

立明验字
2024-021 号

四川九道芯药业有限公司
九道芯药业饮料浓浆生产线（一期）
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：四川九道芯药业有限公司

编制单位：四川立明检测技术有限公司

二〇二五年二月



检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 232312051487

名称: 四川立明检测技术有限公司

地址: 四川省德阳市旌阳区工业集中发展区玉山街与青海路交汇处东北角

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

你机构对外出具检测报告或证书的法律 responsibility 由四川立明检测技术有限公司承担。

此资质仅限于四川九道芯药业有限公司“九道芯药业饮料浓浆生产线”使用

许可使用标志

发证日期: 2023年11月22日

有效期至: 2029年11月21日

发证机关: 四川省市场监督管理局



232312051487



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

建设单位：四川九道芯药业有限公司

法人代表：龚宗平

编制单位：四川立明检测技术有限公司

法人代表：杨林

建设单位：四川九道芯药业有限公司	编制单位：四川立明检测技术有限公司
电话：19183341913	电话：（0838）2220882
地址：四川省德阳市广汉市三水镇旌江干道1号	地址：德阳市旌阳区工业集中发展区青海路69号

目 录

表一	建设项目概况	1
表二	建设项目工程内容	3
表三	主要污染物的产生、治理及排放	13
表四	环境影响评价结论、建议及审批部门审批决定	17
表五	验收监测质量保证及质量控制	21
表六	验收监测内容	22
表七	验收监测期间生产工况及监测结果	23
表八	验收监测结论与建议	24

附表：“三同时”验收登记表

- 附图一 项目地理位置图
- 附图二 外环境及验收监测点位图
- 附图三 平面布局图
- 附图四 现场照片

- 附件 1 营业执照
- 附件 2 环境影响报告表的批复
- 附件 3 排污登记回执
- 附件 4 污水处理协议及厂区污水处理站验收意见
- 附件 5 食药材残渣委托处置协议
- 附件 6 企业变动情况说明
- 附件 7 工况证明
- 附件 8 验收监测报告
- 附件 9 验收组意见
- 附件 10 自主验收公示截图

表一 建设项目概况

建设项目名称	九道芯药业饮料浓浆生产线（一期）				
建设单位名称	四川九道芯药业有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	广汉市三水镇旌江干道1号				
设计生产能力	年产饮料浓浆240吨				
实际生产能力	年产饮料浓浆48吨				
建设项目环评时间	2024年9月	开工建设时间	2024年9月		
调试日期	2024年11月	现场监测时间	2024年11月		
环评报告表审批部门	德阳市生态环境局	环评报告表编制单位	四川立明环创环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	200万元	环保投资总概算	16万元	比例	8%
实际总投资	120万元	实际环保投资	12万元	比例	10%
验收监测依据	<p>1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号，2017.10.1）；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017.11.20）；</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告2018年第9号，2018.5.15）；</p> <p>4、《四川九道芯药业有限公司九道芯药业饮料浓浆生产线环境影响报告表》（四川立明环创环保科技有限公司，2018.4）；</p> <p>5、德阳市生态环境局德环审批〔2024〕289号关于《四川九道芯药业</p>				

	有限公司九道芯药业饮料浓浆生产线环境影响报告表》的批复, 2024.9.19。				
验收监测评价标准、标号、级别、限值	验收标准与环评标准对照表见表 1-1。				
	表 1-1 验收标准与环评标准对照表				
	类型	验收标准		环评标准	
	废水	依托厂区已建设施预处理及厂区污水处理站进一步处置, 间接排放		本项目废水间接排放, 执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准	
				pH (无量纲)	6-9
				COD _{Cr}	500mg/L
				BOD ₅	300mg/L
				NH ₃ -N	45mg/L
				SS	400mg/L
				TP	8mg/L
			TN	70mg/L	
废气	本项目运营期生产中无废气产生, 仅产生水蒸气及食材、药材特殊气味, 不属于恶臭, 无刺激性气味; 项目废水处理依托新鑫和厂区污水处理站, 污水处理中产生的废气计入污水处理站, 本项目不单独排放				
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准		
	昼间噪声	60dB(A)	昼间噪声	60dB(A)	
	夜间噪声	50dB(A)	夜间噪声	50dB(A)	
固废	一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020); 危险废物执行《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2023)		一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020); 危险废物执行《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2023)		

表二 工程建设内容

四川九道芯药业有限公司于广汉市三水镇旌江干道1号投资建设“九道芯药业饮料浓浆生产线”，该项目于2024年9月19日取得环评批复。

项目租用广汉新鑫和投资有限公司8幢3楼3号闲置厂房，建筑面积约600平方米，购置纯水机、电热搅拌锅、灌装机、旋盖机、贴标机、包装机、灭菌锅等生产设备，外购麦芽糖、玫瑰花、薏苡仁、桑椹干、沙棘果、黄精、茯苓、百合，白芷、玉竹、五味子、枸杞、西洋参、酸枣仁、大枣、蜂蜜、黑芝麻等食、药原辅材料，产品包括玫瑰沙棘浓浆、百合酸枣仁浓浆、桑椹枸杞玫瑰浓浆等饮料浓浆，拟建成年产240吨饮料浓浆生产线。

目前，项目实际总投资120万元，实际环保投资12万元，占总投资额的10%。该项目已建成年产48吨饮料浓浆生产线，目前生产线与各项配套环保设施、设备均已正常投入使用，处于试运行状态，满足竣工环境保护验收条件。

