理，尾气在车间内排放	/	一致
		新增炒锅产生的油烟新增配套集气罩，连接现有油烟净化处理器处理，经现有 15m 排气筒排放	2.0	新增集气罩一口，连接现有油烟净化处理器处理，经现有 15m 排气筒排放	1.0	一致
		污水站加强密闭，厂区及污水站周边加强绿化	/	污水站加强密闭，厂区及污水站周边加强绿化	/	一致
	噪声治理	新增设备选用低噪声型，设备安装采用减振措施；合理布局，高噪声设备集中布置在车间内	3.0	选用低噪设备、基座减震、厂房隔声等	3.0	一致
	固废治理	依托前期固废暂存区域，收集暂存一般固废；不合格产品及边角料定期可外售肥料生产等企业综合利用，包装垃圾定期外售废品回收商	/	依托前期固废暂存区域，收集暂存一般固废；不合格产品及边角料定期可外售肥料生产等企业综合利用，包装垃圾定期外售废品回收商	/	一致
		3#车间新增地上式不锈钢槽，暂存废花椒渣，定期可外售肥料生产等企业综合利用	1.0	设置地上式不锈钢槽，用于花椒渣暂存。	1.0	一致
	地下水及土壤	3#车间生产区整体在现有混凝土硬化地面基础上，涂设环氧树脂防渗地坪；原料油、产品油的输送、加工、储存设施均	10.0	车间混凝土硬化+环氧树脂防渗防腐；涉油设施均为地上式不锈钢材质，浸提罐等架空；花椒渣采用	10.0	一致

		为地上式封闭不锈钢材质，浸提罐等重要设施防泄漏宜可视化；花椒渣暂存区为重点防渗区，采用新建地上式不锈钢槽暂存		不锈钢槽暂存		
合计			26		25	/

表四 审批部门审批决定

审批部门审批决定

该项目位于罗江经济开发区城南工业园。主要建设内容为：已有项目产能为年产花椒油 3000 吨、山胡椒油 800 吨和复合调味料 1700 吨。本项目利用现有厂区内闲置厂房，新增浸提花椒油生产线 1 条，建成后新增年产浸提花椒油 800 吨；另对原有调味料生产线进行不增产扩项，新增酸菜复合调味料包生产设施设备，年产酸菜复合调味料包 10t 等量替代原调味料产品产能。项目总投资 1000 万元，环保投资 26 万元。

项目属《产业结构调整指导目录(2019 年本)》中的允许类，符合现行国家产业政策。不新增用地，根据建设用地规划许可证，用地性质为工业用地，符合城乡规划要求。

根据报告表的评价结论和专家对报告表的审查意见，建设单位在落实报告表中提出的各项环保措施和环境风险防范措施后项目建设对环境的影响能够得到缓解和控制。因此，我局同意该项目在拟选地址按照报告表规定项目的性质、规模、地点、工艺及环境保护对策措施和本批复要求进行建设

二、项目建设和营运应重点做好以下工作：

(一)必须贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实内部环境管理部门、人员和管理制度等工作加强施工期环境管理，合理安排施工时段和施工场地布设，落实施工期各项环境保护措施,有效控制和减少施工期废水、噪声废渣、扬尘等对周围环境的影响，避免污染扰民，

(二)严格按报告表要求，落实废水收集和处理措施。生产废水经隔油处理再进入厂区污水处理站处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准及纳管要求后排入园区污水管网由城南污水处理厂处理达标排放。生活污水经预处理池处理后排入园区污水管网，由城南污水处理厂处理达标排放。按报告表要求落实和强化地下水污染防治措施，防止地下水污染。

(三)严格按报告表要求，落实各项废气处理设施建设，确保达标排放。粉碎工序在密闭设备内进行，工序粉尘由设备自带除尘系统处置达标排放；炒制油烟集气罩收集后引至已建油烟净化器处理后经 15 米排气筒达标排放。加强污染防治设施运行维护管理，确保各项废气污染物达标排放。

(四)落实各项噪声治理措施，选用低噪设备，合理布置设备位置，设置减震、隔声吸声等措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。

