

立明验字
2024-026 号

什邡市鼎丰包装印刷有限公司
什邡市鼎丰包装 2024 年包装装潢及其他印刷品生
产线新建项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：什邡市鼎丰包装印刷有限公司

编制单位：四川立明检测技术有限公司

二〇二五年一月

表一 建设项目概况

建设项目名称	什邡市鼎丰包装 2024 年包装装潢及其他印刷品生产线新建项目				
建设单位名称	什邡市鼎丰包装印刷有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	什邡市经济开发区（南区）沱江路西段 11 号				
设计生产能力	年印刷加工雪茄烟包装盒 100 万个、雪茄烟标签 5000 万张、食品药品纸盒 500 万个、食品药品标签 10000 万张				
实际生产能力	年印刷加工雪茄烟包装盒 100 万个、雪茄烟标签 5000 万张、食品药品纸盒 500 万个、食品药品标签 10000 万张				
建设项目环评时间	2024 年 7 月	开工建设时间	2024 年 8 月		
调试日期	2024 年 11 月	现场监测时间	2024 年 11 月		
环评报告表审批部门	德阳市生态环境局	环评报告表编制单位	四川川环源科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	2000 万元	环保投资总概算	38.65 万元	比例	1.93%
实际总投资	2000 万元	实际环保投资	40 万元	比例	2%
验收监测依据	1、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 682 号，2017.10.1）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017.11.20）； 3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号，2018.5.15）； 4、《什邡市鼎丰包装印刷有限公司什邡市鼎丰包装 2024 年包装装潢及其他印刷品生产线新建项目环境影响报告表》（四川川环源科技有限公司，2024.7）； 5、德阳市生态环境局德环审批〔2024〕220 号关于《什邡市鼎丰包装				

	印刷有限公司什邡市鼎丰包装 2024 年包装装潢及其他印刷品生产线新建项目环境影响报告表》的批复，2024.7.9。							
验收监测评价标准、标号、级别、限值	验收标准与环评标准对照如下：							
	一、环评标准：							
	1、大气污染物排放标准							
	有组织：VOCs 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中“印刷”限值标准；							
	无组织：厂界 VOCs 执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 5 无组织排放监控限值浓度，厂区内 VOCs 执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）标准。							
	表 1-1 本项目大气污染物排放标准							
	污染物名称	有组织排放限值			无组织排放监控浓度值		执行标准	
		排气筒高度（m）	最高允许排放浓度（mg/m³）	最高允许排放速率（kg/h）	监控点	浓度（mg/m³）		
	VOCs	15	60	3.4	周界外浓度最高点	2.0	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中“印刷”限值标准、表 5 无组织排放监控限值	
	NHMC	/	/	/	厂房外 1h 平均浓度值	6	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）	
					厂房外任意一次浓度值	20		
	2、水污染物排放标准							
	运营期废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准，氨氮、TP 执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。							
	表 1-2 主要污染物最高允许排放浓度 单位：mg/L							
	项目	pH (无量纲)	SS	COD	BOD ₅	氨氮	总磷	总氮
	标准值	6~9	400	500	300	45	8	70
	3、噪声排放标准							
	本项目营运期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》							

	(GB12348-2008) 3 类功能区标准。		
	表 1-3 噪声评价标准限值		
	执行标准	昼间	夜间
	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3类功能区标准	65	55
	4、固体废物排放标准 一般工业固体废物贮存过程中应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。		
	二、验收标准： 验收期间本项目执行标准未改变，同上。		

表二 工程建设内容

什邡市鼎丰包装印刷有限公司于什邡市经济开发区（南区）沱江路西段 11 号投资建设“什邡市鼎丰包装 2024 年包装装潢及其他印刷品生产线新建项目”，该项目于 2024 年 7 月 9 日取得环评批复。

项目租用什邡市卡洛兹卫生洁具厂闲置 990m² 厂房进行本项目建设，购置自动切纸机、自动分切机、高速 UV 标签印刷机、7 色高速 UV 标签印刷机、长城全自动系列胶印机、UV 喷码机等设备，形成年产雪茄包装盒 100 万个、雪茄烟标签 5000 万张、食品药品纸盒 500 万个、食品药品标签 10000 万张的生产能力。

目前，项目实际总投资 2000 万元，实际环保投资 40 万元，占总投资额的 2%。该项目已建的各生产线与各项配套环保设施、设备均已正常投入使用，处于试运行状态，满足竣工环境保护验收条件。

1、外环境及平面布置

（1）外环境关系

本项目选址于什邡市经济开发区（南区）沱江路西段11号，系租用什邡市卡洛兹卫生洁具厂已建钢结构厂房进行生产建设，根据现场调查，本项目500m范围内外环境关系如下：

项目东侧紧邻四川晨光科新塑胶有限责任公司、东侧392m为四川中烟工业有限责任公司长城雪茄厂；

项目东南侧85m为四川科新机电股份有限公司、东南侧318m为四川蓝剑包装集团；
南侧413m为四川金立方石化设备有限公司；

西南侧187m为四川荃峰实业有限公司城南生产区、西南侧313m为四川宏达荃山数码科技文化发展有限公司、西南侧403m为四川金元管业有限公司、西南侧429m为四川省江南玻璃钢有限公司；

西侧126m为恒新科创大厦、西侧445m为宏达新城小区；

西北侧129m为一壶天宵夜、西北侧185m为德阳明源电力集团有限公司什邡电建分公司、西北侧250m为四川省佳磊电力工程安装有限公司，西北侧267m为若干沿街商铺；

北侧紧邻什邡市恒达包装有限公司、北侧71m为什邡青年创业孵化基地、北侧163m为什邡鑫腾飞钢结构材料有限公司、北侧267m为恒大中央公园；

东北侧222m为唯怡（中国）天然饮品基地。

项目周边500m范围内无文物古迹、自然保护区、风景名胜区等特定的保护目标。
综上，同环评时期对比，本项目外环境关系存未变动。

(2) 平面布置

本项目租赁什邡市卡洛兹卫生洁具厂已建标准化厂房部分区域进行生产建设，整个厂房呈矩形，与四周均有实体围墙与厂外隔离，厂房主要出入口设置在最西侧。

项目在进行总图布置时，考虑最大限度减少能耗与用地，节省建设投资。原料库房位于厂区主要出入口，从大门进入依次为原料库房、印刷间、模切烫金区、裱盒成型区、成品库房。整个生产线以流水线形式布设，满足生产工艺要求的情况下，做到了物流通畅，运输路线短捷合理、节省能源以及符合安全生产、防火、卫生的要求。