1、外环境及平面布置

(1) 外环境关系

根据现场调查，项目周边500m范围内主要为周边村民及企业，东北外303m、东侧378m、东南345m、南侧372m、西南414m、西侧318m、343m、371m外存在当地农户。北侧紧邻新鑫和厂区为石氏设备租赁公司，其距离本项目89m；东北500m、534m外分别为星壁虎材料、铂瑞玻璃；西南196m外为品胜食品。另外，本项目所在厂区内分布企业七十余家，除其中一家为对食品产品配套的塑料包装生产企业外，其余全部为食品生产或农副产品加工企业。

综上，同环评时期对比，本项目外环境关系无变动。

(2) 平面布置

项目位于新鑫和厂区8幢3楼，入口位于8幢东南侧，整栋楼共3层，同楼主要包括四川犁羊食品有限公司、四川鑫味源食品有限公司等食品生产企业，与本项目同为食品行业。项目所在厂房为食品专用厂房，本项目开展前车间内分区为职工消毒间、包装材料间、原料间、清洗间、熬煮车间、浓缩车间、灭菌间、包装间、成品库、检验室等，功能分区明确，布置合理，使总平面布置做到了节约用地，物流顺畅，人流短捷，满足工艺流程需要，运输方便。同时生产区内各加工区均按工序依次隔断设置，各原料库房靠近生产区前段工艺，便于生产物料的运输；成品库临近生产包装区、电梯和楼梯，便于

包装后的产品储存及成品的出厂。

综上，同环评时期对比，本项目平面布局未变动。

2、项目建设概况

(1) 产品及生产规模

表2-1 产品方案

序号	产品种类	包装规格	环评年产量 (/a)	实际年产量 (/a)	备注
1	玫瑰沙棘浓浆	200mL、	80t	各类饮料浓浆 48t	拟分期建设
2	百合酸枣仁浓浆	500mL、1L、	80t		
3	桑葚枸杞玫瑰浓浆	2L 等	80t		

(2) 实际总投资及环保投资

项目总投资 120 万元，实际环保投资 12 万元，占项目总投资的 10%。

(3) 项目组成和建设内容

本次验收项目组成和建设内容见表 2-2。

表 2-2 项目建设内容组成对照表

项目名称		环评建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	生产厂房	位于新鑫和厂区 8 幢 3 楼 3 号, 建筑面积 600m ² , 分区为职工消毒间、包装材料间、原料间、清洗间、熬煮车间、浓缩车间、灭菌间、包装间、成品库、检验室等	同环评, 位于新鑫和厂区 8 幢 3 楼 3 号, 建筑面积 600m ² , 车间分置各生产功能区, 实际建成设备减少、拟分期	变动
办公及生活设施	办公区	位于 8 幢 3 楼物流电梯入口旁, 建筑面积 20m ² , 进行简易办公。	同环评	一致
	食堂	依托厂区食堂。	同环评	一致
	卫生间	依托厂区公共卫生设施。	同环评	一致
仓储工程	原料库	车间内独立设置原料间	同环评	一致
	成品库	车间内独立设置成品区	同环评	一致
公用工程	供水	本项目生产、生活用水均由自来水管网供给	同环评	一致
	排水	依托厂区实施雨污分流, 项目全车间位于室内, 初期雨水收集依托新鑫和厂区; 生活污水依托厂区已建预处理池处理, 生产废水依托 8 栋已建沉淀池预处理; 生活污水、生产废水再分别纳入厂区污水处理站处理, 尾水达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中 III 类标准后排入青白江	废水预处理措施及排水路由同环评	一致
	供电	由市政电网供给	同环评	一致
环保工程	废水处理	生活污水依托新鑫和厂区已建预处理设施处理, 再排入新鑫和园区污水处理站进一步处置, 间接排放	同环评, 依托厂区既有设施预处理, 间接排放	一致
		生产废水: 全部汇集一并进入 8 栋已建沉淀池, 预处理后满足《污水综合排放标准》	同环评, 依托厂区既有设施预处理, 间接排放	一致

		GB8978-1996 中三级标准以及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2018) B 级限值, 即达到后端污水处理站进水水质要求, 再排入新鑫和厂区污水处理站进一步处置, 最终出水主要指标可达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中III类标准, 排入南侧农灌沟, 最终汇入青白江		
	噪声	选用低噪声设备, 设备安装采用减振措施; 合理布局, 增大与厂界距离; 建设封闭厂房, 利用厂房隔声	通过优化选型、配套减振、合理布局远离厂界、依托厂房隔声等措施控制, 确保厂界达标不扰民	一致
	固废	本项目生活垃圾依托厂区分布各处的垃圾桶收集, 由新鑫和厂区统一交由环卫部门处置	同环评, 依托厂区设施暂存, 定期一并清运	一致
		本项目拟在车间内设置固废间一座 10m ² , 并设置不锈钢槽 (容积 4m ³), 用于废包装材料、原料清洗杂质、药食材残渣等一般固废的暂存, 其中原料清洗杂质、药食材残渣暂存不锈钢槽, 日产日清	设置固废区, 其中清洗杂质、药食材残渣利用塑料袋包覆后装于塑料箱内, 塑料箱置于不锈钢托盘上, 定期由专业单位清理	一致
		本项目拟在固废间内单独独立出危废间一座 1m ² , 检验产生的检验废物由防腐容器收集, 暂存危废间内, 定期委托有资质的单位处置	设置独立危废间一座, 检验废物由防腐容器收集再置于危废间内暂存	一致
	地下水及土壤	车间内实施分区防渗。重点防渗区为危险废物暂存间、实验室、食材药材残渣暂存区, 其中危废暂存间可采用防渗混凝土硬化层+环氧树脂防腐+架空无缝不锈钢槽; 实验室可采用防渗混凝土硬化层+环氧树脂防腐; 食材、药材残渣暂存区可采用防渗混凝土硬化层+无缝不锈钢槽; 或参照 GB18597 执行	已全部进行重点防渗, 其中药食材残渣利用塑料袋包覆后装于塑料箱内; 实验室全区域混凝土硬化+环氧树脂防渗防腐; 危废间为独立架空柜, 危废间内部为不锈钢材质	变动
	环境风险	化学品药剂规范运输、转移、暂存; 暂存区域应架空或设置围堰、围挡等; 定期检查依托的排水设施、水处理设施; 配置相应消防设施; 依托新鑫和厂区事故应急池, 用于事故状态下废水、废液暂存; 加强运营管理, 定期对职工进行安全、环保相关培训。	同环评, 合理暂存检验药剂, 配套相应消防设施, 依托厂区事故应急池, 加强运营管理	一致