(五)落实各项固体废弃物处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。

(六)严格按照报告表的要求，落实各项环境风险措施，确保环境安全。加强生产运行过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。

(七)本项目报告表预测污染物排放量：废水经污水处理厂处理排入外环境：COD：0.1553t/a；NH-N：0.0117t/a。

三、项目开工建设前，应依法完备其他行政许可手续

四、建设项目必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。建设项目竣工后，建设单位应按规定标准和程序对配套建设的环境保护设施进行验收。

五、项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设自环评文件批复之日起，如工程超过5年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

六、该项目日常环境保护监督检查工作由德阳市罗江生态环境保护综合行政执法大队负责，并按规定接受各级生态环境行政主管部门的监督管理。

审批决定与项目落实情况对照

本次验收对环评批复落实情况进行了检查，其落实情况见表 4-1。

表 4-1 环评批复要求落实情况表

环评批复	落实情况
<p>(1) 严格按报告表要求，落实废水收集和处理措施。生产废水经隔油处理再进入厂区污水处理站处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准及纳管要求后排入园区污水管网由城南污水处理厂处理达标排放。生活污水经预处理池处理后排入园区污水管网，由城南污水处理厂处理达标排放。按报告表要求落实和强化地下水污染防治措施，防止地下水污染。</p>	<p>已落实</p> <p>据现场勘查，本项目所在区域污水管网配套齐全，生活污水、生产废水经厂区预处理后可满足污水厂进水水质要求，排入城南污水处理厂进一步处置，间接排放；已落实分区防渗要求，采用不锈钢槽暂存花椒渣。</p>
<p>(2) 严格按报告表要求，落实各项废气处理设施建设，确保达标排放。粉碎工序在密闭设备内进行，工序粉尘由设备自带除尘系统处置达标排放；炒制油烟集气罩收集后引至已建油烟净化器处理后经 15 米排气筒达标排放。加强污染防治设施运行维护管理，确保各项废气污染物达标排放。</p>	<p>已落实</p> <p>粉碎工序在密闭设备进行，设备自带除尘；新增炒锅配套新增集气罩，连接既有油烟净化器处理，尾气经 15m 排气筒排放。</p>
<p>(3) 落实各项噪声治理措施，选用低噪设备，合理布置设备位置，设置减震、隔声吸声等措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。</p>	<p>已落实</p> <p>已落实各项噪声治理措施，厂界达标。</p>
<p>(4) 落实各项固体废弃物处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。</p>	<p>已落实</p> <p>固体废物分类暂存、处置；危险废物由新建危废暂存间暂存，后续交由具备相应资质的单位处置。</p>
<p>(5) 严格按照报告表的要求，落实各项环境风险措施，确保环境安全。加强生产运行过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。</p>	<p>已落实</p> <p>已落实相应风险防范措施及管理要求。</p>
<p>(6) 本项目报告表预测污染物排放量：废水经污水处理厂处理排入外环境：COD: 0.1553t/a; NH-N: 0.0117t/a。</p>	<p>通过废水排放量预测，本项目验收期间排放总量满足总量控制要求。</p>

表五 验收监测质量保证及质量控制

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，必须对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

- 1、及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足有关要求；
- 2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性；
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准分析方法
- 4、采样仪器要经过计量部门检定合格，并按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行全过程质量控制，声级计测量前后要进行自校。
- 5、监测数据严格实行三级审核制度，经过复核、审核，最后由技术负责人审定。

表六、验收监测内容

1、检测项目

检测项目详细信息见表 6-1。

表 6-1 检测项目信息

检测类别	检测点位	检测项目	检测频次
无组织 废气	正常工况上风向监控点 1#	颗粒物、氨、硫化氢、臭 气浓度、非甲烷总烃	连续采样两天，每 天采样 3 次
	正常工况下风向监控点 2#		
	正常工况下风向监控点 3#		
	正常工况下风向监控点 4#		
有组织 废气	油烟净化器排气筒	油烟	连续采样两天，每 天采样 5 次
废水	厂区废水总排口	pH 值、化学需氧量、五日 生化需氧量、氨氮、总磷、 磷酸盐、悬浮物、色度、 动植物油类	连续采样两天，每 天采样 4 次
噪声	1#项目厂界西北侧外 1m	昼间等效连续 A 声级	正常工况下连续监 测 2 天，每天昼间 监测一次。
	2#项目厂界西南侧外 1m		
	3#项目厂界东南侧外 1m		
	4#项目厂界东北侧外 1m		