同环评对比，本项目平面布局仅车间内设备存在微调，不影响产污分布，不存在重大变动。

2、项目建设概况

(1) 产品及生产规模

表2-1 产品方案

产品名称	生产规模	规格参数 (m ² /个)	验收实际生产规模	备注
雪茄烟包装盒	100 万个	0.428915	100 万个	一致
雪茄烟标签	5000 万张	0.0036	5000 万张	一致
食品药品纸盒	500 万个	0.0649	500 万个	一致
食品药品标签	10000 万张	0.0036	10000 万张	一致

(2) 实际总投资及环保投资

项目总投资 2000 万元，实际环保投资 40 万元，占项目总投资的 2%。

(3) 项目组成和建设内容

本次验收项目组成和建设内容见表 2-2。

表 2-2 项目建设内容组成对照表

项目名称		环评建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	生产区	印刷间：占地面积 228m ² ，为全密闭式房间，砖混结构，进出口采用电动式卷帘门，高 3.3m，印刷间整体抽风。设置 7 色高速 UV 标签印刷机、卷筒丝网印刷机、UV 喷码机、长城全自动系列胶印机。	同环评，已建密闭印刷间，为全密闭式房间，砖混结构，进出口采用电动式卷帘门，印刷间整体抽风	一致
		模切烫金区：占地面积 60m ² ，设置平压压痕切线机 2 台、自动不干胶商标模切机、电脑烫金机	同环评设置模切烫金区	一致
		裱盒成型区：占地面积约 65m ² ，设置自动高速裱盒机、过胶机、半自动粉盘折边机、半自动天地成型机	同环评，设置裱盒成型区	一致
辅助工程	半成品暂存、包装区	占地面积约 45m ² ，位于裱盒成型区，半成品暂存在此并包装	同环评设置半成品暂存、包装区	一致
	人工清废区	占地面积约 18m ² ，位于裱盒成型区	同环评设置人工清废区	一致
	空压机房	位于裱盒成型区围墙外，占地面积约 10m ² ，砖混墙体结构	同环评设置空压机房	一致
仓储工程	原材料堆放区	占地面积约 60m ² ，靠近厂房大门，设置全自动切纸机、自动分切机	同环评设置原材料堆放区	一致
	成品库房	占地面积约 180m ² ，位于厂区西北侧	同环评设置成品库房	一致
办公生活设施	车间办公区	位于厂房最北部，框架结构，占地面积 20m ² ，员工办公休息区	同环评设置车间办公区	一致
公用工程	给水	接市政供水管网	同环评	一致
	排水	雨污分流，本项目外排废水主要为生活废水，经预处理池处理达污水综排三级标准后排入市政污水管网	同环评，区域已接管	一致
	供配电照明	接市政电网	同环评	一致
环保工程	废气处理	有机废气：印刷间整体密闭负压抽风，热烫工序、裱盒工序上方设置集气罩，废气经收集后汇入 1 套“二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 排气筒（DA001）排放	印刷间整体密闭负压抽风，热烫工序、裱盒工序上方设置集气罩，废气经收集后汇入 1 套“二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 排气筒（DA001）排放	一致
	废水处理	已建 16m ³ /d 预处理池处理后排入市政污水管网	已建 16m ³ /d 预处理池处理后排入市政污水管网	一致
	噪声治理	选用低产噪设备，将设备布设在厂区中部，安装减振垫	选用低产噪设备，将设备布设在厂区中部，安装减振垫	一致
	固废处理设施	设置一般固废间，位于危废暂存间旁，占地 10m ²	设置一般固废间，位于危废暂存间旁，占地 10m ²	一致
		设置危废暂存间 12m ² ，位于有机废气处理装置旁，上方设置集齐孔，通入有机废气处理装置内，危废分类收集后由专用容器存放，并委托有资质单	设置危废暂存间 6m ² ，位于有机废气处理装置旁，上方设置集齐孔，通入有机废气处理装置内，危废分类收集后由专用容器存放，	一致

		位进行回收处理。	并委托有资质单位进行回收处理。	
	环境风险防控措施	化学品库房设置 5cm 高防渗托盘，液态化学品贮存于托盘内	化学品库房设置架空托盘及置物架等，液态化学品泄露可视并可收集	一致
	防渗要求	重点防渗：印刷间、化学品库房、危废暂存间、过胶机、自动高速裱盒机下方区域：地面铺设 2mm 厚 HDPE 膜进行重点防渗，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。危废暂存间地面铺设防渗混凝土+2mmHDPE 膜，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s	重点防渗：印刷间、化学品库房、过胶机、自动高速裱盒机下方区域：地面抗渗混凝土+环氧树脂地坪防渗防腐。危废暂存间整体架空，地面不锈钢垫层，四周 10cm 围挡。	变动
		一般防渗：生产区、预处理池等，防渗混凝土浇筑硬化，渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7}$ cm/s	一般防渗：生产区、预处理池等，防渗混凝土浇筑硬化	一致
		简单防渗：除重点防渗区、一般防渗区以外的其他区域，铺设水泥硬化	简单防渗：除重点防渗区、一般防渗区以外的其他区域，铺设水泥硬化	一致

(4) 项目主要设备对照

项目主要设备对照情况详见表 2-3。

表 2-3 项目主要设备一览表 台/套

序号	位置	使用工段	设备名称	规格型号	环评数量	实际数量	备注
1	原料库房	分切工序	全自动切纸机	SHSWD	1	1	一致
2			自动分切机	DK-320	1	1	一致
3	印刷间	冷烫工序、UV 印刷工序、上油工序	7 色高速 UV 标签印刷机	ZX-320G	1	1	一致
4		平板印刷工序	长城全自动系列胶印机	120NP	1	1	一致
5		喷码工序	UV 喷码机	Hodman-R5	1	1	一致
6		丝印工序	卷筒丝网印刷机	WQ-320	1	1	一致
7	模切烫金区	热烫工序	电脑烫金机	TYMB930	1	1	一致
8		模切工序	自动不干胶商标模切机	WQM-320G	1	1	一致
9			平压压痕切线机	PYQ203C	1	1	一致
10			平压压痕切线机	ML930	1	1	一致
11	裱盒成型区	裱盒工序	自动高速裱盒机	TRAU550FW	1	1	一致
12			过胶机	HZ/A 型	1	1	一致
13		成型工序	半自动天地成型机	TS-450CX-BHJ	1	1	一致
14			半自动粉盘折边机	DGTX	1	1	一致
15	裱盒成型区外	通用	空压机	/	1	1	一致