(4) 项目主要设备对照

项目主要设备对照情况详见表 2-3。

表 2-3 项目主要设备一览表 台/套

设备名称	型号	环评数量	实际数量	备注
水处理	0.5T	1	1	一致
储水罐	1T	1	1	一致
冲瓶机	24 头	1	1	一致
双门消毒柜	910	1	1	一致
电加热带搅拌夹层锅	300L	5	1	-4, 主要生产设 备, 拟分期
电加热高压锅	300L	1	1	一致
半自动灌装机	500	1	1	一致
真空旋盖机	BZX-65	1	1	一致
空压机	1940*4	1	1	一致
圆瓶半自动贴标机	50	1	1	一致
工作台	1800*800*800	8	8	一致
臭氧机	30A	2	3	+1
不锈钢桶	60	10	16	+6
电加热高温灭菌锅	700*1000 型	1	1	一致
双列条形全自动灌装机	KL-100YS-02	1	1	一致
圆角袋包装机	320	1	1	一致
全自动真空浓缩机	ZN-300	1	0	-1
超净工作台	SW-CJ-1D	1	1	一致
灭菌锅	18L	1	1	一致
培养箱	303	1	1	一致
干燥箱	202	1	1	一致
显微镜	640	1	1	一致
酸度机	3C	1	1	一致
电子天平	2004	1	1	一致
玻璃器皿	/	1	2	+1
不锈钢过滤塞	80 目	0	2	+2
切割机	/	0	1	+1
杀菌锅	100L	0	1	+1

3、原辅材料消耗

原辅材料消耗情况见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料及能源消耗表 /a

项目	原料名称	环评年耗量 (t/a)	实际用量 (t/a)	备注	
原辅材料消耗	玫瑰沙棘浓浆	玫瑰花	35	7	拟分期，实际原辅材料用量相应减少
		薏苡仁	25	5	
		桑葚干	20	4	
		百合	15	3	
		山药	15	3	
		沙棘果	13	2.6	
		茯苓	10	2	
		枸杞	10	2	
		葛根	10	2	
		白扁豆	10	2	
		党参	10	2	
		五味子	5	1	
		玉竹	5	1	
		生姜	5	1	
		山楂	5	1	
		黄精	3	0.6	
		西洋参	3	0.6	
		大枣	3	0.6	
		白芷	1	0.2	
		蜂蜜	10	2	
	麦芽糖	15	3		
	百合酸枣仁浓浆	百合	35	7	
		薏苡仁	25	5	
		酸枣仁	20	4	
		山药	15	3	
		枸杞	15	3	
		茯苓	10	2	
		葛根	10	2	
		白扁豆	10	2	
		党参	10	2	
		五味子	5	1	
		玉竹	5	1	
		铁皮石斛	5	1	
		肉苁蓉	5	1	
生姜		5	1		
天麻	5	1			
山楂	5	1			
西洋参	3	0.6			
黄精	3	0.6			
大枣	3	0.6			
白芷	1	0.2			

		蜂蜜	10	2	
		麦芽糖	20	4	
	桑葚枸杞 玫瑰浓浆	桑葚干	35	7	
		薏苡仁	25	5	
		玫瑰花	20	4	
		枸杞	20	4	
		黑芝麻	20	4	
		山药	15	3	
		茯苓	10	2	
		党参	10	2	
		葛根	10	2	
		枳椇子	10	2	
		蒲公英	5	1	
		玉竹	5	1	
		杜仲叶	5	1	
		黄精	3	0.6	
		西洋参	3	0.6	
		大枣	3	0.6	
		白芷	1	0.2	
		蜂蜜	5	1	
	麦芽糖	20	4		
	包装用辅 材	塑料包装瓶	48 万个	9.6 万个	/
	检验室耗 材	煌绿乳糖胆盐 (BGLB) 肉 汤	1kg	0.2kg	/
结晶紫中性红胆盐琼脂 (VRBA)		0.5lg	0.1kg	/	
月桂基硫酸盐胰蛋白胨 (LST) 肉汤		0.5kg	0.1kg	/	
磷酸盐缓冲液		10L	2L	/	
无菌生理盐水		20L	4L	/	
能源 消耗	水 (包含生产用水)	/	532.8t/a	/	
	电	/	3 万 kW · h	/	