表七 验收监测期间生产工况及监测结果

验收监测期间生产工况：

验收监测期间，德阳树上鲜食品有限公司生产负荷稳定，验收监测期间根据业主生产情况统计，其生产工况见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间生产工况表

产品名称	时间	实际生产量	设计生产量	生产负荷
浸提花椒油	2024 年 5 月 22 日	2.22t/d	2.67t/d	83.1%
	2024 年 5 月 23 日	2.15t/d		80.5%
复合调味料	2024 年 5 月 22 日	5.11t/d	5.67t/d	90.1%
	2024 年 5 月 23 日	4.85t/d		85.5%

验收监测结果：

1、无组织废气监测结果

四川立明检测技术有限公司于 2024 年 5 月 22~23 日对该公司无组织颗粒物、氨、硫化氢、臭气浓度、非甲烷总烃进行监测。

表 7-2 无组织废气监测结果表

采样日期	检测项目	检测点位	检测结果			周界外监控点最高浓度	标准限值	评价
			第 1 次	第 2 次	第 3 次			
2024.05.22	颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	1#厂界上风向 4m	131	128	140	188	1000	达标
		2#厂界下风向 5m	157	151	171			
		3#厂界下风向 5m	173	162	188			
		4#厂界下风向 5m	151	172	162			
	氨 (mg/m^3)	1#厂界上风向 4m	0.062	0.050	0.059	0.179	1.5	达标
		2#厂界下风向 5m	0.179	0.158	0.169			
		3#厂界下风向 5m	0.166	0.176	0.160			
		4#厂界下风向 5m	0.161	0.154	0.151			
	臭气浓度 (无量纲)	1#厂界上风向 4m	<10	<10	<10	17	20	达标
		2#厂界下风向 5m	<10	13	10			
		3#厂界下风向 5m	12	16	<10			
		4#厂界下风向 5m	10	14	17			
	硫化氢 (mg/m^3)	1#厂界上风向 4m	未检出	0.001	0.001	0.004	0.06	达标
		2#厂界下风向 5m	0.002	0.002	0.003			
		3#厂界下风向 5m	0.002	0.002	0.002			
		4#厂界下风向 5m	0.003	0.003	0.004			
非甲烷总 烃 (mg/m^3)	1#厂界上风向 4m	0.35	0.33	0.31	0.90	4.0	达标	
	2#厂界下风向 5m	0.73	0.83	0.90				
	3#厂界下风向 5m	0.63	0.65	0.58				
	4#厂界下风向 5m	0.66	0.70	0.65				
2024.05.23	颗粒物	1#厂界上风向 4m	134	142	132	182	1000	达标

	($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	2#厂界下风向 5m	153	151	173			
		3#厂界下风向 5m	150	169	160			
		4#厂界下风向 5m	174	163	182			
氨 (mg/m^3)		1#厂界上风向 4m	0.053	0.058	0.063	0.164	1.5	达标
		2#厂界下风向 5m	0.156	0.136	0.146			
		3#厂界下风向 5m	0.144	0.150	0.164			
		4#厂界下风向 5m	0.161	0.141	0.155			
臭气浓度 (无量纲)		1#厂界上风向 4m	<10	<10	<10	18	20	达标
		2#厂界下风向 5m	13	15	18			
		3#厂界下风向 5m	<10	<10	15			
		4#厂界下风向 5m	17	<10	13			
硫化氢 (mg/m^3)		1#厂界上风向 4m	未检出	0.001	0.001	0.004	0.06	达标
		2#厂界下风向 5m	0.002	0.002	0.002			
		3#厂界下风向 5m	0.002	0.002	0.003			
		4#厂界下风向 5m	0.003	0.003	0.004			
非甲烷总 烃(mg/m^3)		1#厂界上风向 4m	0.31	0.32	0.29	0.88	4.0	达标
		2#厂界下风向 5m	0.64	0.66	0.65			
		3#厂界下风向 5m	0.58	0.65	0.71			
		4#厂界下风向 5m	0.85	0.88	0.84			