3、原辅材料消耗

原辅材料消耗情况见表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料及能源消耗表 /a

序号	名称		环评年使用量	实际年使用量	备注
1	UV 胶印油墨		6.91t	6.91t	一致
2	大豆油墨		0.3t	0.3t	一致
3	水性裱糊胶		9.16t	9.16t	一致
4	光油		0.45t	0.45t	一致
5	纸张 (280.02t)	铜版纸	87.46t	280.02t	一致
		白卡纸	120.34t		一致
		银卡纸	68.62t		一致
		双胶纸	3.60t		一致
6	油墨清洗剂		60L	60L	一致
7	半水基油墨清洗剂		80L	80L	一致
8	食用酒精		300L	300L	一致
9	蒸馏水		560L	560L	一致
10	烫金纸		120kg	120kg	一致

企业职工总人数 20 人，全年工作日为 300 天，厂内不食宿。根据企业试运行以来用水情况，本项目全厂实际生产期间水平衡见图 2-1。

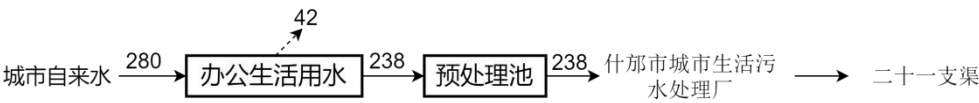


图 2-1 项目水量平衡图（单位 m³/a）

主要工艺流程及产污环节：

1、雪茄烟包装盒、食品药品纸盒生产工艺流程及产排污环节

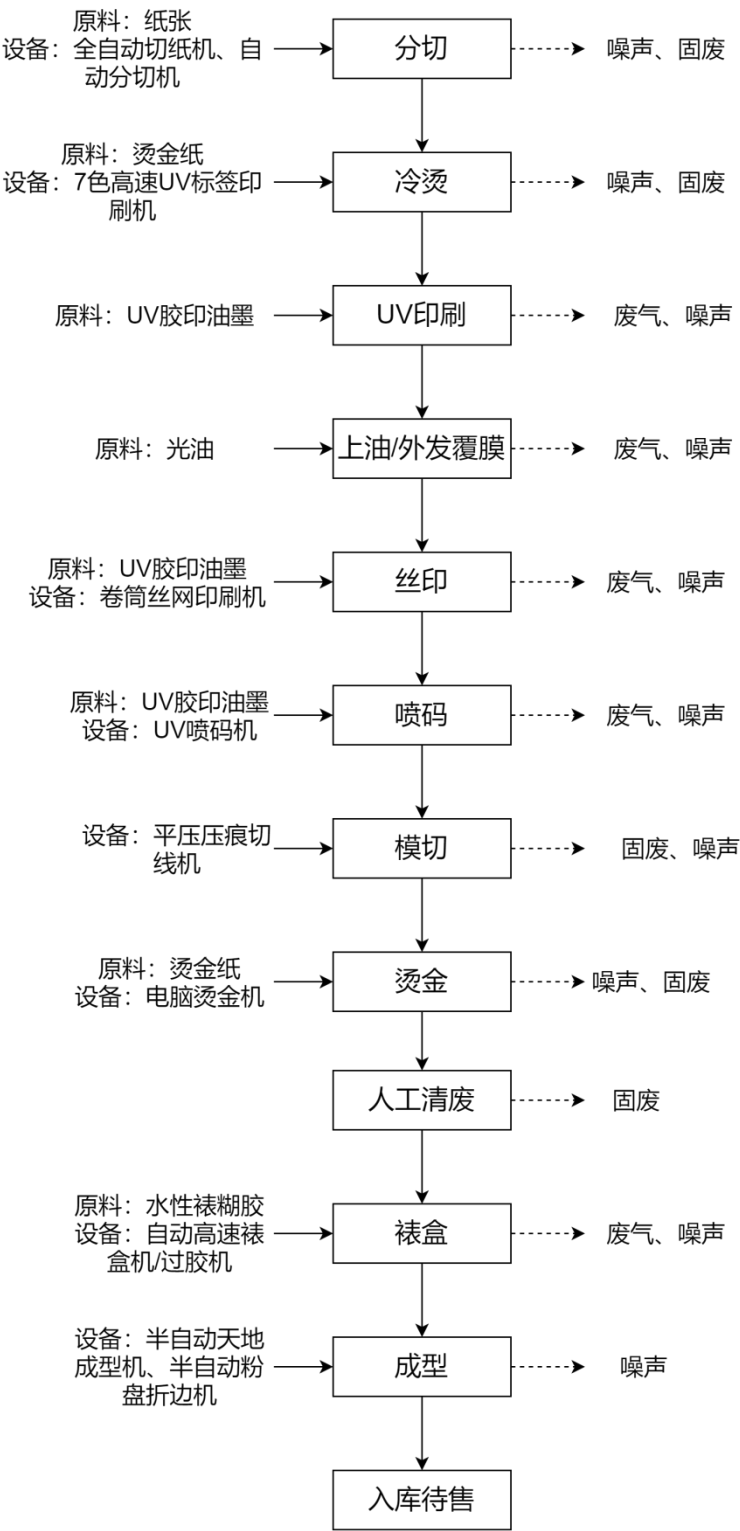


图 2-2 雪茄烟包装盒、食品药品纸盒工艺流程及产排污环节示意图

工艺流程简述：

本项目印版均外购，项目内不制版。

分切：为便于印刷作业，进厂后的纸张（铜版纸、白卡纸、银卡纸、双胶纸）按生产需求使用全自动切纸机或自动分切机进行分切。

冷烫：7 色高速 UV 标签印刷机设备前端自带冷烫金工段，根据客户产品需求，约 30%产品需进行常温冷烫金工序。冷烫工序是将烫金版（金属板）、烫金纸（电化铝，也称金箔纸）、纸张按照顺序放置，常温状态下对烫金版施加一定的压力，将烫金纸压至纸张上，在压力作用下剥离烫金纸上的金箔使其转印至纸张上，即完成烫金。