企业职工总人数 10 人，全年工作日为 240 天，依托厂区食堂。根据企业试运行以来用水情况，本项目全厂实际生产期间水平衡见图 2-1。

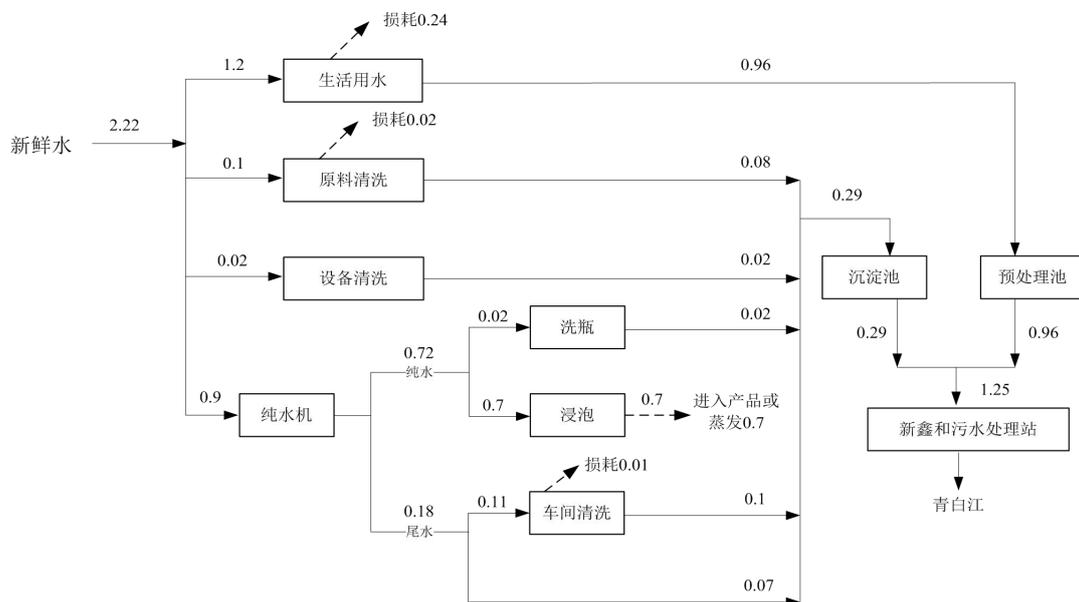


图 2-1 项目水量平衡图 (单位 m³/a)

主要工艺流程及产污环节：

1、饮料浓浆

本项目产品为饮料浓浆，其产品子类包括玫瑰沙棘浓浆、百合酸枣仁浓浆、桑葚枸杞玫瑰浓浆，其生产工艺一致，工艺流程及产污环节如下：

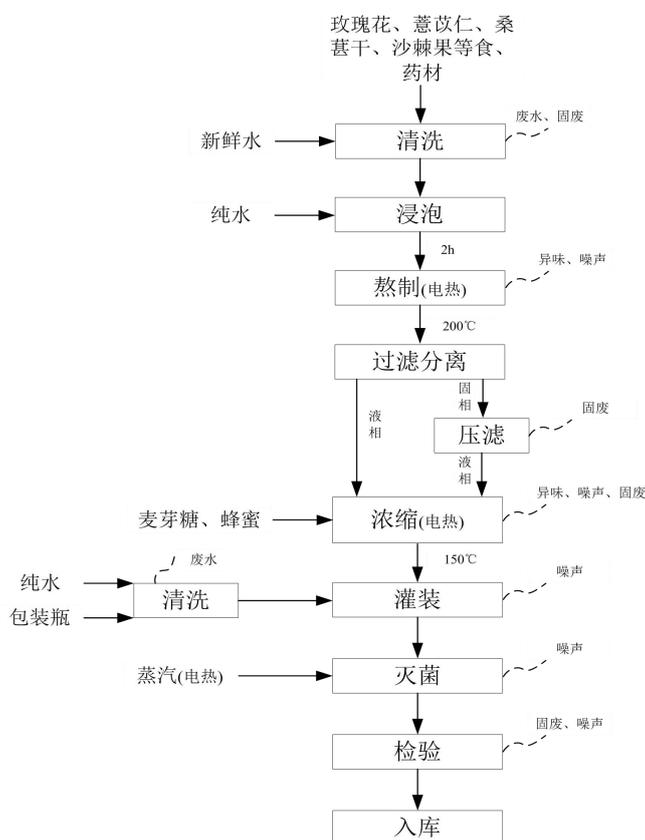


图 2-2 饮料浓浆生产工艺流程及产污环节图

(1) 清洗

外购食材、药材进厂后首先进行简单清洗，在此过程同时由人工拣选去除部分原料所携带的石渣、叶、杆等杂物。此环节主要产生清洗废水以及原料杂质。

(2) 浸泡

进行熬制前，将食、药材用纯水浸泡软化，增大其含水率，使其便于后续将其有效成分熬煮出进入浆水内。此环节浸泡用水后续进行熬煮及浓缩，无废物产生。

(3) 熬制

熬制过程采用电加热，熬制温度约 200℃，根据食材不同，熬制时间为 1~5h。此过程中会有水蒸气释出，并带出原料食材、药材的特殊气味。

(4) 过滤分离-压滤

熬制设备末端配套有分离压滤装置，熬制后的半成品首先经过固液分离，液相直接

进入后续浓缩环节，固相经过压滤处理，将其中液态物料进一步压榨出，汇入液相进行浓缩，压滤后的固相作为固废暂存，其含水率一般约 60~80%，因此项目拟配置专用不锈钢槽暂存。

(5) 浓缩

熬制完成后半成品含水率仍较高，采用电热进行浓缩，同时投入麦芽糖、蜂蜜等原料增添产品风味。此过程中会有水蒸气释出，并带出原料食材、药材的特殊气味。

(6) 灌装

外购成品包装瓶/袋，采用纯水清洗后暂存消毒柜，在灌装时直接使用，灌装环节在超净灌装间进行，该过程无三废产生。

(7) 灭菌

本项目灭菌采用高温灭菌锅进行，灭菌时使用水蒸气杀菌，灭菌锅采用电加热。

(8) 检验

产品经过检验合格后入库，检验项目主要为大肠杆菌等生物指标，检验过程将产生检验废液、一次性实验用品等。

工程实际变化情况：

项目建设内容、生产工艺、污染物治理措施等均与环评主体基本一致，但存在一定调整。厂区变化情况主要体现在以下方面：

1、设备数量变动及分期验收

实际建设过程，根据市场行情，本项目拟分期建设、分期验收。本期相较于环评减少电加热带搅拌夹层锅 4 台、减少全自动真空浓缩机 1 台，增加臭氧机 1 台、不锈钢桶 6 个、玻璃器皿 1 套、不锈钢过滤塞 2 套，切割机 1 台、杀菌锅 1 口。其中切割机为对进厂食药材进行简单切小块作业，作业量小，无粉尘产生，不新增污染源。目前实际建成年产饮料浓浆 48 吨生产线。

