

什邡市一鸣制造有限公司
什邡市一鸣制造 2023 年缓震材料新建项目（一期）
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：什邡市一鸣制造有限公司

编制单位：什邡市一鸣制造有限公司

二〇二五年三月

建设单位：什邡市一鸣制造有限公司

法人代表：毛树军

建设单位：什邡市一鸣制造有限公司

电话：18980113636

地址：什邡市雍城街道清流村 10 组

目 录

表一	建设项目概况	1
表二	建设项目工程内容	4
表三	主要污染物的产生、治理及排放	11
表四	环境影响评价结论、建议及审批部门审批决定	16
表五	验收监测质量保证及质量控制	19
表六	验收监测内容	20
表七	验收监测期间生产工况及监测结果	21
表八	验收监测结论与建议	25

附表：“三同时”验收登记表

附图一	项目地理位置图
附图二	项目用地规划布局图
附图三	项目外环境关系图
附图四	厂区平面布局图
附图五	验收监测点位图
附图六	现场照片

附件 1	营业执照
附件 2	环境影响报告表的批复
附件 3	排污登记回执
附件 4	生活污水转运处理协议
附件 5	企业变动情况说明
附件 6	工况证明
附件 7	验收监测报告
附件 8	验收组意见
附件 9	自主验收公示截图

表一 建设项目概况

建设项目名称	什邡市一鸣制造 2023 年缓震材料新建项目（一期）				
建设单位名称	什邡市一鸣制造有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	什邡市雍城街道清流村 10 组				
设计生产能力	年产塑料密封制品（LDPE 卷料）300t、塑料紧固件（LDPE 片料）100t				
实际生产能力	年产塑料密封制品（LDPE 卷料）270t、塑料紧固件（LDPE 片料）90t				
建设项目环评时间	2024 年 8 月	开工建设时间	2024 年 8 月		
调试日期	2024 年 11 月	现场监测时间	2024 年 11 月		
环评报告表审批部门	德阳市生态环境局	环评报告表编制单位	信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	2000 万元	环保投资总概算	35 万元	比例	1.75%
实际总投资	1800 万元	实际环保投资	30 万元	比例	1.67%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017.10.1）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017.11.20）； 3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号，2018.5.15）； 4、《什邡市一鸣制造有限公司什邡市一鸣制造 2023 年缓震材料新建项目环境影响报告表》（信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司，2024.8）；				

	5、德阳市生态环境局德环审批〔2024〕258 号关于《什邡市一鸣制造有限公司什邡市一鸣制造 2023 年缓震材料新建项目环境影响报告表》的批复，2024.8.14。			
验收监测评价标准、标号、级别、限值	验收标准与环评标准对照如下：			
	一、环评标准：			
	1、大气污染物排放标准			
	项目营运期产生的非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5、表 9 排放限值要求，厂区内非甲烷总烃无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中相关要求。			
	表 1-1 本项目大气污染物排放标准			
	污染物	有组织排放限值(mg/m³)	无组织排放监测浓度限值(mg/m³)	排放标准
	非甲烷总烃	60	4.0	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）
	厂区内无组织 NMHC	监控点处 1h 平均浓度值：6 mg/m³		《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）
		监控点处任意一次浓度值：20 mg/m³		
	厂界无组织 VOCs	监控点处任何 1h 平均浓度值：4.0 mg/m³		《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）
2、水污染物排放标准	项目无生产废水排放，生活污水经已有生活污水预处理池处理后委托四川恒庆环境治理有限公司转运至合规处置场所处置，不外排。			
3、噪声排放标准	本项目营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类功能区标准。			
表 1-3 噪声评价标准限值				
执行标准		昼间	夜间	
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类功能区标准		60	50	
4、固体废弃物排放标准	固体废物暂存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）			

中相关规定。

二、验收标准：

验收期间本项目执行标准未改变，同上。

表二 工程建设内容

什邡市一鸣制造有限公司于什邡市雍城街道清流村 10 组投资建设“什邡市一鸣制造 2023 年缓震材料新建项目”，该项目于 2024 年 8 月 14 日取得环评批复。

项目租用闲置厂房进行生产建设，购置珍珠棉发泡机组、复合机、冲床、自动粘合机、覆膜机等设备，拟建成年产塑料密封制品（LDPE 卷料）300t、塑料紧固件（LDPE 片料）100t 的生产能力。

目前，项目实际总投资 1800 万元，实际环保投资 30 万元，占总投资额的 1.67%。该项目已建成一期生产线，年产塑料密封制品（LDPE 卷料）270t、塑料紧固件（LDPE 片料）90t。已建成的生产线与各项配套环保设施、设备均已正常投入使用，处于试运行状态，满足竣工环境保护验收条件。

1、外环境及平面布置

（1）外环境关系

项目位于四川省德阳市什邡市雍城街道清流村10组，租用闲置厂房进行建设，项目所在区域交通便利，供电、供水、供气设施均已到位，可满足项目运营的需求。经现场调查，项目周边外环境主要为当地居民和工业企业，项目周边500 m范围内无自然保护区、风景名胜区、文化遗产保护区、世界文化自然遗产和森林公园、地质公园、湿地公园等重大环境敏感保护目标。

项目周边主要环境敏感目标为当地居民，其中最近居民点位于项目厂界处（紧邻，主要位于厂区西侧和东北侧）。公司已与东北侧最近的3户居民签订了房屋租赁协议（见附件），将该3户居民房屋租用后作为公司员工宿舍、休息使用。厂界西侧有一处房屋但无人居住。现最临近厂区的居民位于项目厂界东北侧约15m处，但距本项目生产车间较远（最近居民点位于项目生产车间东侧约55m），且处于厂区上风向，受项目影响较小。