UV 印刷：配备集中自动供墨系统，对印刷机墨斗中油墨量进行监测，由墨泵将油墨从泵站中泵出至墨斗内，整个供墨系统全密闭，防止空气进入。

根据产品需要，使用不同的印版，将 UV 胶印油墨印刷至雪茄包装盒纸张上，单个印刷工段均配套固化工序，印刷完成后即刻进行 UV 紫外灯照射固化（固化时间约几毫秒至几百毫秒）。

上油/外发覆膜：7 色高速 UV 标签印刷机设备末端自带上油工段，根据不同产品需求，约 40%产品需进行上油工序，在 180℃下由滚筒将水性光油均匀滚涂覆盖至纸张印刷层表面，目的为保护印刷内容、提高美观度；另外约 60%产品需进行覆膜，覆膜工序外委。

丝印：配备集中自动供墨系统，对印刷机墨斗中油墨量进行监测，由墨泵将油墨从泵站中泵出至墨斗内，整个供墨系统全密闭，防止空气进入。

根据客户要求，经 UV 印刷工序后约 30%产品需进行丝网印刷工序，在产品表面印刷出凸痕，起装饰作用。此工序使用 UV 胶印油墨，设备自动固化。

喷码：经 UV 印刷工序后约 80%产品需进行喷码工序，使用高速高精度二维码喷码机在印刷物上喷上二维码。据业主介绍，喷码工序使用 UV 胶印油墨，设备自带固化。

模切：使用平压压痕切线机对经上述工序的纸张进行模切，在印刷物上轧型出所设计的形状和压痕。

烫金：约 30%的产品需要进行烫金工序，此工序与模切工序并无严格先后顺序，若需要进行烫金纸张的版面较大，则模切后进行烫金工序，反之则先进行烫金工序。烫金工序是将烫金版（金属板）、烫金纸（电化铝，也称金箔纸）、纸张按照顺序放置，通过加热烫金版（约 100-200℃）并施加一定的压力，将烫金纸压至纸张上，通过高温剥离烫金纸上的金箔使其转印至纸张上，即完成烫金。