2、防渗方式

环评内提出车间内实施分区防渗。重点防渗区为危险废物暂存间、实验室、食材药材残渣暂存区，其中危废暂存间可采用防渗混凝土硬化层+环氧树脂防腐+架空无缝不锈钢槽；实验室可采用防渗混凝土硬化层+环氧树脂防腐；食材、药材残渣暂存区可采用防渗混凝土硬化层+无缝不锈钢槽。实际建设中，企业对药食材残渣利用塑料袋包覆后装于塑料箱内；实验室全区域混凝土硬化+环氧树脂防渗防腐；危废间为独立架空柜，危废间内部为不锈钢材质；通过上述手段能够有效防止液态物料遗撒散落，且架空方式可让液态物料的渗漏可视，减小渗漏风险。同时本项目位于生产车间 3 层，对区域地下水及土壤无直接环境关联。

通过与生态环境部办公厅《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）相应内容比对，本项目变动情况不属于重大变动。

表三 主要污染物的产生、治理及排放

验收期间企业实际主要污染源、污染物处理和排放：

一、废气排放及治理

本项目运营期生产中无废气产生，仅产生水蒸气及食材、药材特殊气味，不属于恶臭，无刺激性气味，其随水蒸气一并经换气系统排出车间；切制过程仅将大块原材料切小或切片，无粉尘等颗粒物产生；项目废水处理依托新鑫和厂区污水处理站，污水处理中产生的废气计入污水处理站，本项目不单独排放。

因此，本项目运营期对大气环境无不利影响。

二、废水排放及治理

本项目运营后废水包括生活污水及生产废水，其中生产废水包括原料清洗废水、设备冲洗废水、洗瓶废水、纯水机浓水、车间冲洗废水等。

(1) 生活污水

环评要求生活污水依托新鑫和厂区已建预处理设施处理，再排入新鑫和园区污水处理站进一步处置，最终废水处理达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中 III 类标准后排入青白江。

据现场勘查，本项目所在厂区废水预处理设施、废水管线均齐备，生活污水依托厂区预处理池处理后，排入新鑫和园区污水处理站进一步处置，间接排放。

(2) 生产废水

本项目浸泡用水后续随原材料进行进一步熬煮、浓缩，最终挥发为水蒸气或进入产品不排放，纯水机产生的浓水部分可用于车间地面冲洗。生产废水包括原料清洗废水、设备冲洗废水、洗瓶废水、纯水机浓水、车间冲洗废水等，环评要求其依托新鑫和厂区 8 栋已建沉淀池（10m³）预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978 -1996 ）三级标准后进入新鑫和污水站，处理后主要指标达《地表水环境质量标准》（GB3838 -2002）中 III 类准后排入青白江。

据现场勘查，本项目所在 8 栋已建沉淀池一座，项目生产废水经其预处理后，满足新鑫和污水站进水水质要求，排入新鑫和园区污水处理站进一步处置，间接排放。根据新鑫和污水处理站二期验收意见可知，项目所在厂区废水能够达到《地表水环境质量标准》（GB3838 -2002）中 III 类准后排入青白江。

综上，本项目废水污染治理措施满足环评及批复要求。

三、噪声的产生及治理

项目噪声主要来自于冲瓶机、电热锅、灌装机、水处理、空压机等设备噪声。噪声源强一般在 70~100dB (A) 之间，为间歇式产生。

目前企业已通过合理布局、选用低噪设备、机械基座减振、加强设备维护、厂房、绿化隔声等措施控制厂界噪声，减小企业噪声对外环境的影响。由正常工况下的排污现状监测结果可知，厂界噪声排放能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类。

综上，本项目噪声污染治理措施满足环评及批复要求。

四、固体废物的产生及治理

本项目在运营过程中，设备均由生产厂家上门维护，根据业主介绍，主要维护内容为更换电机等，项目厂区内不存放机油，且运营期不产生废机油等含矿物油废物，项目涉及产生的废物包括废包装材料，原料清洗杂质、熬煮分离药、食材残渣、检验室废物以及生活垃圾等。

项目已设置一般固废区，用于废包装材料、原料清洗杂质、药食材残渣等一般固废的暂存，其中原料清洗杂质、药食材残渣利用塑料袋包覆后装于塑料箱内，定期委托四川恒庆环境治理有限公司清运处置；生活垃圾依托厂区垃圾收集点暂存，定期由环卫清运；检验产生的检验废物由防腐容器收集并暂存于危险废物暂存间，定期委托其危废公司清运处置，企业不擅自处理。

综上，本项目固体废物污染防治措施满足环评及批复要求。

五、地下水污染防治

项目环评提出将危险废物暂存间、实验室、食药材残渣暂存区划定为重点防渗区。

实际建设中，企业已对上述区域进行进行重点防渗，其中药食材残渣利用塑料袋包覆后装于塑料箱内；实验室全区域混凝土硬化+环氧树脂防渗防腐；危废间为独立架空柜，危废间内部为不锈钢材质，满足重点防渗要求。