综上，同环评时期对比，本项目外环境关系存未变动。

（2）平面布置

本项目共租赁2栋厂房进行建设。其中西侧厂房用于生产，东侧厂房仅作为仓库，生产车间所在厂房的西侧为生产区，布置LDPE卷料生产线和LDPE片料生产线，东侧为原料和成品暂存区。生产区再根据生产环节细分为发泡区、粘合区、造粒区，各生产单元互不干扰，工艺流畅。项目一般固体废物间和危险废物暂存间均安置于生产区的南侧，

便于固体废物的收集、暂存。详见附图。本项目总平面布置功能分区清晰，布局能够满足生产和环保要求。

同环评对比，本项目平面布局基本一致，不存在重大变动。

2、项目建设概况

(1) 产品及生产规模

表2-1 产品方案

产品名称	生产规模	验收实际生产规模	备注
塑料密封制品（LDPE 卷料）	300t/a	270t/a	拟分期
塑料紧固件（LDPE 片料）	100t/a	90t/a	

(2) 实际总投资及环保投资

项目总投资 1800 万元，实际环保投资 30 万元，占项目总投资的 1.67%。

(3) 项目组成和建设内容

本次验收项目组成和建设内容见表 2-2。

表 2-2 项目建设内容组成对照表

项目名称	环评建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	1#车间 1F, 约 450m ² , 车间内拟设 LDPE 卷料生产线和 LDPE 片料生产线, 安装珍珠棉发泡机组、覆膜机、复合机等设备	仅 105 型珍珠棉发泡剂机组未建, 其余同环评	变动
	2#车间 1F, 约 200m ² , 车间内拟设热熔挤出造粒一体机, 对 1#车间生产产生的废料进行破碎和回用, 设置胶机, 进行热熔胶粘合	同环评, 设置挤出造粒一体机和胶机	一致
	3#车间 1F, 约 350m ² , 车间内拟设自动裁片机、冲床、裁切机、模切机等设备, 对珍珠棉材料进行加工	同环评设置自动裁片机、冲床、裁切机、模切机等设备	一致
	4#车间 1F, 约 3000m ² , 车间内拟设成品和原料库房	同环评设置	一致
公辅工程	供水	接当地自来水网	
	供电	接当地电网	一致
	循环水池	于 1#车间设置 1 口约 24m ³ 的循环水池	一致
储运工程	生产车间所在厂房东侧 80 余米处拟设一处厂房作为库房, 约 4200m ²	同环评设置	一致
办公生活设施	1F, 约 30m ² , 位于厂房东北侧	同环评设置	一致
环保工程	废气处理 1 套三级活性炭处理装置+15m 高排气筒 (DA001)	同环评, 配备 1 套三级活性炭处理装置+15m 高排气筒 (DA001)	一致
	废水处理 经已有生活污水预处理池 (容积约 10~12m ³) 处理后委托四川恒庆环境	同环评, 预处理后委托清运, 已签订协议	一致

		治理有限公司转运至合规处置场所 处置		
	固废治 理	于 2#车间设置 1 间一般固废暂存间 (5m ²)、1 间危废暂存间 (5m ²)	同环评设置固废及危废间	一致

(4) 项目主要设备对照

项目主要设备对照情况详见表 2-3。

表 2-3 项目主要设备一览表 台/套

序号	设备名称	环评 数量	型号	实际建设数 量	备注
1	珍珠棉发泡机组（吹膜机+卷材机）	1	105	0	-1, 拟分期
2	珍珠棉发泡机组（吹膜机+卷材机）	1	135	1	一致
3	珍珠棉发泡机组（吹膜机+卷材机）	1	220	1	一致
4	覆膜机	1	1750	1	一致
5	复合机	1	/	1	一致
6	收卷机	1	1750	1	一致
7	扎孔机	1	/	1	一致
8	收卷机	1	/	1	一致
9	热熔挤塑造粒机	1	/	1	一致
10	胶机	1	/	1	一致
11	冲床	1	80-100	1	一致
12	自动粘合机	1	600/800	1	一致
13	自动裁片机	1	/	1	一致
14	裁切机	1	/	1	一致
15	模切机	1	/	1	一致
16	压面机	1	/	1	一致

3、原辅材料消耗

原辅材料消耗情况见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料及能源消耗表 /a

序 号	名称	环评年使用量	实际年使用量	备注
1	LDPE 颗粒	360.611t	324.55t	拟分期建设， 因此原料用 量约占环评 设计用量 90%
2	碳酸钙改性母粒	40t	36t	
3	单甘油酯	20t	18t	
4	热熔胶粒	0.012t	0.011t	
5	二氧化碳	10t	9t	
6	铝膜	0.5t	0.45t	
7	PE 膜	0.5t	0.45t	
8	电	12 万 kW·h	11 万 kW·h	
9	自来水	257.6t	257.6t	

企业职工总人数 18 人，全年工作日为 264 天，厂内不食宿。根据企业试运行以来用水情况，本项目全厂实际生产期间水平衡见图 2-1。

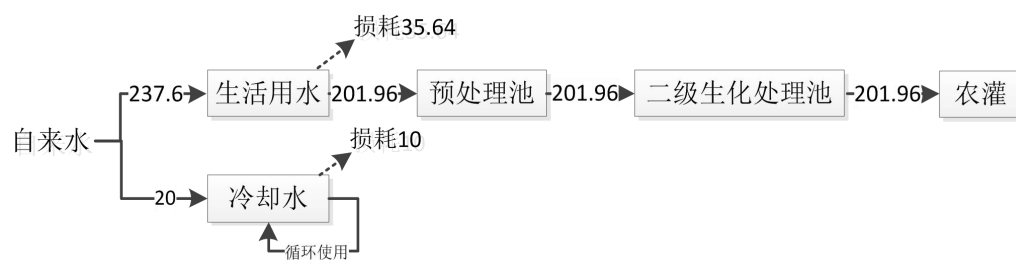


图 2-1 项目水量平衡图（单位 m^3/a ）

主要工艺流程及产污环节：

(1) 塑料密封制品（LDPE 卷料）

项目以外购 LDPE 颗粒为原料，共计生产 LDPE 卷料 400t/a，其中 300t/a 为塑料密封制品（LDPE 卷料）产品，100t/a 为塑料紧固件（LDPE 片料）原料。主要生产工序为混料投料、发泡挤出、收卷、覆膜、收卷、裁片。具体工艺流程及产污环节见下图：

