

四川九道芯药业有限公司 “九道芯药业饮料浓浆生产线（一期）”

竣工环境保护验收意见

四川九道芯药业有限公司根据《九道芯药业饮料浓浆生产线（一期）》竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

四川九道芯药业有限公司于广汉市三水镇旌江干道1号投资建设“九道芯药业饮料浓浆生产线”，项目租用广汉新鑫和投资有限公司8幢3楼3号闲置厂房，建筑面积约600平方米，购置纯水机、电热搅拌锅、灌装机、旋盖机、贴标机、包装机、灭菌锅等生产设备，外购麦芽糖、玫瑰花、薏苡仁、桑椹干、沙棘果、黄精、茯苓、百合，白芷、玉竹、五味子、枸杞、西洋参、酸枣仁、大枣、蜂蜜、黑芝麻等食、药原辅材料，产品包括玫瑰沙棘浓浆、百合酸枣仁浓浆、桑葚枸杞玫瑰浓浆等饮料浓浆，拟建成年产240吨饮料浓浆生产线。实际建设中，根据企业实际资情况，目前已建成一期生产线，年产饮料浓浆48吨。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于2024年9月19日取得环评批复，一期项目于2024年11月进入试运行阶段。根据现场勘查，满足竣工验收条件。

（三）投资情况

本项目计划投资200万元，拟投入环保投资16万元。实际建成后，项目投资120万元，实际环保投资为12万元，占总投资的10%。

（四）验收范围

项目拟分期建设，本次验收内容为四川九道芯药业有限公司“九道芯药业饮料浓浆生产线”项目已建的一期生产线，包括主体工程、公辅设施、环保设备、措施等，生产能力为年产饮料浓浆48吨。

二、工程变动情况

项目建设内容、生产工艺、污染物治理措施等均与环评主体基本一致，但存在一定调整。厂区变化情况主要体现在以下方面：

1、设备数量变动及分期验收

实际建设过程，根据市场行情，本项目拟分期建设、分期验收。本期相较于环评减少电加热带搅拌夹层锅 4 台、减少全自动真空浓缩机 1 台，增加臭氧机 1 台、不锈钢桶 6 个、玻璃器皿 1 套、不锈钢过滤塞 2 套，切割机 1 台、杀菌锅 1 口。其中切割机为对进厂食药材进行简单切小块作业，作业量小，无粉尘产生，不新增污染源。目前实际建成年产饮料浓浆 48 吨生产线。

2、防渗方式

环评内提出车间内实施分区防渗。重点防渗区为危险废物暂存间、实验室、食材药材残渣暂存区，其中危废暂存间可采用防渗混凝土硬化层+环氧树脂防腐+架空无缝不锈钢槽；实验室可采用防渗混凝土硬化层+环氧树脂防腐；食材、药材残渣暂存区可采用防渗混凝土硬化层+无缝不锈钢槽。实际建设中，企业对药食材残渣利用塑料袋包覆后装于塑料箱内；实验室全区域混凝土硬化+环氧树脂防渗防腐；危废间为独立架空柜，危废间内部为不锈钢材质；通过上述手段能够有效防止液态物料遗撒散落，且架空方式可让液态物料的渗漏可视，减小渗漏风险。同时本项目位于生产车间 3 层，对区域地下水及土壤无直接环境关联。

通过与生态环境部办公厅《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）相应内容比对，本项目变动情况不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目运营后废水包括生活污水及生产废水，其中生产废水包括原料清洗废水、设备冲洗废水、洗瓶废水、纯水机浓水、车间冲洗废水等。

项目所在厂区废水预处理设施、废水管线均齐备，生活污水依托厂区预处理池处理后，排入新鑫和园区污水处理站进一步处置，间接排放；本项目所在 8 栋已建沉淀池一座，项目生产废水经其预处理后，满足新鑫和污水站进水水质要求，排入新鑫和园区污水处理站进一步处置，间接排放。

企业目前污水处理措施可行，不会对地表水体造成不利影响。

（二）废气

本项目运营期生产中无废气产生，仅产生水蒸气及食材、药材特殊气味，不属于恶臭，无刺激性气味，其随水蒸气一并经换气系统排出车间；切制过程仅将大块原材料切小或切片，无粉尘等颗粒物产生；项目废水处理依托新鑫和厂区污水处理站，污水处理中产生的废气计入污水处理站，本项目不单独排放。

综上，本项目运营期对外环境无不利影响。

（三）噪声

目前企业已通过采取合理布局增大声源与厂界距离、选用低噪设备、采取隔声减振措施及加强日常管理等噪声防治对策后，减小企业噪声对外环境的影响。

综上，本项目已落实环评中提出的相应噪声治理措施。

（四）固废

项目已设置一般固废区，用于废包装材料、原料清洗杂质、药食材残渣等一般固废的暂存，其中原料清洗杂质、药食材残渣利用塑料袋包覆后装于塑料箱内，定期委托四川恒庆环境治理有限公司清运处置；生活垃圾依托厂区垃圾收集点暂存，定期由环卫清运；检验产生的检验废物由防腐容器收集并暂存于危险废物暂存间，定期委托其危废公司清运处置，企业不擅自处理。

综上，企业各类废物处置措施均已落实，产生的固体废物不会排放，不会对环境造成二次污染。

四、验收监测结果

（一）噪声

从监测结果可知，项目厂界昼间噪声分贝值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）表1中2类标准限值。

五、文档和环保机构情况

四川九道芯药业有限公司环境保护管理制度较健全，具有环保工作人员，环保资料基本齐全。企业已进行排污许可证登记。

六、验收结论

综上所述，本项目在建设过程中，严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声和固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议本项目通过竣工环保验收。

中产生的废水、废气、噪声和固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议本项目通过竣工环保验收。

七、建议及要求

本项目投入运行后需要重点关注如下内容：

（1）定期检验食药材残渣等固体废物暂存场所及设施，杜绝因收储设施破损导致的残渣、残液跑冒滴漏。

（2）规范固体废物及危险废物暂存管理，设置台账。

（3）定期维护检验废水预处理设施，确保水质满足所在厂区污水处理站进水水质要求，不得影响污水处理站运行效果。

八、验收人员信息

验收组成员签字：



四川九道芯药业有限公司

2025年2月27日

建设项目竣工环境保护自主验收 验收小组签到册

建设单位：四川九道芯药业有限公司

项目名称：九道芯药业饮料浓浆生产线（一期）

现场验收时间：2025 年 2 月 27 日

现场验收地点：四川省德阳市广汉市三水镇旌江干道 1 号

验收组成	姓名	单 位	职务 或职称	联系电 话	签字
组长	付利刚	四川九道芯药业有限公司	丁 总	19183341913	付利刚
成员	李如东	中国科学院成都生物研究所	研究员	13982298219	李如东
	杨芸	成都市环科院	正高工	13880538516	杨芸