综上，本项目地下水污染防治措施满足环保要求。

六、环保设施建设情况

本项目总投资 120 万元，实际环保投资 12 万元，占实际总投资的 10%，环保设施已经按照环评的要求建设完成，环评要求与实际建设环保设施对照表详见下表：

表 3-6 环评要求与实际建设环保设施对照表

内容	污染源	环评要求防治措施及投资	拟投资 (万元)	项目实际防治措施及投资	已投资 (万元)	备注
营运期	废水治理	生活污水依托新鑫和厂区已建预处理设施处理，再排入新鑫和园区污水处理站进一步处置，间接排放	/	同环评，依托厂区既有设施预处理，间接排放	/	一致
		生产废水全部汇集一并进入 8 栋已建沉淀池，预处理后满足《污水综合排放标准》GB8978-1996 中三级标准以及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2018) B 级限值，即达到后端污水处理站进水水质要求，再排入新鑫和厂区污水处理站进一步处置，最终出水主要指标可达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中 III 类标准，排入南侧农灌沟，最终汇入青白江	10.0	同环评，依托厂区既有设施预处理，间接排放	7.0	一致
	噪声治理	选用低噪声设备，设备安装采用减振措施；合理布局，增大与厂界距离；建设封闭厂房，利用厂房隔声	1.0	通过优化选型、配套减振、合理布局远离厂界、依托厂房隔声等措施控制，确保厂界达标不扰民	1.0	一致
	固废治理	本项目生活垃圾依托厂区分布各处的垃圾桶收集，由新鑫和厂区统一交由环卫部门处置	/	同环评，依托厂区设施暂存，定期一并清运	/	一致
		本项目拟在车间内设置固废间一座 10m ² ，并设置不锈钢槽（容积 4m ³ ），用于废包装材料、原料清洗杂质、药食材残渣等一般固废的暂存，其中原料清洗杂质、药食材残渣暂存不锈钢槽，日产日清	1.0	设置固废区，药食材残渣利用塑料袋包覆后装于塑料箱内，日产日清	1.0	变动
		本项目拟在固废间内单独独立出危废间一座 1m ² ，检验产生的检验废物由防腐容器收集，暂存危废间内，定期委托有资质的单位处置	1.0	设置独立危废收储柜，为独立架空柜，不锈钢材质；检验废物定期委托有资质的单位处置	1.0	变动
	地下水及土壤	车间内实施分区防渗。重点防渗区为危险废物暂存间、实验室、食材药材残渣暂存区，其中危废暂存间可采用	2.0	已全部进行重点防渗，药食材残渣利用塑料袋包覆后装于塑料箱内；实验室全区域混凝土硬化+环氧树脂	1.0	一致

	防渗混凝土硬化层+环氧树脂防腐+架空无缝不锈钢槽；实验室可采用防渗混凝土硬化层+环氧树脂防腐；食材、药材残渣暂存区可采用防渗混凝土硬化层+无缝不锈钢槽；或参照 GB18597 执行		防渗防腐；危废间为独立架空柜，危废间内部为不锈钢材质		
环境风险	化学品药剂规范运输、转移、暂存；暂存区域应架空或设置围堰、围挡等；定期检查依托的排水设施、水处理设施；配置相应消防设施；依托新鑫和厂区事故应急池，用于事故状态下废水、废液暂存；加强运营管理，定期对职工进行安全、环保相关培训。	1.0	同环评，合理暂存检验药剂，配套相应消防设施，依托厂区事故应急池，加强运营管理	1.0	一致
合计		16		12	/

表四 审批部门审批决定

审批部门审批决定

一、该项目为新建项目，拟在广汉市三水镇旌江干道1号租赁广汉新鑫和投资有限公司8幢3楼3号已建标准化厂房建设，用地面积约为600平方米。项目内容及规模为：对生产车间进行适应性改造，依托相关公辅设施，购置纯水机、电热搅拌锅灌装机、旋盖机、贴标机、包装机、灭菌锅等生产设备，布设饮料浓浆生产线，建成后形成年产玫瑰沙棘浓浆80吨、百合酸枣仁浓浆80吨、桑葚枸杞玫瑰浓浆80吨的生产能力。项目总投资200万元，其中环保投资16万元。

项目在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案(备案号：川投资备[2407-510681-04-01-138613]FGQB-0298号)符合国家现行产业政策；该项目符合德阳市生态环境分区管控相关要求，根据广汉市自然资源和规划局出具的《关于申请查询土地规划性质的复函》，项目用地性质为工业用地，选址符合规划。

项目在受理和拟批公示期间未收到任何意见反馈，根据专家对《报告表》的审查意见、《报告表》的评价结论，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目对环境的不利影响能够得到缓解和控制，项目实施不存在明显的环境制约因素，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，原则同意该项目按报告表中所列建设性质、地点、内容、规模工艺及环保对策措施和风险防范措施进行建设。

二、项目建设及运行中应重点做好以下工作：

(一)必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育规范环保日常管理。确保主体工程与环保设施同步设计、同步施工、同步投入运行，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。

(二)加强施工期管理，合理安排施工时段和施工场地布设，落实施工期各项环境保护措施，有效控制、减轻或消除施工期废水、废渣、噪声、扬尘等对周围环境的影响

(三)严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施：项目生产废水经厂区已建预处理池处理后会同预处理后的生活污水依托广汉新鑫和投资有限公司已建污水处理站(二期)处理达《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中类标准后排入青白江。

(四)严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放不

扰民(五)严格落实并优化报告表提出的各项固体废弃物处置措施。固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程环境管理，避免二次污染。废包装材料经收集后外售废品回收商；原料清洗杂质、药食材残渣日产日清，交有能力的处理单位处置；检验废物属于危险废物，须妥善安全收储，落实专人管理，并严格执行转移联单制度，定期交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施；生活垃圾交由环卫部门清运。