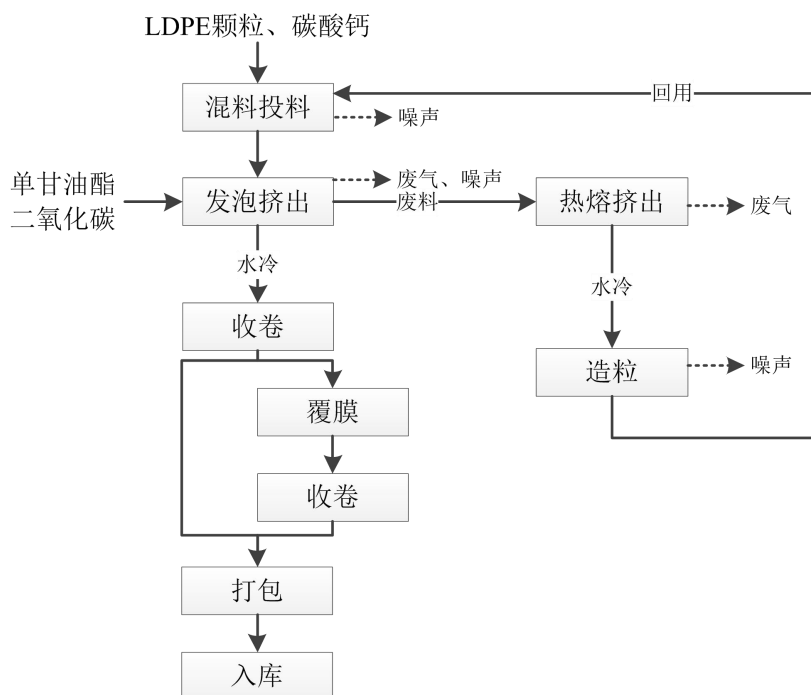


图 2-2 LDPE 卷料生产工艺流程及产污环节示意图

主要工序简述如下：

①混料投料：将外购的 LDPE 颗粒、碳酸钙改性母粒按照一定的比例人工投至混料机内，密闭混合均匀后电加热进行熔融，熔融温度 170-180℃。由于 LDPE 颗粒、碳酸钙改性母粒均为颗粒状的，因此无粉尘产生。

②发泡挤出：熔融后的物料通过螺杆输送至发泡通道，待物料温度降至 90℃左右（水冷），加入单甘油酯和二氧化碳进行物理发泡。待混匀发泡后，混合熔融状的物料通过机头及模具口减压挤出（挤出温度 90℃左右）。该工序会产生有机废气。

二氧化碳是一种无色、无味、无毒、易压缩的气体，具有良好的发泡性能。二氧化碳发泡为物理发泡技术，在珍珠棉的生产中，利用二氧化碳作为发泡剂，通过控制温度和压力，将液态二氧化碳转化为气态，使二氧化碳迅速膨胀并形成微小的气泡，填充保温材料内部的空隙，使得珍珠棉快速发泡成形。同时二氧化碳原料成本较低，发泡剂无残余体，对泡沫塑料的性能和环境影响较小。

③收卷：挤出的片状珍珠棉经牵引辊收卷后即得到 LDPE 卷料。

④覆膜：部分卷料需进行覆膜处理。根据部分客户要求，将铝膜或者 PE 膜通过覆膜机热压于卷料表面，加热温度约 125~130℃。该工序会产生有机废气。

⑤热熔挤出、造粒：生产过程中的次品、边角料，通过人工投入热熔挤出造粒机的料斗中，于密闭机筒中加热熔融（电加热、温度约 180℃），熔融后物料由模口挤出成条状，然后经过水冷却槽（冷却水循环使用）后冷却定型，并切成颗粒。回收颗粒再进入生产线进行循环利用。项目不回收外面的废旧塑料，仅对生产过程的边角料和不合格品进行回收。切粒过程无粉尘产生。

（2）塑料紧固件（LDPE 片料）

项目以自产的 LDPE 卷料为原料，设计产能为 LDPE 片料 100t/a，主要生产工序为裁片、冲型、粘合。具体工艺流程及产污环节见下图：

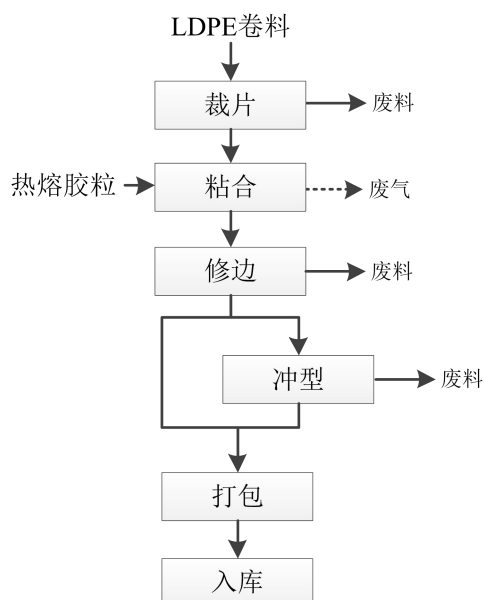


图 2-3 LDPE 片料生产工艺流程及产污环节示意图

主要工序简述如下：

①裁片：将自产的 LDPE 卷料利用自动裁片机切成需求的尺寸，通过裁切机进行修边，边角废料回用于 LDPE 卷料生产线。

②粘合：根据客户对粘合度的要求，选择用热熔胶（热熔胶加热温度为 140℃左右）或复合机（不需使用胶，直接加热型材使得边缘粘结在一起，加热温度约 170-180℃左右，采用电能）对的物料进行粘合，即得到 LDPE 片料。

