

（二）后续要求

- 1、建设单位在生产运营过程中，应加强废气设备的维护、保养，确保废气的有效收集、治理和达标排放；
- 2、加强高噪设备的维护，确保厂界噪声达标。

验收组：



2024年10月25日

# 四川广泰彩印包装有限公司

## 《塑料软包装产品生产项目》（二期）

### 验收组意见

2024年10月25日，四川广泰彩印包装有限公司组织召开《塑料软包装产品生产项目》竣工环境保护环保设施验收现场检查会。验收组由建设单位（四川广泰彩印包装有限公司）、监测单位（四川立明检测技术有限公司）、验收监测报告编制单位，并特邀2名专家（名单附后）组成。

验收组现场查阅并核实了本项目建设运营期环保工作落实情况。经认真研究讨论形成验收意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### 1、建设地点、规模、主要建设内容

四川广泰彩印包装有限公司投资6000万元收购位于广汉市小汉镇小南村9社的德阳市海特机械有限公司厂区进行搬迁扩建，建立“塑料软包装产品生产项目”。设计生产能力为年产塑料包装袋5亿只（约2255t/a）。

本项目为塑料软包装产品生产项目（二期）。本次配置凹版印刷机1台、高速电脑干式复合机1台、无溶剂复合机（智能型）1台、全自动高速制袋机6台，至此环评中主要设备全部配置完毕。本期年产塑料包装袋1.5亿只（约677t/a），全厂生产能力达到年产塑料包装袋5亿只（约2255t/a）。

##### 2、建设过程及环保审批情况

2019年4月，信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司编制完成《四川广泰彩印包装有限公司塑料软包装产品生产项目环境影响报告表》，2019年4月30日，德阳市广汉环境生态局出具关于四川广泰彩印包装有限公司塑料软包装产品生产项目《环境影响报告表》的批复（广环审批【2019】45）。项目建设单位在取得环评批复后，于2019年6月进行开工建设，于2018年8月竣工。

2021年9月四川广泰彩印包装有限公司的委托四川立明检测技术有限公司完成了《四川广泰彩印包装有限公司塑料软包装产品生产项目（一期）竣工环境保护验收监测报告表》的编制，并于2019年9月26日取得了《四川广泰彩印包装有限公司塑料软包装产品生产项目（一期）验收组意见》。一期建设完成后年产塑料包装袋3.5亿只（约1578t/a）。

四川广泰彩印包装有限公司于2024年9月14日通过关于本项目的排污许可证重新申请，排污许可证证书编号：91510681080741297M001U。

### 3、项目投资情况

全厂实际总投资6000万元，实际环保投资335万元，占全厂总投资的5.58%。

### 4、验收范围

本次验收范围主要为：塑料软包装产品生产项目（二期）建成的主体工程及配套环保设施的落实和运行情况。

## 二、工程变更情况

根据自查结果，结合本项目环评及其批复要求，对照环境保护部办公厅文件（环办环评函〔2020〕688号）《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》有关要求，本建设项目的性质、地点、规模、生产工艺以及环保措施等部分建设内容较原环评及批复有所调整但不属于重大变动，项目具体变动情况如下。

变动清单对照分析表

类别	环办评审函（2020）688号变动清单	环评建设	实际变动情况	是否属于重大变动
环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的	/	危废间新增一套二级活性炭吸附装置，危废间产生的有机废气通过二级活性炭装置处理后通过15m排气筒达标排放； 该变动属于废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化，故不属于重大变动	否

综上，项目的变化不属于重大变化。

## 三、环境保护措施落实情况

根据现场核实，该工程已按照环评要求落实了相应的环境保护措施。具体环保措施落实情况如下：

### 1、废气

印刷有机废气：设置封闭的印刷房，印刷过程在封闭的印刷房内进行；加强生产管理，已开盖的油墨、稀释剂不使用时封闭处理，减小暂存过程的挥发量；依托已有1套旋转式RTO装置，配墨房和印刷房内产生的VOCs抽送至该装置进行处理，之后通过1根21m的排气筒排放。