(六)严格落实并优化报告表提出的地下水和土壤污染防治措施。项目将危险废物暂存间、实验室、食药、药材残渣暂存区设置为重点防渗区，将车间其他区域设置为一般防渗区，分别采取防渗措施。建立和完善地下水、土壤污染监控制度和环境管理体系，发现问题及时采取措施，避免污染周边地下水和土壤环境。

(七)高度重视并全面加强环境风险管理工作。建立健全环境风险防控和环境应急保障体系，严格按照报告表要求，落实并不断优化各项环境风险防范措施，确保环境安全。

(八)按照相关要求规范设置各类排污口和标志标牌，落实报告表提出的环境管理要求和监测计划。

三、该项目运营后，化学需氧量排放量为 0.0152 吨/年，氨氮排放量为 0.0008 吨/年，其总量控制指标在广汉新鑫和投资有限公司总量指标内调剂。

四、项目开工建设及投入运营前，应依法完备其他行政许可手续。

五、该报告表批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件，否则不得实施建设。建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设的，其环境影响评价文件应当报原审批部门重新审核。

六、纳入排污许可管理的行业，必须按照国家排污许可管理有关规定，申领、变更、延续排污许可证或填报排污登记，并按要求提交执行报告，不得无证排污或不按证排污。项目应按规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行“三同时”自主验收。建设项目防治污染的设施应当符合经批准的环境影响评价文件的要求，不得擅自拆除或者闲置。

七、高度重视安全生产工作，并切实履行安全环保主体责任，将环保设备设施安全作为本单位安全工作的重要内容，委托具有相应资质、能力的设计单位对建设项目重点

环保设施进行设计，在环保设施设计、建设、验收、运行、检修过程中严格落实安全生产法律法规标准规范相关要求：

八、该项目的“三同时”监督检查、排污许可监管、日常环境保护监管工作由德阳市广汉生态环境保护综合行政执法大队负责，并接受各级生态环境部门的监督管理。

审批决定与项目落实情况对照

本次验收对环评批复落实情况进行了检查，其落实情况见表 4-1。

表 4-1 环评批复要求落实情况表

环评批复	落实情况
<p>(1)严格落实并优化报告表提出的各项废水处理措施：项目生产废水经厂区已建预处理池处理后会同预处理后的生活污水依托广汉新鑫和投资有限公司已建污水处理站（二期）处理达《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中类标准后排入青白江。</p>	<p>已落实 项目生产废水经厂区已建预处理池处理后会同预处理后的生活污水依托广汉新鑫和投资有限公司已建污水处理站进一步处置，间接排放。</p>
<p>(2)严格落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，对高噪作业点和高噪设备配套有效的隔音、降噪及减振设施，确保厂界噪声达标排放不扰民。</p>	<p>已落实 已落实各项噪声治理措施，厂界达标。</p>
<p>(3)严格落实并优化报告表提出的各项固体废物处置措施。固体废物应按照“减量化、资源化、无害化”的原则进行分类收集和处置，提高回收利用率。加强固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程环境管理，避免二次污染。废包装材料经收集后外售废品回收商；原料清洗杂质、药食材残渣日产日清，交有能力的处理单位处置；检验废物属于危险废物，须妥善安全收储，落实专人管理，并严格执行转移联单制度，定期交有危废处理资质的单位处置，其暂存区须采取必要的防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐以及其他环境污染防治措施；生活垃圾交由环卫部门清运</p>	<p>已落实 固体废物分类暂存、处置；原料清洗杂质、药食材残渣日产日清，交四川恒庆环境治理有限公司处置；检验固废目前产生量极小，后续拟签订危废处置协议，交由具备相应资质的单位处置；设置独立危废间，配置“六防”设施；生活垃圾环卫清运。</p>
<p>(4)严格落实并优化报告表提出的地下水和土壤污染防治措施。项目将危险废物暂存间、实验室、食药、药材残渣暂存区设置为重点防渗区，将车间其他区域设置为一般防渗区，分别采取防渗措施。建立和完善地下水、土壤污染监控制度和环境管理体系，发现问题及时采取措施，避免污染周边地下水和土壤环境。</p>	<p>已落实 已进行分区防渗，其中药食材残渣利用塑料袋包覆后装于塑料箱内；实验室全区域混凝土硬化+环氧树脂防渗防腐；危废间为独立架空柜，危废间内部为不锈钢材质。</p>
<p>(5) 该项目运营后，化学需氧量排放量为 0.0152 吨/年，氨氮排放量为 0.0008 吨/年，其总量控制指标在广汉新鑫和投资有限公司总量指标内调剂</p>	<p>已落实 废水污染物排放总量纳入广汉新鑫和投资有限公司污水处理站，本项目不单独计量。</p>

表五 验收监测质量保证及质量控制

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，必须对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

- 1、及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足有关要求；
- 2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性；
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准分析方法
- 4、采样仪器要经过计量部门检定合格，并按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行全过程质量控制，声级计测量前后要进行自校。
- 5、监测数据严格实行三级审核制度，经过复核、审核，最后由技术负责人审定。

表六、验收监测内容

1、检测项目

检测项目详细信息见表 6-1。

表 6-1 检测项目信息

检测类别	检测点位	检测项目	检测频次
噪声	项目东北厂界外 1m	昼间等效连续 A 声级	正常工况下连续监测 2 天，每天昼间监测一次。
	项目东南厂界外 1m		

表七 验收监测期间生产工况及监测结果

验收监测期间生产工况：

验收监测期间，四川九道芯药业有限公司生产负荷稳定，验收监测期间根据业主生产情况统计，其生产工况见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间生产工况表

产品名称	时间	实际生产量	设计生产量	生产负荷
饮料浓浆	2024 年 11 月 20 日	120kg	150kg/d	80%
	2024 年 11 月 21 日	120kg		80%