③冲型：根据客户的不同需求，将粘合后得到的 LDPE 片料冲压成不同形状的成品待售，冲切的边角废料回用于 LDPE 卷料生产线。

工程实际变化情况：

结合现场勘查，对比原环评审批建设内容，本项目生产规模、设施设备、生产工艺、产排污及治理情况等均与原环评基本一致，存在部分变动清单如下：

1、设备投资、设备数量、产能等分期

环评预计本次新建105型、135型、220型珍珠棉发泡机组各一套，拟建成全厂年产塑料密封制品（LDPE卷料）300t、塑料紧固件（LDPE片料）100t的生产能力；根据企业实际投资情况，本期暂投资建设135型、220型珍珠棉发泡机组各一套，105型未建，因此实际建成产能为年产塑料密封制品（LDPE卷料）270t、塑料紧固件（LDPE片料）90t。

因设备数量减少，企业实际产能为未达到环评预计，因此本次拟对项目进行分期验收，现有产能为在环评批产能范围内。

2、废气收集方式调整

环评提出，拟定项目3套珍珠棉发泡挤出机组中的吹膜机和热熔挤塑造粒一体机进行设备封闭抽风；于覆膜机、复合机和胶机的产废点上方分别设置集气罩，集气罩四周设置软帘，通过风机和管道收集废气，将废气抽送至一套三级活性炭装置进行处理。实际建设中，根据企业实际排污情况，一期2台发泡挤出机以及热熔挤塑造粒一体机分布间距较远，且各设备自身废气产生源体积较小，因此采用分别软帘封闭的方式收集废气；覆膜机使用频次及产污源强较小，采用集气罩收集废气；复合机实际烟气较大，单独集气罩收集效果不佳，因此采用软帘结合厂房边界进行全封闭，同时将胶机封闭在其中，封闭区域收集复合废气及胶机废气。

此变动为结合实际废气产生情况进行调整，降低了挤出区域的封闭投入，增强了复合区域的废气收集效果，整体不会导致废气收集率降低等，不属于不利于环保的变动，不属于重大变动。

综上，通过与生态环境部办公厅《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号）相应内容比对，本项目无重大变动。

表三 主要污染物的产生、治理及排放

验收期间企业实际主要污染源、污染物处理和排放：

一、废水排放及治理

项目运营期间产生的废水仅为生活污水，冷却循环水仅需定期补充损耗，不排放。

环评要求本项目生活污水水预处理池处理后委托四川恒庆环境治理有限公司转运至合规处置场所处置。四川恒庆环境治理有限公司委托四川桦星科技有限公司或其他有相应处置资质和能力的单位进行合规处置，并保证处置过程中和处置后不产生环境再污染问题。

四川恒庆环境治理有限公司位于四川什邡经济开发区（北区）友谊路 2 号，从事一般固体废物和废水（不含危废）综合治理服务，四川恒庆环境治理有限公司现已和四川桦星科技有限公司签订工业废水委托处置合同，确保转运的污水得到合规处置。

据现场勘查，本项目已落实废水处置协议，项目生活污水预处理后委托四川恒庆环境治理有限公司转运至合规处置场所处置，间接排放。

综上，本项目废水污染治理措施满足环评及批复要求。

二、废气排放及治理

项目废气主要为发泡挤出、覆膜、粘合、热熔挤出工段产生的有机废气；项目投料过程所用原料均为颗粒状，基本无粉尘产生。

①发泡挤出废气

本项目 LDPE 卷料采用发泡挤出工序制成，LDPE 树脂和助剂混合加热熔化后发泡挤出时会产生有机废气（以非甲烷总烃计）。

②覆膜废气

根据客户需要，项目部分产品使用覆膜机进行覆膜（铝膜和 PE 膜，均为塑料膜），覆膜温度为 100~120℃，未达到 LDPE 颗粒和所覆膜的分解温度，在加工过程中不发生分解，不产生碳链焦化气体，但膜中有少量未聚合的单体在高温作用下挥发，形成有机废气。

③粘合废气

根据建设单位提供的资料，少部分片料在冲切后需经自动粘合机进行粘合，自动粘合机通过电加热进行粘合，LDPE 片料在粘合时产生粘合废气。

④热熔挤出废气

边角料和次品经热熔挤出造粒一体机处理后回用于生产。切粒过程在设备密闭空间内进行，切粒过程无粉尘产生。热熔挤出工序存在树脂中少量单体的挥发。

环评要求项目 3 套珍珠棉发泡挤出机组中的吹膜机和热熔挤塑造粒一体机进行设备封闭抽风，于覆膜机、复合机和胶机的产废点上方分别设置集气罩，通过风机和管道收集废气，将废气抽送至一套三级活性炭装置进行处理，收集的废气经处理达标后由 15m 高排气筒（DA001）排放。

根据现场勘查，企业对已建的 2 台发泡挤出机以及热熔挤塑造粒一体机分别设置软帘结合集气罩收集废气；覆膜机采用集气罩收集废气；复合机、胶机集中采用软帘结合厂房边界进行全封闭收集废气，废气经一套三级活性炭吸附装置处理，尾气经 15m 排气筒（DA001）排放。根据企业正常工况下的排气筒排污监测，废气 VOCs（非甲烷总烃）的排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）中表 5、表 9 排放限值要求。