人工清废：由工人沿着压痕将印刷品上边角料清除。

裱盒：经上述工序后的印刷品，由工人码放至自动高速裱盒机上，裱盒机在包装盒糊口上涂抹一层薄薄的水性裱糊胶，自动进行粘接。

成型：雪茄烟包装盒出厂前需进行成型工序，经半自动天地成型机/半自动粉盘折边机进行成型（出厂状态为体型）；食品药品纸盒无需进行成型（出厂状态为面型）。

入库待售：工人打包后暂存库房，待售。

2、雪茄烟标签、食品药品标签生产工艺流程及产排污环节

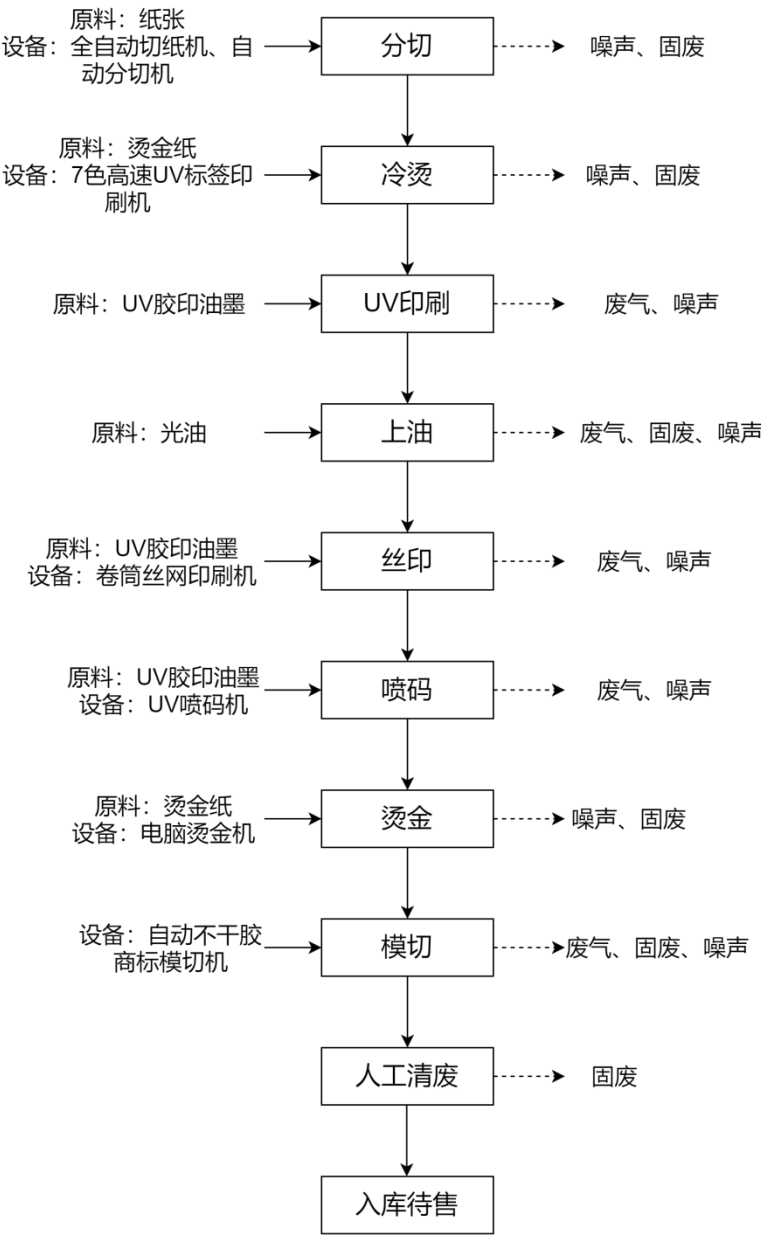


图 2-3 雪茄烟标签、食品药品标签工艺流程及产排污环节示意图

工艺流程简述：

标签纸生产工艺流程及工艺方法同包装盒印刷工艺，仅模切设备不同，标签纸使用自动不干胶模切机进行模切。

3、合格证生产工艺流程及产排污环节

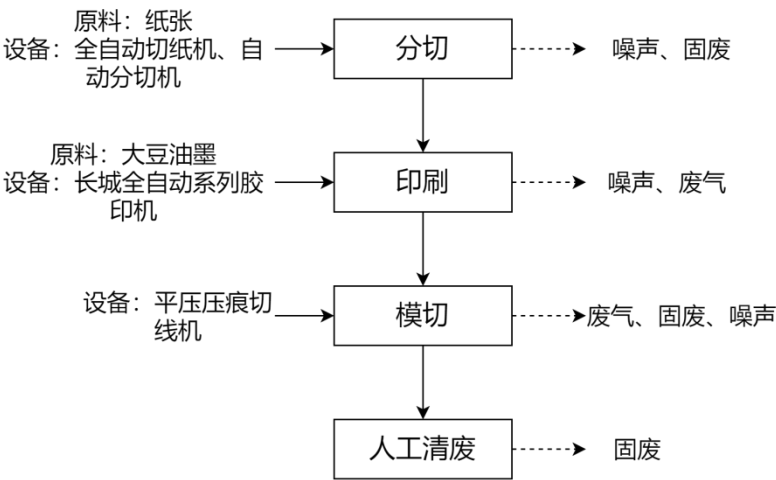


图 2-4 合格证工艺流程及产排污环节示意图

工艺流程简述：

本项目外售产品均附带合格证，不作为单独一类产品出售，为其他产品的附属产品。外购回厂的纸张（双胶纸）进行分切后使用大豆油墨，经长城全自动系列胶印机印刷后人工模切，人工清废，配套其他产品外售。

工程实际变化情况：

项目建设内容、生产工艺、污染物治理措施等均与环评主体基本一致，部分设备平面布局存在微调，此变动不影响产污分布。主要涉及变动如下：

1、重点防渗区防渗方式

环评要求：重点防渗：印刷间、化学品库房、危废暂存间、过胶机、自动高速裱盒机下方区域：地面铺设 2mm 厚 HDPE 膜进行重点防渗，渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ 。危废暂存间地面铺设防渗混凝土+2mmHDPE 膜，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ 。

实际建设中，印刷间、化学品库房、过胶机、自动高速裱盒机下方区域地面铺设了抗渗混凝土，再涂设了环氧树脂地坪防渗防腐，地坪厚度 $>2\text{mm}$ ，能够满足设备区域重点防渗要求；另外本项目采购的成套独立的危废暂存间，房间整体架空，危废间内部地面问哦不锈钢垫层，四周配备 10cm 不锈钢围挡，能够有效防止危险废物特别是废矿物油等液态危险废物的遗撒、渗漏，满足重点防渗需求。

通过与生态环境部办公厅《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）相应内容比对，本项目变动情况不属于重大变动。

表三 主要污染物的产生、治理及排放

验收期间企业实际主要污染源、污染物处理和排放：

一、废水排放及治理

项目运营期间产生的废水仅为生活污水。

环评要求本项目生活污水依托租赁方什邡市卡洛兹卫生洁具厂已建预处理池达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，氨氮、TP 达《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1B 级标准要求后排入市政污水管网，经什邡市城市生活污水处理厂处理达《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》(DB51/2311-2016)中“城镇污水处理厂”标准后排入二十一支渠，经坪桥河汇入鸭子河。

据现场勘查，本项目所在区域已配套市政污水管网，生活污水经所在厂区预处理后，可接通至什邡市城市污水处理厂进一步处置，间接排放。

综上，本项目废水污染治理措施满足环评及批复要求。

二、废气排放及治理

项目运营期实际产生的废气主要为润版、印刷、上油、裱盒、喷码、洗车、热烫工序产生的有机废气。

1) 润版工序有机废气

本项目印版着墨前为了保持空白部分斥墨性能，保持印版非图文区域的疏墨性，用润版液将版面润湿。本项目产品中含食品、药品包装盒，因此润版采用 97%纯度的食用酒精（另 3%按水计），使用过程将产生挥发性有机物。

2) UV 印刷、丝印、平板印刷、喷码工序有机废气

本项目印刷油墨分为 UV 胶印油墨与大豆油墨，UV 印刷、丝印、喷码工序使用 UV 胶印油墨，使用过程将产生挥发性有机物。

3) 上油工序有机废气

光油为不添加色剂的透明 UV 胶印油墨，使用过程将产生挥发性有机物。

4) 裱盒工序有机废气

本项目水性裱糊胶含有少量挥发性组分，使用过程将产生挥发性有机物。

5) 洗车废气

项目运行中会使用油墨清洗剂、半水基油墨清洗剂对印刷设备上的油墨进行清洗，清洗过程将产生挥发性有机物。

6) 热烫工序有机废气

本项目热汤工艺所用烫金纸上预涂一层塑料树脂，因此塑料受热融化会产生少量 VOCs，因此烫金工艺将产生挥发性有机物。

针对上述挥发性有机废气，本次环评提出措施如下：

1) 润版、UV 印刷、丝印、平板印刷、喷码、上油、洗车工序有机废气

本项目设置密闭印刷间，印刷间规格尺寸为 19m×12m×3.3m，拟将 7 色高速 UV 标签印刷机、长城全自动系列胶印机、UV 喷码机、卷筒丝网印刷机布设在印刷间内，印刷间采取整体密闭负压抽风，废气经收集后汇入一套“二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 排气筒（DA001）排放。

2) 裱盒工序有机废气

本项目共计 2 台裱盒设备：全自动高速裱盒机 1 台、过胶机 1 台，拟在全自动高速裱盒机出胶口上方设置 30cm×30cm 集气罩 1 个、在过胶机（设备尺寸 1m×0.5m，最大上胶尺寸 710mm）上方设置 1m×0.5m 集气罩 1 个。废气经收集后汇入一套“二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 排气筒（DA001）排放。