周界外监控点颗粒物最高浓度 $0.188\text{mg}/\text{m}^3$ ，布设上风向 1 个点位及下风向 3 个点位中下风向最大值减去上风向平均值，所得本项目颗粒物无组织排放浓度最大值为 $0.048\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中颗粒物无组织监控浓度限值。

周界外监控点氨最高浓度 $0.179\text{mg}/\text{m}^3$ ，布设上风向 1 个点位及下风向 3 个点位中下风向最大值减去上风向平均值，所得本项目氨无组织排放浓度最大值为 $0.126\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级新改扩建标准限值。

周界外监控点硫化氢最高浓度 $0.004\text{mg}/\text{m}^3$ ，布设上风向 1 个点位及下风向 3 个点位中下风向最大值减去上风向平均值，所得本项目硫化氢无组织排放浓度最大值为 $0.003\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级新改扩建标准限值。

周界外监控点臭气浓度最大值 18（无量纲），满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级新改扩建标准限值。

周界外监控点非甲烷总烃高浓度 $0.90\text{mg}/\text{m}^3$ ，布设上风向 1 个点位及下风向 3 个点位中下风向最大值减去上风向平均值，所得本项目 NMHC 无组织排放浓度最大值为 $0.59\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》

(DB51/2377-2017) 中表 5 其他行业标准限值。

2、有组织废气监测结果

四川立明检测技术有限公司于 2024 年 5 月 22~23 日对油烟净化器排气筒进行采样监测。

表 7-3 油烟净化器排气筒监测结果表

检测点位 (采样时间)	检测 频次	灶面投 影面积 (m ²)	标干排 风量 (m ³ /h)	烟温 (°C)	流速 (m/s)	含湿量 (%)	油烟 (mg/m ³)					
							实测 浓度	排放 浓度	是否 有效	均值	标准 限值	评价
调配炒制油烟 净化器排气 筒, 测量孔距 地高 6m(排气 筒高度: 12m) (2024.05.22)	1	23.77	18928	27.3	12.9	3.9	2.26	1.19	有效	1.1	2.0	达标
	2		19247	28.3	13.2	3.9	1.75	0.94	有效			
	3		18855	28.8	12.9	3.9	2.03	1.07	有效			
	4		18524	29.0	12.7	3.9	1.89	0.98	有效			
	5		18734	29.1	12.9	3.9	2.11	1.11	有效			
调配炒制油烟 净化器排气 筒, 测量孔距 地高 6m(排气 筒高度: 12m) (2024.05.23)	1	23.77	17593	27.6	12.1	4.1	2.11	1.04	有效	1.1	2.0	达标
	2		18485	28.4	12.8	4.1	2.11	1.10	有效			
	3		18461	28.6	12.8	4.1	2.23	1.16	有效			
	4		19239	29.1	13.3	4.1	2.42	1.32	有效			
	5		18688	29.4	12.9	4.1	2.03	1.07	有效			

对排气筒排放监测结果表明, 油烟平均排放浓度 1.1mg/m³, 其排放满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)表 2 标准限值要求。