综上，本项目废气污染治理措施满足环评及批复要求。

三、噪声的产生及治理

项目噪声主要来自于珍珠棉发泡机组、冲床、自动粘合机、覆膜机、造粒机、环保设备风机等生产设备噪声。噪声源强一般在 65~95dB（A）之间，为间歇式产生。

目前企业已通过合理布局、选用低噪设备、机械基座减振、加强设备维护、厂房、绿化隔声等措施控制厂界噪声，减小企业噪声对外环境的影响。由正常工况下的排污现状监测结果可知，厂界噪声排放能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类。

综上，本项目噪声污染治理措施满足环评及批复要求。

四、固体废物的产生及治理

项目营运过程中产生的固废主要为产品边角料、残次品、废包装、废活性炭、废矿物油、废矿物油包装桶、废劳保用品及生活垃圾。其中边角料和残次品收集经处理后回用于生产线。

项目已设置一般固废区，废包装材料等均定点暂存，定期外售；生活垃圾定期由环卫清运；废活性炭、废矿物油、废矿物油包装桶、废劳保用品均暂存危险废物暂存间。目前试运营以来危险废物产生量较少，企业暂未签订危废处置协议，后续将危险废物转运处理需与具备相应资质的公司签订协议，定期委托资质公司进厂清运处置，企业不

擅自处理。

综上，本项目固体废物污染防治措施满足环评及批复要求。

五、地下水污染防治

项目环评提出将危废暂存间划定为重点防渗区。

实际建设中，企业已对危废暂存间区域地面设置了防渗混凝土+环氧树脂防渗地坪的重点防渗措施，并配置不锈钢托盘。

综上，本项目地下水污染防治措施满足环保要求。

六、环保设施建设情况

本项目总投资 1800 万元，实际环保投资 30 万元，占实际总投资的 1.67%，环保设施已经按照环评的要求建设完成，环评要求与实际建设环保设施对照表详见下表：

表 3-6 环评要求与实际建设环保设施对照表

内容	污染源	环评要求防治措施及投资	拟投资 (万元)	项目实际防治措施及投资	已投资 (万元)	备注
营运期	废水治理	经生活污水预处理池处理后委托四川恒庆环境治理有限公司转运至合规处置场所处置	8.0	厂区预处理后，委托四川恒庆环境治理有限公司转运至合规处置场所处置，已落实协议	8.0	一致
	废气治理	发泡挤出、覆膜、粘合、热熔挤出废气等有机废气经 1 套“三级活性炭”装置处理，尾气经 15m 高排气筒排放	15.0	已设置经 1 套“三级活性炭”装置处理有机废气，尾气经 15m 高排气筒排放	15.0	一致
	噪声治理	选用低噪声设备，厂房隔音，合理布局	/	选用低噪声设备，厂房隔音，合理布局	/	一致
	固废处置	一般固废：新建 1 间一般固废间，面积 5m ² 。 危险废物：新建 1 间危废暂存间，面积 5m ² 。管理要求做到防风、防晒、防雨、防渗、防腐；建立固废管理制度，配置专人负责管理，建立台账	7.0	已建固废间、危废间	3.0	一致
		边角废料回用于生产线；危废委托有资质单位处理；生活垃圾委托环卫部门统一清运		边角废料回用于生产线；危废委托有资质单位处理；生活垃圾委托环卫部门统一清运	1.0	一致
	地下水和土壤污染防治	地坪采取环氧树脂地坪漆，危废间设置托盘，产生的固废及时处置，禁止固废露天堆放	3.0	对危废暂存间区域地面设置了防渗混凝土+环氧树脂防渗地坪的重点防渗措施，并配置不锈钢托盘	1.0	一致
	环境风险	①按要求设置消防设施，在厂区和车间内显眼的地方设置相应的防火、防触电安全警示、标志。同时加强消防安全管理，避免发生火灾事故。 ②加强管理，制定库房巡检机制，定期检查是否存在泄漏情况，发现问题及时处理。 ③加强员工操作规范性管理，提供培训以教育工作人员有关安全操作和应急情况的知识，制定和演练紧急应对计划。	1.0	落实相关消防设施及管理制度	1.0	一致
	环境管理	①严格按照国家有关建设项目环保管理规定，切实落实环保资金投入。通过环保竣工验收合格后，方可正式投入生产。 ②建立各种健全的生产环保规章制度，严格在岗人员操	1.0	配备专员，落实相关环境管理制度	1.0	一致

		作管理，操作人员定期考核、培训，做好设备、污染治理设施的定期检修和维护工作。 ③严格按照排污登记表、环评等相关规定做好自行监测、台账管理等相关要求。加强环境卫生管理，杜绝厂区脏乱差。				
合计			35		30	/

表四 审批部门审批决定

审批部门审批决定

一、该项目为新建项目，位于什邡市雍城街道清流村 10 组，占地面积 8905 平方米。项目租用已有厂房，购置安装珍珠棉发泡机组、覆膜机、复合机、热熔挤出造粒一体机、自动裁片机、冲床、裁切机、模切机等设备，建成后达到年产塑料密封制品(LDPE 卷料)300 吨、塑料紧固件(LDPE 片料)100 吨的生产能力。项目总投资 2000 万元，其中环保投资估算 35 万元。

项目属于《产业结构调整指导目录(2024 年本)》中允许类项目，经什邡市发展和改革委员会和科技局备案(川投资备[2312-510682-04-01-4929301F]GOB-0311 号)。项目用地性质为工业用地，雍城街道同意项目选址其境内。本项目建设总体符合国家产业政策、相关规划、生态环境分区管控要求。