3) 热烫工序有机废气

拟在电脑烫金机进出料口（为同一个口，尺寸 1m×0.9m）设置一个 1m×0.9m 集气罩，废气经收集后汇入一套“二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 排气筒（DA001）排放。

根据现场勘查，企业已对润版、UV 印刷、丝印、平板印刷、喷码、上油、洗车工序集中设置于独立印刷间，印刷间进行了二次封闭，作业时整体封闭抽风，废气收集后汇入一套“二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 排气筒（DA001）排放。

裱盒工序、热汤工序分别配套集气罩，连接同一套“二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 排气筒（DA001）排放。

根据企业正常工况下的排气筒排污监测，VOCs 的排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中“印刷”行业排放限值要求。无组织排放监测结果表明 VOCs 的无组织排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 5 浓度限值要求。

综上，本项目废气污染治理措施满足环评及批复要求。

三、噪声的产生及治理

项目噪声主要来自于印刷机、模切机、切纸机、折边机、裱盒机、空压机、环保设备风机等生产设备噪声。噪声源强一般在 65~95dB(A) 之间，为间歇式产生。

目前企业已通过合理布局、选用低噪设备、机械基座减振、加强设备维护、厂房、绿化隔声等措施控制厂界噪声，减小企业噪声对外环境的影响。由正常工况下的排污现状监测结果可知，厂界噪声排放能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类。

综上，本项目噪声污染治理措施满足环评及批复要求。

四、固体废物的产生及治理

本项目在运营过程中产生的固废为生活垃圾、纸张边角料、烫金纸边角料、废包装、不合格产品、废润版液、废机油和废机油桶、含油废棉纱手套、废活性炭、废印版和废包装桶、含油墨及油墨清洗剂抹布。

项目已设置一般固废区，纸张边角料、烫金纸边角料、废包装、不合格产品等均定点暂存，定期外售；生活垃圾定期由环卫清运；废润版液、废机油和废机油桶、含油废棉纱手套、废活性炭、废印版和废包装桶、含油墨及油墨清洗剂抹布均暂存危险废物暂存间。目前试运营以来危险废物产生量较少，企业暂未签订危废处置协议，后续需与具备上述危废处置资质的公司签订危废转运、处置合同，委托其定期进厂清运处置，企业不得擅自处理。

综上，本项目固体废物污染防治措施满足环评及批复要求。

五、地下水污染防治

项目环评提出将印刷间、化学品库房、过胶机、自动高速裱盒机下方区域以及危险废物暂存间划定为重点防渗区。

实际建设中，印刷间、化学品库房、过胶机、自动高速裱盒机下方区域地面铺设了抗渗混凝土，再涂设了环氧树脂地坪防渗防腐，地坪厚度>2mm，能够满足设备区域重点防渗要求；另外本项目采购的成套独立的危废暂存间，房间整体架空，危废间内部地面问哦不锈钢垫层，四周配备 10cm 不锈钢围挡，能够有效防止危险废物特别是废矿物油等液态危险废物的遗撒、渗漏，满足重点防渗需求。

综上，本项目地下水污染防治措施满足环保要求。

六、环保设施建设情况

本项目总投资 2000 万元，实际环保投资 40 万元，占实际总投资的 2%，环保设施已

经按照环评的要求建设完成，环评要求与实际建设环保设施对照表详见下表：

表 3-6 环评要求与实际建设环保设施对照表						
内容	污染源	环评要求防治措施及投资	拟投资 (万元)	项目实际防治措施及投资	已投资 (万元)	备注
营运期	废水治理	生活污水依托租赁方已建预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后排入市政污水管网	0	生活污水依托租赁方已建预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后排入市政污水管网	/	一致
	废气治理	印刷等有机废气：设置密闭印刷间，集中收集润版工序有机废气、UV 印刷、丝印、平板印刷、喷码、上油、洗车工序有机废气，房间整体密闭负压抽风，废气经收集后汇入一套“二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 排气筒（DA001）排放	30	设置密闭印刷间，集中收集润版工序有机废气、UV 印刷、丝印、平板印刷、喷码、上油、洗车工序有机废气，房间整体密闭负压抽风，废气经收集后汇入一套“二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 排气筒（DA001）排放	34	一致
		裱盒有机废气：在全自动高速裱盒机出胶口上方设置集气罩 1 个、在过胶机上方设置 1m×0.5m 集气罩 1 个。废气经收集后汇入一套“二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 排气筒（DA001）排放。	0.2	在全自动高速裱盒机出胶口上方设置集气罩 1 个、在过胶机上方设置集气罩 1 个。废气经收集后汇入一套“二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 排气筒（DA001）排放。		一致
		烫印有机废气：在电脑烫金机进出料口设置一个 1m×0.9m 集气罩，废气经收集后汇入一套“二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 排气筒（DA001）排放。	0.15	在电脑烫金机进出料口设置一个集气罩，废气经收集后汇入一套“二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 排气筒（DA001）排放。		一致
		化学品库房有机废气：顶部设置集气口，废气接驳至“二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 排气筒（DA001）排放	0.1	化学品库设置管道连接活性炭吸附装置		一致
		危废暂存间：顶部设置集气口，废气接驳至“二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 排气筒（DA001）排放	0.1	危废间设置管道连接活性炭吸附装置		一致
	噪声治理	选择低产噪设备，将高产噪设备布置在车间中部，生产期间关闭门窗；对高产噪设备安装减振垫	1.0	选择低产噪设备，将高产噪设备布置在车间中部，生产期间关闭门窗；对高产噪设备安装减振垫	1.0	一致
		空压机安置于车间内部，建筑隔声	0.5	空压机安置于车间内部，建筑隔声		一致
	固废治理	设置一般固废间，位于危废暂存间旁，占地 10m ²	0.8	设置一般固废间，位于危废暂存间旁，占地 10m ²	0.2	一致