3、废水监测结果

四川立明检测技术有限公司于 2024 年 5 月 22~23 日对该公司厂区生产废水处理站出水口水质采样监测。

表 7-4 废水监测结果表 单位：mg/m³

采样日期	检测项目	生产废水处理站出水口					
		检测结果				标准限值	评价
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次		
2024.05.22	pH 值（无量纲）	7.8	7.9	7.8	7.8	6-9	达标
	化学需氧量（mg/L）	163	155	150	158	500	达标
	色度（倍）	5	4	5	4	64	达标
	动植物油类（mg/L）	0.39	0.35	0.46	0.49	100	达标
	五日生化需氧量（mg/L）	55.0	51.5	50.7	52.5	300	达标
	氨氮（mg/L）	39.7	38.4	40.7	37.6	45	达标
	总磷（mg/L）	6.84	6.90	6.98	7.05	8	达标
	磷酸盐（mg/L）	5.52	4.26	4.55	4.32	/	/
	悬浮物（mg/L）	11	14	13	10	400	达标
2024.05.23	pH 值（无量纲）	7.7	7.8	7.8	7.9	6-9	达标
	化学需氧量（mg/L）	153	159	151	164	500	达标
	色度（倍）	6	5	6	5	64	达标
	动植物油类（mg/L）	0.46	0.32	0.35	0.37	100	达标
	五日生化需氧量（mg/L）	51.2	52.9	50.7	55.0	300	达标
	氨氮（mg/L）	35.7	36.7	37.9	39.0	45	达标
	总磷（mg/L）	7.16	7.09	7.23	7.03	8	达标
	磷酸盐（mg/L）	5.59	5.02	5.08	5.19	/	/
	悬浮物（mg/L）	12	15	13	9	400	达标

废水监测结果表明污水处理设施处理后各项指标出水满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 第二类污染物最高允许排放浓度三级标准，其中氨氮满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2018）B 级标准。

4、噪声监测结果

本次验收对企业厂界噪声进行了监测，监测期间企业正常生产，各生产设备设备正常运行。噪声监测结果见下表。

表 7-5 厂界噪声监测结果表 单位：dB(A)

检测点位		2024.05.22					2024.05.23				
		等效连续 A 声级 (L_{eq}) [dB(A)]				评价	等效连续 A 声级 (L_{eq}) [dB(A)]				评价
		背景噪声	测量值	检测结果	标准限值		背景噪声	测量值	检测结果	标准限值	
1#项目厂界 西北侧外 1m	昼间	/	52	/	65	达标	/	52	/	65	达标
	夜间	/	44	/	55	达标	/	43	/	55	达标
2#项目厂界 西南侧外 1m	昼间	/	53	/	65	达标	/	52	/	65	达标
	夜间	/	45	/	55	达标	/	46	/	55	达标
3#项目厂界 东南侧外 1m	昼间	/	52	/	65	达标	/	49	/	65	达标
	夜间	/	43	/	55	达标	/	43	/	55	达标
4#项目厂界 东北侧外 1m	昼间	/	51	/	65	达标	/	51	/	65	达标
	夜间	/	44	/	55	达标	/	44	/	55	达标

从监测结果可知，项目厂界最大噪声值为：昼间 53dB(A)、夜间 46B(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类的标准要求。

表八 验收监测结论与建议

本项目贯彻了“清洁生产和达标排放”控制污染方针，采取的“三废”及噪声污染治理措施均技术、经济可行，满足达标排放要求。验收试运行期间，对本项目验收结果汇总人选：

1、“三同时”执行情况

该项目在主体工程立项、设计、施工和试生产过程中，依据国家有关环保政策要求，环保设施执行了与主体工程同时设计、同时施工和同时运行的“三同时”制度，目前各项环保设施运行状况正常。

2、废气处理设施检查及监测结果

根据现场勘查，花椒破碎设备封闭，设备自带收尘设施，破碎后花椒粉由封闭管道输送至浸提罐，基本无粉尘散逸；企业已对新增的炒制工位新增配套了集气罩，连接原有油烟净化器处理，尾气经 15m 排气筒排放；厂区污水处理站构筑物在安全要求等条件允许下已最大化进行密闭处理，减少恶臭气体散逸；同时企业对厂界以及污水处理站周边栽植了大量绿化，绿色植物具有一定吸收有害气体、减轻恶臭异味的作用，可减缓恶臭气体对周围环境可能造成的影响。

对油烟排气筒排放监测结果表明其排放满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）表 2 标准限值要求。

另外，本项目无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中颗粒物无组织监控浓度限值、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 二级新改扩建标准限值以及《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 5 其他行业标准限值要求。