根据专家对《报告表》的审查意见和《报告表》的评价结论在全面落实报告表提出的各项生态环境保护措施和环境风险防范措施的前提下，项目建设的不利生态环境影响可得到减缓和控制。我局原则同意该项目按报告表中所列建设性质、地点、内容、规模、生产工艺及环保对策措施和风险防范措施进行建设

二、项目建设应重点做好以下工作:

(一)严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实和完善单位内部的环境管理部门、人员和管理制度。落实环评提出的污染防治措施，与项目同步开展环保相关设施的建设。

(二)加强施工期环境管理，合理安排施工时段和施工场地布设，落实施工期各项环境保护措施，有效控制和减少施工期废水、噪声、废渣、扬尘等对周围环境的影响，避免污染扰民

(三)按照报告表的要求，落实和完善各项废水收集及处理设施建设。生活污水经预处理池处理后交由有资质单位进行处理落实和完善地下水污染防治措施，按照重点防渗区、一般防渗区分别采取防渗措施，防止污染地下水。

(四)落实和完善各项废气处理设施，确保大气污染物稳定达标排放。热熔吹塑废气、覆膜废气、粘合废气、造粒废气经集气罩+三级活性炭吸附装置处理后由 15 米高排气筒达标排放。

(五)落实控制和减少无组织排放措施，加强管理，控制和减少无组织排放废气对周

围环境的影响。

(六)根据项目周边敏感目标的位置分布，加强噪声污染治理。落实和完善各项噪声治理措施和管理要求，通过选用低噪声设备，合理布设，定期维护，安装减震垫等措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。

(七)严格按照报告表要求，落实并优化固体废物污染防治措施，建设规范的危险废物和一般固废暂存场所。建立健全固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染防治责任制度，严格按有关技术规范 and 规定落实各项防范措施，避免二次污染。项目危险废物交由有资质的单位利用、处置。

(八)严格落实并不断优化报告表提出的各项环境风险防控措施和设施建设要求。高度重视并全面加强环境风险管理工作健全环境风险防控体系、环境应急保障体系，进一步细化措施、明确责任。建立和完善突发环境事件应急预案，定期组织培训和演练，不断提高环境风险防控能力，切实有效防范环境风险，确保环境安全。环保设施设计建设运行过程中，严格落实安全生产法律法规标准规范相关要求。

(九)按相关要求规范设置各类排污口和标志标牌，按照排污许可及报告表提出的环境管理和监测计划，设置规范采样口，落实环境跟踪监测要求，根据各项环保措施效果及环境影响情况，及时优化完善环保措施。

(十)项目实施后，新增排入环境的污染物排放量为:VOCs0.211 吨/年。

三、工程开工建设前，应依法完备其他行政许可手续，四、项目竣工后，纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领或变更排污许可证，不得无证排污或不按证排污。按规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设五、请德阳市什邡生态环境保护综合行政执法大队开展该项目的日常监督管理工作，并按照《关于进一步完善建设项目环境保护“三同时”及竣工环境保护自主验收监管工作机制的意见》(环执法〔2021〕70 号)要求，加强对该项目环境保护“三同时”及自主验收监管。

审批决定与项目落实情况对照

本次验收对环评批复落实情况进行了检查，其落实情况见表 4-1。

表 4-1 环评批复要求落实情况表

环评批复	落实情况
(1) 按照报告表的要求，落实和完善各项废水收集及处理设施建设。生活污水经预处理池处理后交由有资质单位进行处理落实和完善地下水污染防治措施，按照重点防渗区、一般防渗区分别采取防渗措施，防止污染地下水。	已落实 据现场勘查，本项目已落实废水处置协议，项目生活污水预处理后委托四川恒庆环境治理有限公司转运至合规处置场所处置，间接排放。
(2) 落实和完善各项废气处理设施，确保大气污染物稳定达标排放。热熔吹塑废气、覆膜废气、粘合废气、造粒废气经集气罩+三级活性炭吸附装置处理后由 15 米高排气筒达标排放。	已落实 根据现场勘查，企业对已建的 2 台发泡挤出机以及热熔挤塑造粒一体机分别设置软帘结合集气罩收集废气；覆膜机采用集气罩收集废气；复合机、胶机集中采用软管结合厂房边界进行全封闭收集废气，废气经一套三级活性炭吸附装置处理，尾气经 15m 排气筒（DA001）排放。
(3) 落实控制和减少无组织排放措施，加强管理，控制和减少无组织排放废气对周围环境的影响。	已落实 已采取上述废气收集措施，减少无组织排放。
(4) 根据项目周边敏感目标的位置分布，加强噪声污染治理。落实和完善各项噪声治理措施和管理要求，通过选用低噪声设备，合理布设，定期维护，安装减震垫等措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。	已落实 已落实各项噪声治理措施，厂界达标。
(5) 严格按照报告表要求，落实并优化固体废物污染防治措施，建设规范的危险废物和一般固废暂存场所。建立健全固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，严格按有关技术规范和规定落实各项防范措施，避免二次污染。项目危险废物交由有资质的单位利用、处置。	已落实 项目已设置一般固废区，废包装材料等均定点暂存，定期外售；生活垃圾定期由环卫清运；废活性炭、废矿物油、废矿物油包装桶、废劳保用品均暂存危险废物暂存间。目前试运营以来危险废物产生量较少，企业暂未签订危废处置协议，后续将危险废物转运处理需与具备相应资质的公司签订协议，定期委托资质公司进厂清运处置，企业不得擅自处理。
(6) 项目实施后，新增排入环境的污染物排放量为：VOCs 0.211 吨/年。	已落实 已核算，本项目排放满足总量控制要求。