复合有机废气：设置封闭的无溶剂复合房，复合过程均在封闭的房间内进行；将复

合过程产生的有机废气引至旋转式 RTO 装置处理后，与印刷有机废气通过同一根排气筒排放。

## 2、废水

本项目不新增生产用水，因此无生产废水产生；全厂定员 60 人，人员由厂区内部调整，因此不新增生活用水。

## 3、固废废物

一般固废暂存：依托一期已建一般固体废物暂存间。废料、不合格品、废包装材料固废区分类暂存后定期外售处理；废印制版辊从印刷机卸下来之前，企业将其表面附着的油墨清理干净，其属于一般固废，收集后交原厂家再利用。

危险废物暂存：依托一期已建危废暂存间，废机油、废含油墨棉布和手套、废胶、废包装桶于危废间分类暂存，定期交有相应处理资质的单位处置；含油废棉纱/废手套交由环卫部门收集处理。

## 4、噪声

项目噪声主要为设备噪声，选购低噪设备；对设备进行基座减振处理；合理安排生产时间，夜间不生产；厂房隔声。

## 四、环境保护设施调试效果和工程建设对环境的影响

根据现场核查，该工程已配套建设的环保设施处于正常运行状态，根据验收监测结果，各项污染物均能够实现达标排放，不会对环境造成影响。

## 五、验收监测结果

四川立明检测技术有限公司出具的《四川广泰彩印包装有限公司塑料软包装产品生产项目》监测结果表明：

### （一）废气

验收监测期间，验收监测期间，全厂车间废气排放口有组织废气颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度均满足《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2 中最高允许排放浓度及排放速率二级要求，并且能满足排污许可证要求执行的《印刷工业大气污染物排放标准》（GB 41616-2022）标准限值要求；有组织废气 VOCs、苯、甲苯、二甲苯、乙苯、苯乙烯、异丙醇、乙酸丁酯的排放浓度均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 第二阶段排气筒挥发性有机物排放限值（常规控制污染物项目）（印刷）（印刷、烘干等）要求；危废间有组织废气 VOCs、苯、

甲苯、二甲苯、乙苯、苯乙烯的排放浓度均满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表3第二阶段排气筒挥发性有机物排放限值（常规控制污染物项目）（印刷）（印刷、烘干等）要求。

#### （二）噪声

验收监测期间，项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类标准要求。

#### （四）固废

一般固废暂存：依托一期已建一般固体废物暂存间。废料、不合格品、废包装材料固废区分类暂存后定期外售处理；废印制版辊从印刷机卸下来之前，企业将其表面附着的油墨清理干净，其属于一般固废，收集后交原厂家再利用。

危险废物暂存：依托一期已建危废暂存间，废机油、废含油墨棉布和手套、废胶、废包装桶于危废间分类暂存，定期交有相应处理资质的单位处置；含油废棉纱/废手套交由环卫部门收集处理。

#### （五）污染物排放总量

环评批复中废水COD排放量为0.057吨/年，NH<sub>3</sub>-N排放量为0.06吨/年、二氧化硫排放量为0.041吨/年、氮氧化物排放量为0.263吨/年、VOCs排放量为6.682吨/年。

本项目不新增生产用水，因此无生产废水产生；全厂劳动定员60人，本项目人员由厂区内调整，因此不新增生活用水。全厂污水能够进入小汉镇工业污水处理厂处理，废水总量纳入小汉镇工业污水处理厂总量指标。根据检测报告核算，全厂实际二氧化硫及氮氧化物均未检出、VOCs排放量为0.614吨/年，低于环评批复要求。

### 六、现场验收存在的需整改完善的意见

- 1、规范厂区一般固废暂存间及危险废物暂存间，设置标志标牌。
- 2、建设单位在生产运营过程中，应加强废气治理设施的维护、保养，确保废气的有效收集、治理和达标排放。
- 3、加强高噪设备的维护，确保厂界噪声达标。

### 七、验收结论和后续要求

#### （一）验收结论

四川广泰彩印包装有限公司在项目实施过程中按照环评及批复要求落实了相关环保措施，建立了相应的环保管理制度，“三废”及噪声排放达到国家相关排放标准。符合建设项目竣工环境保护验收规范和程序。