		设置危废暂存间 12m ² ，位于有机废气处理装置旁，上方设置集齐孔，通入有机废气处理装置内，危废分类收集后由专用容器存放，并委托有资质单位进行回收处理	1.3	设置危废暂存间 6m ² ，位于有机废气处理装置旁，上方设置集齐孔，通入有机废气处理装置内，危废分类收集后由专用容器存放，并委托有资质单位进行回收处理	0.3	一致
地下水污染防治		重点防渗区：印刷间、化学品库房、过胶机、自动高速裱盒机下方区域：铺设防渗混凝土（既有）+2mmHDPE 膜（新增），渗透系数 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ，等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0\text{m}$ ；危废暂存间：防渗混凝土（既有）+2mmHDPE 膜（新增），渗透系数 $\leq 10^{-10} \text{cm/s}$ 。其中其中化学品库房设置 5cm 高托盘（新增）	3.0	印刷间、化学品库房、危废暂存间、过胶机、自动高速裱盒机下方区域：地面抗渗混凝土+环氧树脂地坪防渗防腐。危废暂存间整体架空，地面不锈钢垫层，四周 10cm 围挡。	3.0	变动
		生产车间、一般固废暂存间：抗渗混凝土（既有）进行一般防渗，防渗技术要求：渗透系数 $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ ，等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5\text{m}$ ；预处理池（依托）：黏土铺底+15cm 水泥硬化，池壁铺设 15cm 水泥硬化（利旧），渗透系数 $\leq 10^{-7} \text{cm/s}$	0	既有车间已使用抗渗混凝土进行一般防渗	0	一致
		除重点防渗区、一般防渗区以外的其他区域，铺设水泥硬化	0	除重点防渗区、一般防渗区以外的其他区域，铺设水泥硬化	0	一致
	风险防范措施	配置灭火器等消防器材；完善事故应急预案	1.5	配置灭火器等消防器材；完善事故应急预案	1.5	一致
合计			38.65		40	/

表四 审批部门审批决定

审批部门审批决定

该项目为新建项目，位于四川什邡经济开发区(南区)占地面积 990 平方米。项目租用什邡市卡洛兹卫生洁具厂闲置厂房进行建设，购置自动切纸机、自动分切机、高速 UV 标签印刷机、7 色高速 UV 标签印刷机、长城全自动系列胶印机、UV 喷码机等设备，建成后形成年产雪茄包装盒 100 万个、雪茄烟标签 5000 万张、食品药品纸盒 500 万个、食品药品标签 10000 万张的生产能力。项目总投资 2000 万元，其中环保投资估算 38.65 万元项目属于《产业结构调整指导目录(2024 年本)》中允许类项目，经什邡市发展和改革委员会备案(川投资备[2401-510682-04-01-676354] FGQB-0020 号)。项目用地性质为工业用地，经开发区管委会同意项目入园。本项目建设总体符合国家产业政策、相关规划、生态环境分区管控要求。

根据专家对《报告表》的审查意见和《报告表》的评价结论在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目实施不存在明显的环境制约因素，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，我局原则同意该项目按报告表中所列建设性质、地点、内容、规模、生产工艺及环保对策措施和风险防范措施进行建设。

二、项目建设应重点做好以下工作:

(一)严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实和完善单位内部的环境管理部门、人员和管理制度。落实环评提出的污染防治措施，与项目同步开展环保相关设施的建设。

(二)加强施工期环境管理，合理安排施工时段和施工场地布设，落实施工期各项环境保护措施，有效控制和减少施工期废水、噪声、废渣、扬尘等对周围环境的影响，避免污染扰民。

(三)按照报告表的要求，落实和完善各项废水收集及处理设施建设。生活污水经预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准后，由市政管网排入什邡市生活污水处理厂处理达标后外排。落实和完善地下水污染防治措施按照重点防渗区、一般防渗区分别采取防渗措施，防止污染地下水。

(四)落实和完善各项废气处理设施，确保大气污染物稳定达标排放。润版、UV 印刷、丝印、平板印刷、喷码、上油、洗车工序有机废气经负压密闭抽风+二级活性炭吸附装置处理后由 15 米高排气筒达标排放;裱盒、热烫有机废气经悬挂式集气罩+二级活性炭吸

附装置处理后由 15 米高排气筒达标排放。

(五)落实控制和减少无组织排放措施，加强管理，控制和减小无组织排放废气对周围环境的影响。项目建成后，确定项目生产车间周界外 50 米为项目卫生防护距离范围。你单位应履行责任告知经开区管委会及有关部门在划定的卫生防护距离范围内，不得再新建医院、学校和居民点等环境敏感建筑和设施，新引进项目及周边规划建设应注意与本项目的环境相容性。

(六)根据项目周边敏感目标的位置分布，加强噪声污染治理。落实和完善各项噪声治理措施和管理要求，通过选用低噪声设备，合理布设，定期维护，安装减震垫等措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。

(七)严格按照报告表要求，落实并优化固体废物污染防治措施，建设规范的危险废物和一般固废暂存场所。建立健全固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，严格按有关技术规范 and 规定落实各项防范措施，避免二次污染。项目危险废物交由有资质的单位利用、处置。

(八)严格落实并不断优化报告表提出的各项环境风险防控措施和设施建设要求。高度重视并全面加强环境风险管理工作:健全环境风险防控体系、环境应急保障体系，进一步细化措施明确责任。建立和完善突发环境事件应急预案，定期组织培训和演练，不断提高环境风险防控能力，切实有效防范环境风险，确保环境安全。环保设施设计建设运行过程中，严格落实安全生产法律法规标准规范相关要求。

(九)按相关要求规范设置各类排污口和标志标牌，按照排污许可及报告表提出的环境管理和监测计划，设置规范采样口，落实环境跟踪监测要求，根据各项环保措施效果及环境影响情况及时优化完善环保措施。

(十)项目实施后，新增排入环境的污染物排放量为：

废水:厂区排口，COD0.119 吨/年，氨氮 0.011 吨/年;污水处理厂排口，COD0.007 吨/年，氨氮 0.0004 吨/年。废气:VOCs0.0444 吨/年。

三、工程开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

四、项目竣工后，纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领或变更排污许可证，不得无证排污或不按证排污。按规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、

防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设

五、请德阳市什邡生态环境保护综合行政执法大队开展该项目的日常监督管理工作，并按照《关于进一步完善建设项目环境保护“三同时”及竣工环境保护自主验收监管工作机制的意见》(环执法〔2021〕70 号)要求，加强对该项目环境保护“三同时及自主验收监管。