表五 验收监测质量保证及质量控制

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，必须对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

- 1、及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足有关要求；
- 2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性；
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准分析方法
- 4、采样仪器要经过计量部门检定合格，并按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行全过程质量控制，声级计测量前后要进行自校。
- 5、监测数据严格实行三级审核制度，经过复核、审核，最后由技术负责人审定。

表六、验收监测内容

1、检测项目

检测项目详细信息见表 6-1。

表 6-1 检测项目信息

检测类别	检测点位	检测项目	检测频次
无组织 废气	正常工况上风向监控点 1#	非甲烷总烃	连续采样两天，每天采样 3 次
	正常工况下风向监控点 2#		
	正常工况下风向监控点 3#		
	正常工况下风向监控点 4#		
有组织 废气	活性炭吸附装置排气筒	非甲烷总烃	连续采样两天，每天采样 3 次
噪声	项目东北厂界外 1m	昼间等效连续 A 声级	正常工况下连续监测 2 天，每天昼间监测一次。
	项目东南厂界外 1m		
	项目西南厂界外 1m		
	项目西厂界外 1m		
	项目东北道路对侧居民点		
	项目西侧居民点		

表七 验收监测期间生产工况及监测结果

验收监测期间生产工况：				
验收监测期间，什邡市一鸣制造有限公司生产负荷稳定，验收监测期间根据业主生产情况统计，其生产工况见表 7-1。				
表 7-1 验收监测期间生产工况表				
产品名称	时间	实际生产量	仪器生产量	生产负荷
LDPE 塑料制品	2024 年 11 月 4 日	1.25	1.36t/d	91.9%
	2024 年 11 月 5 日	1.23	(360t/a)	90.4%

验收监测结果：								
1、无组织废气监测结果								
四川立明检测技术有限公司于 2024 年 11 月 4~5 日对该公司无组织 VOC（非甲烷总烃）进行监测。								
表 7-2 无组织废气监测结果表								
采样日期	检测项目	检测点位	检测结果			周界外监控点最高浓度	标准限值	评价
			第 1 次	第 2 次	第 3 次			
2024.11.04	非甲烷总烃 (mg/m³)	1#厂界上风向约 7m	0.35	0.35	0.34	0.64	4.0	达标
		2#厂界下风向约 6m	0.59	0.61	0.61			
		3#厂界下风向约 6m	0.61	0.59	0.62			
		4#厂界下风向约 6m	0.64	0.59	0.61			
2024.11.05	非甲烷总烃 (mg/m³)	1#厂界上风向约 7m	0.30	0.34	0.33	0.64	4.0	达标
		2#厂界下风向约 6m	0.64	0.61	0.59			
		3#厂界下风向约 6m	0.56	0.56	0.57			
		4#厂界下风向约 6m	0.54	0.56	0.57			

周界外监控点 VOCs 最高浓度 0.64mg/m³，布设上风向 1 个点位及下风向 3 个点位中下风向最大值减去上风向平均值，所得本项目 VOCs 无组织排放浓度最大值为 0.34mg/m³，满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）（含 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。								
---	--	--	--	--	--	--	--	--

2、有组织废气监测结果

四川立明检测技术有限公司于 2024 年 11 月 4~5 日对有机废气排气筒进行采样监测。

(1) 有机废气排气筒

表 7-3 有机废气排气筒监测结果表

采样日期	检测项目		活性炭处理装置排气筒，测量孔距地高 5m (排气筒高度：15m)				标准 限值	评价	单位
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值			
2024.11.04	标干烟气流量		6749	6827	6848	6808	/	/	m³/h
	烟温		24.3	24.4	24.6	24.4	/	/	℃
	含湿量		2.0	2.0	2.0	2.0	/	/	%
	流速		11.0	11.2	11.2	11.1	/	/	m/s
	非甲烷总 烃	实测浓度	3.33	3.33	3.29	3.32	60	达标	mg/m ₃
		排放速率	2.25×10 ⁻²	2.27×10 ⁻²	2.25×10 ⁻²	2.26×10 ⁻²	/	/	kg/h
2024.11.05	标干烟气流量		6435	6789	6755	6660	/	/	m³/h
	烟温		22.4	22.6	22.7	22.6	/	/	℃
	含湿量		1.9	1.9	1.9	1.9	/	/	%
	流速		10.4	11.0	11.0	10.8	/	/	m/s
	非甲烷总 烃	实测浓度	3.23	3.24	3.15	3.21	60	达标	mg/m ₃
		排放速率	2.08×10 ⁻²	2.20×10 ⁻²	2.13×10 ⁻²	2.14×10 ⁻²	/	/	kg/h

对排气筒排放监测结果表明，VOCs 最大排放速率 0.0226kg/h，最大排放浓度 3.32mg/m³，其排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值。

3、噪声监测结果

本次验收对企业厂界噪声进行了监测，监测期间企业正常生产，各生产设备正常运行。噪声监测结果见下表。

表 7-4 厂界噪声监测结果表 单位：dB(A)

检测点位		2024.11.04					2024.11.05				
		等效连续 A 声级 (L_{eq}) [dB(A)]				评价	等效连续 A 声级 (L_{eq}) [dB(A)]				评价
		背景噪声	测量值	检测结果	标准限值		背景噪声	测量值	检测结果	标准限值	
1#项目东北厂界外 1m	昼间	/	56	/	60	达标	/	56	/	60	达标
2#项目东南厂界外 1m	昼间	/	53	/	60	达标	/	52	/	60	达标
3#项目西南厂界外 1m	昼间	/	52	/	60	达标	/	50	/	60	达标
4#项目西厂界外 1m	昼间	/	51	/	60	达标	/	53	/	60	达标
5#项目东北道路对侧居民点	昼间	/	53	/	60	达标	/	53	/	60	达标
6#项目西侧居民点	昼间	/	51	/	60	达标	/	50	/	60	达标