综上，项目废气排放监测、检查结果达标。

3、废水处理设施检查及监测结果

根据现场勘查，厂区废水已接管，生活污水经厂区预处理后，可纳入城南污水处理厂进一步处置，生活污水间接排放；企业已建一座电絮凝+UASB 厌氧+好氧处理工艺污水处理站，处理能力 3.5m³/h（84m³/d），本项目全厂生产废水汇入污水处理站处置，满足城南污水处理厂进水水质要求，排入污水处理厂进一步处置，间接排放。

废水监测结果表明污水处理设施处理后各项指标出水满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 第二类污染物最高允许排放浓度三级标准，其中氨氮满足《污水排入城

镇下水道水质标准》（GB/T31962-2018）B级标准，即满足污水厂进水水质要求。

综上，项目废水处置排放措施合理可行。

4、噪声污染防治措施检查及监测结果

运营期间项目以设备运行噪声为主。噪声监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）表1中3类标准限值。

综上，项目噪声排放监测、检查结果达标。

5、固体废物污染防治检查

项目已设置一般固废区，废包装等均定点暂存，定期外售；不合格产品及边角料、废花椒渣等采用防渗容器或者不锈钢槽暂存，定期外售肥料生产企业综合利用处理；污水处理站污泥定期清理，随生活垃圾清运。

综上，本项目各项固体废物去处明确，处置合理，检查结果可行。

6、地下水污染防治检查

企业前期已经对危废间等重点防渗区进行了重点防渗，本次新增花椒渣暂存区采用设置地上式不锈钢槽进行重点防渗，避免花椒渣渗出的花椒油渗入地下，满足重点防渗要求。

综上，本项目地下水污染防治措施已落实，检查结果可行。

7、环境管理检查情况

该项目执行国家建设项目的管理规定，按规定进行了环评，各项审批手续、档案材料齐全。环境管理机构及管理规章制度比较健全，落实了环评批复提出的要求，对废水、废气、噪声、固体废物均落实了各项环保防治措施和控制措施。

8、总量控制

通过废水排放量预测，本项目验收期间排放总量满足总量控制要求。

9、综合结论

综上所述，本项目在建设过程中，严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声和固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议德阳树上鲜食品有限公司新增浸提花椒油生产线技术改造项目通过建设项目竣工环境保护设施验收。

10、建议

- (1) 加强车间清洁，确保车间满足安全、卫生等要求。
- (2) 加强噪声防治措施，确保噪声达标排放，确保噪声不扰民。
- (3) 加强花椒渣暂存及处置管理，日产日清，避免产生异味。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	新增浸提花椒油生产线技术改造项目					项目代码	川投资备【2210-510626-07-02-378890】JXQB-0243号		建设地点	罗江经济开发区城南工业园翰林路			
	行业类别（分类管理名录）	十、农副食品加工业 植物油加工 133/十一、食品制造业 调味品、发酵制品制造 146					建设性质	□新建 □改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度				
	设计生产能力	新增浸提花椒油 800t/a					实际生产能力	新增浸提花椒油 800t/a		环评单位	四川立明环创环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	德阳市生态环境局					审批文号	德环审批【2023】95号		环评文件类型	环评报告表			
	开工日期	2023.6					竣工日期	2024.4		排污许可证申领时间				
	环保设施设计单位	德阳树上鲜食品有限公司					环保设施施工单位			本工程排污许可证编号				
	验收单位	德阳树上鲜食品有限公司					环保设施监测单位	四川立明检测技术有限公司		验收监测时工况	连续两天两种产品生产负荷分别 83.1%、80.5%、90.1%、85.5%			
	投资总概算（万元）	1000					环保投资总概算（万元）	26		所占比例（%）	2.6			
	实际总投资	1000					实际环保投资（万元）	25		所占比例（%）	2.5			
	废水治理（万元）	10	废气治理（万元）	1	噪声治理（万元）	3	固体废物治理（万元）	1		地下水污染防治（万元）	10	风险防范（万元）	/	
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力			年平均工作时	2400h				
运营单位	德阳树上鲜食品有限公司					运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	9151062606676912B		验收时间	2024.5.22~23				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
工业固体废物														
挥发性有机物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万

吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升