验收监测结果：

1、噪声监测结果

本次验收对企业厂界噪声进行了监测，监测期间企业正常生产，各生产设备正常运行。噪声监测结果见下表。

表 7-2 厂界噪声监测结果表 单位：dB(A)

检测点位		2024.11.20					2024.11.21				
		等效连续 A 声级 (L_{eq}) [dB(A)]				评价	等效连续 A 声级 (L_{eq}) [dB(A)]				评价
		背景噪声	测量值	检测结果	标准限值		背景噪声	测量值	检测结果	标准限值	
1#厂界东北侧 1m 处	昼间	/	56	/	60	达标	/	57	/	60	达标
2#厂界东南侧 1m 处	昼间	/	58	/	60	达标	/	57	/	60	达标

从监测结果可知，项目厂界最大噪声值为：昼间 58dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类的标准要求。

表八 验收监测结论与建议

本项目贯彻了“清洁生产和达标排放”控制污染方针，采取的“三废”及噪声污染治理措施均技术、经济可行，满足达标排放要求。验收试运行期间，对本项目验收结果汇总如下：

1、“三同时”执行情况

该项目在主体工程立项、设计、施工和试生产过程中，依据国家有关环保政策要求，环保设施执行了与主体工程同时设计、同时施工和同时运行的“三同时”制度，目前各项环保设施运行状况正常。

2、废气处理设施检查及监测结果

项目运营期生产中无废气产生，仅产生水蒸气及食材、药材特殊气味，不属于恶臭，无刺激性气味，其随水蒸气一并经换气系统排出车间；切制过程仅将大块原材料切小或切片，无粉尘等颗粒物产生；项目废水处理依托新鑫和厂区污水处理站，污水处理中产生的废气计入污水处理站，本项目不单独排放。

综上，项目废气同环评时期预测，对环境无不利影响。

3、废水处理设施检查及监测结果

项目生产废水经厂区已建预处理池处理后会同预处理后的生活污水依托广汉新鑫和投资有限公司已建污水处理站进一步处置，间接排放。

综上，项目废水处置排放措施合理可行。

4、噪声污染防治措施检查及监测结果

运营期间项目以设备运行噪声为主。噪声监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）表1中2类标准限值。

综上，项目噪声排放监测、检查结果达标。

5、固体废物污染防治检查

项目已设置一般固废区，用于废包装材料、原料清洗杂质、药食材残渣等一般固废的暂存，其中原料清洗杂质、药食材残渣利用塑料袋包覆后装于塑料箱内，定期委托四川恒庆环境治理有限公司清运处置；生活垃圾依托厂区垃圾收集点暂存，定期由环卫清运；检验产生的检验废物由防腐容器收集并暂存于危险废物暂存间，定期委托其危废公司清运处置，企业不擅自处理。

综上，本项目各项固体废物去处明确，处置合理，检查结果可行。

6、地下水污染防治检查

实际建设中，企业已对环评划定的重点防渗区全部进行重点防渗，其中药食材残渣利用塑料袋包覆后装于塑料箱内；实验室全区域混凝土硬化+环氧树脂防渗防腐；危废间为独立架空柜，危废间内部为不锈钢材质。

综上，本项目地下水污染防治措施已落实，检查结果可行。

7、环境管理检查情况

该项目执行国家建设项目的管理规定，按规定进行了环评，各项审批手续、档案材料齐全。环境管理机构及管理规章制度比较健全，落实了环评批复提出的要求，对废水、废气、噪声、固体废物均落实了各项环保防治措施和控制措施。

8、综合结论

综上所述，本项目在建设过程中，严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声和固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议四川九道芯药业有限公司九道芯药业饮料浓浆生产线（一期）通过建设项目竣工环境保护设施验收。

9、建议

（1）定期检验药食材残渣等固体废物暂存场所及设施，杜绝因收储设施破损导致的残渣、残液跑冒滴漏。

（2）规范固体废物及危险废物暂存管理，设置台账。

（3）定期维护检验废水预处理设施，确保水质满足所在厂区污水处理站进水水质要求，不得影响污水处理站运行效果。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	九道芯药业饮料浓浆生产线（一期）				项目代码	2407-510681-04-01-138613		建设地点	广汉市三水镇旌江干道1号			
	行业类别（分类管理名录）	十一、食品制造业 其他食品制造 149				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度				
	设计生产能力	年产饮料浓浆 240 吨				实际生产能力	年产饮料浓浆 48 吨		环评单位	四川立明环创环保科技有限公司			
	环评文件审批机关	德阳市生态环境局				审批文号	德环审批（2024）289 号		环评文件类型	环评报告表			
	开工日期	2024.9				竣工日期	2024.11		排污许可证申领时间	2024.10			
	环保设施设计单位	四川九道芯药业有限公司				环保设施施工单位			本工程排污许可证编号	91510106MA64FD527X001X			
	验收单位	四川九道芯药业有限公司				环保设施监测单位	四川立明检测技术有限公司		验收监测时工况	连续两天产品生产负荷分别 80%、80%			
	投资总概算（万元）	200				环保投资总概算（万元）	16		所占比例（%）	8			
	实际总投资	120				实际环保投资（万元）	12		所占比例（%）	10			
	废水治理（万元）	7	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	1	固体废物治理（万元）	2	地下水污染防治（万元）	1	其他（万元）	1	
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力			年平均工作时	2400h				
运营单位	四川九道芯药业有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91510681MA66U93C9M		验收时间	2024.11.20~21				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水												
	化学需氧量												
	氨氮												
	石油类												
	废气												
	二氧化硫												
	烟尘												
	工业粉尘												
	氮氧化物												
工业固体废物													
挥发性有机物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万

吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升