从监测结果可知，项目厂界最大噪声值为：昼间 56dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类的标准要求。

4、总量核算

项目环评批复拟定总量指标为 VOCs: 0.211t/a。

根据本项目污染物最大排放速率，结合本项目生产作业时间，本项目实际废气污染物核算如下。

表 7-5 废气总量核算一览

污染物	最大排放 速率(kg/h)	年作业时 数(h)	年排放总 量(t/a)	批复总量 指标(t/a)	一期总量 指标(t/a)	是否满足 总量控制 要求
VOCs	0.0226	2640	0.059664	0.221	0.1989	满足

表八 验收监测结论与建议

本项目贯彻了“清洁生产和达标排放”控制污染方针，采取的“三废”及噪声污染治理措施均技术、经济可行，满足达标排放要求。验收试运行期间，对本项目验收结果汇总如下：

1、“三同时”执行情况

该项目在主体工程立项、设计、施工和试生产过程中，依据国家有关环保政策要求，环保设施执行了与主体工程同时设计、同时施工和同时运行的“三同时”制度，目前各项环保设施运行状况正常。

2、废气处理设施检查及监测结果

根据现场勘查，企业对已建的 2 台发泡挤出机以及热熔挤塑造粒一体机分别设置软帘结合集气罩收集废气；覆膜机采用集气罩收集废气；复合机、胶机集中采用软管结合厂房边界进行全封闭收集废气，废气经一套三级活性炭吸附装置处理，尾气经 15m 排气筒（DA001）排放。

对排气筒排放监测结果表明，VOCs 最大排放速率 0.0226kg/h，最大排放浓度 3.32mg/m³，其排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 大气污染物特别排放限值。

另外，本项目无组织排放满足《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）（含 2024 年修改单）表 9 企业边界大气污染物浓度限值。

综上，项目废气排放监测、检查结果达标。

3、废水处理设施检查及监测结果

据现场勘查，本项目已落实废水处置协议，项目生活污水预处理后委托四川恒庆环境治理有限公司转运至合规处置场所处置，间接排放。

综上，项目废水处置排放措施合理可行。

4、噪声污染防治措施检查及监测结果

运营期间项目以设备运行噪声为主。噪声监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）表 1 中 2 类标准限值。

综上，项目噪声排放监测、检查结果达标。

5、固体废物污染防治检查

项目已设置一般固废区，废包装材料等均定点暂存，定期外售；生活垃圾定期由环卫清运；废活性炭、废矿物油、废矿物油包装桶、废劳保用品均暂存危险废物暂存间。目前试运营以来危险废物产生量较少，企业暂未签订危废处置协议，后续将危险废物转运处理需与具备相应资质的公司签订协议，定期委托资质公司进厂清运处置，企业不得擅自处理。

综上，本项目各项固体废物去处明确，处置合理，检查结果可行。

6、地下水污染防治检查

实际建设中，企业已对危废间进行重点防渗，采用抗渗混凝土硬化防渗防腐+环氧树脂漆抹面+不锈钢托盘的防渗措施，满足重点防渗要求。

综上，本项目地下水污染防治措施已落实，检查结果可行。

7、环境管理检查情况

该项目执行国家建设项目的管理规定，按规定进行了环评，各项审批手续、档案材料齐全。环境管理机构及管理规章制度比较健全，落实了环评批复提出的要求，对废水、废气、噪声、固体废物均落实了各项环保防治措施和控制措施。

8、综合结论

综上所述，本项目在建设过程中，严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声和固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议什邡市一鸣制造有限公司什邡市一鸣制造 2023 年缓震材料新建项目通过建设项目竣工环境保护设施验收。

9、建议

- (1) 加强对活性炭吸附装置的管理、维护，定期更换活性炭，保障吸附效率。
- (2) 规范固体废物及危险废物暂存管理，设置台账。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	什邡市一鸣制造 2023 年缓震材料新建项目					项目代码	/		建设地点	什邡市雍城街道清流村 10 组			
	行业类别（分类管理名录）	26-53 塑料制品业 292					建设性质	☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造		项目厂区中心经度/纬度				
	设计生产能力	年产塑料密封制品（LDPE 卷料）300t、塑料紧固件（LDPE 片料）100t					实际生产能力	年产塑料密封制品（LDPE 卷料）270t、塑料紧固件（LDPE 片料）90t		环评单位	信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司			
	环评文件审批机关	德阳市生态环境局					审批文号	德环审批（2024）258 号		环评文件类型	环评报告表			
	开工日期	2024.8					竣工日期	2024.11		排污许可证申领时间	2024.11			
	环保设施设计单位	什邡市一鸣制造有限公司					环保设施施工单位			本工程排污许可证编号				
	验收单位	什邡市一鸣制造有限公司					环保设施监测单位	四川立明检测技术有限公司		验收监测时工况	连续两天产品生产负荷分别 91.9%、90.4%			
	投资总概算（万元）	2000					环保投资总概算（万元）	35		所占比例（%）	1.75			
	实际总投资	1800					实际环保投资（万元）	30		所占比例（%）	1.67			
	废水治理（万元）	8	废气治理（万元）	15	噪声治理（万元）	/	固体废物治理（万元）	4		地下水污染防治（万元）	1	其他（万元）	2	
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力			年平均工作时	24000h				
运营单位		什邡市一鸣制造有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91510681MA66U93C9M		验收时间		2024.8.20~21		
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
工业固体废物														
挥发性有机物						0.059664	0.1989							

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万

吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升