审批决定与项目落实情况对照

本次验收对环评批复落实情况进行了检查，其落实情况见表 4-1。

表 4-1 环评批复要求落实情况表

环评批复	落实情况
(1) 按照报告表的要求，落实和完善各项废水收集及处理设施建设。生活污水经预处理池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准后，由市政管网排入什邡市生活污水处理厂处理达标后外排。落实和完善地下水污染防治措施按照重点防渗区、一般防渗区分别采取防渗措施，防止污染地下水。	已落实 据现场勘查，本项目所在区域污水管网配套齐全，生活污水经厂区预处理后，可接通至什邡市生活污水处理处置，生活污水间接排放。
(2) 落实和完善各项废气处理设施，确保大气污染物稳定达标排放。润版、UV 印刷、丝印、平板印刷、喷码、上油、洗车工序有机废气经负压密闭抽风+二级活性炭吸附装置处理后由 15 米高排气筒达标排放;裱盒、热烫有机废气经悬挂式集气罩+二级活性炭吸附装置处理后由 15 米高排气筒达标排放。	已落实 润版、UV 印刷、丝印、平板印刷、喷码、上油、洗车工序有机废气经负压密闭抽风+二级活性炭吸附装置处理后由 15 米高排气筒达标排放;裱盒、热烫有机废气经悬挂式集气罩+二级活性炭吸附装置处理后由 15 米高排气筒达标排放。
(3) 落实控制和减少无组织排放措施，加强管理，控制和减小无组织排放废气对周围环境的影响。项目建成后，确定项目生产车间周界外 50 米为项目卫生防护距离范围。你单位应履行责任告知经开区管委会及有关部门在划定的卫生防护距离范围内，不得再新建医院、学校和居民点等环境敏感建筑和设施，新引进项目及周边规划建设应注意与本项目的环境相容性。	已落实 已落实无组织污染物排放控制措施。50m 范围内无敏感目标。
(4) 根据项目周边敏感目标的位置分布，加强噪声污染治理。落实和完善各项噪声治理措施和管理要求，通过选用低噪声设备，合理布设，定期维护，安装减震垫等措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。	已落实 已落实各项噪声治理措施，厂界达标。
(5) 严格按照报告表要求，落实并优化固体	已落实

废物污染防治措施，建设规范的危险废物和一般固废暂存场所。建立健全固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度，严格按有关技术规范 and 规定落实各项防范措施，避免二次污染。项目危险废物交由有资质的单位利用、处置。	固体废物分类暂存、处置；危险废物由新建危废暂存间暂存，后续交由具备相应资质的单位处置。
(6) 项目实施后，新增排入环境的污染物排放量为： 废水：厂区排口，COD0.119 吨/年，氨氮 0.011 吨/年；污水处理厂排口，COD0.007 吨/年，氨氮 0.0004 吨/年。废气：VOCs0.0444 吨/年。	已落实 已核算总量指标，本次验收污染物排放满足总量控制要求。

表五 验收监测质量保证及质量控制

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，必须对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

- 1、及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足有关要求；
- 2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性；
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准分析方法
- 4、采样仪器要经过计量部门检定合格，并按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行全过程质量控制，声级计测量前后要进行自校。
- 5、监测数据严格实行三级审核制度，经过复核、审核，最后由技术负责人审定。

表六、验收监测内容

1、检测项目

检测项目详细信息见表 6-1。

表 6-1 检测项目信息

检测类别	检测点位	检测项目	检测频次
无组织 废气	正常工况上风向监控点 1#	颗粒物、VOCs、苯、甲苯、二甲苯	连续采样两天，每天采样 3 次
	正常工况下风向监控点 2#	颗粒物、VOCs、苯、甲苯、二甲苯	
	正常工况下风向监控点 3#	颗粒物、VOCs、苯、甲苯、二甲苯	
	正常工况下风向监控点 4#	颗粒物、VOCs、苯、甲苯、二甲苯	
有组织 废气	有机废气排气筒	VOCs、苯、甲苯、二甲苯	连续采样两天，每天采样 3 次
噪声	项目东南厂界外 1m	昼间等效连续 A 声级	正常工况下连续监测 2 天，每天昼间监测一次。
	项目西南厂界外 1m		

表七 验收监测期间生产工况及监测结果

验收监测期间生产工况：

验收监测期间，什邡市鼎丰包装印刷有限公司生产负荷稳定，验收监测期间根据业主生产情况统计，其生产工况见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间生产工况表

产品名称	时间	实际生产量	设计生产量	生产负荷
雪茄烟包装盒、雪茄烟标签、食品药品纸盒、食品药品品标签等	2024 年 11 月 18 日	4200m²	4619.3m² /d	91%
	2024 年 11 月 19 日	4300m²		93%

验收监测结果：

1、无组织废气监测结果

四川立明检测技术有限公司于 2024 年 11 月 18~19 日对该公司无组织 VOCs、苯、甲苯、二甲苯进行监测。

表 7-2 无组织废气监测结果表

采样日期	检测项目	检测点位	检测结果			周界外监控点最高浓度	标准限值	评价
			第 1 次	第 2 次	第 3 次			
2024.11.18	VOCs（以非甲烷总烃计） (mg/m³)	1#厂界上风向约 5m	0.12	0.09	0.10	0.59	2.0	达标
		2#厂界下风向约 5m	0.38	0.41	0.36			
		3#厂界下风向约 5m	0.41	0.33	0.34			
		4#厂界下风向约 5m	0.33	0.50	0.59			
	苯 (mg/m³)	1#厂界上风向约 5m	0.0031	0.0032	0.0039	0.0190	0.1	达标
		2#厂界下风向约 5m	0.0045	0.0069	0.0071			
		3#厂界下风向约 5m	0.0075	0.0092	0.0078			
		4#厂界下风向约 5m	0.0119	0.0077	0.0190			
	甲苯 (mg/m³)	1#厂界上风向约 5m	0.0040	0.0036	0.0058	0.0397	0.2	达标
		2#厂界下风向约 5m	0.0074	0.0108	0.0160			
		3#厂界下风向约 5m	0.0161	0.0209	0.0188			
		4#厂界下风向约 5m	0.0276	0.0178	0.0397			

	二甲苯 (mg/m ³)	1#厂界上风向约 5m	0.0145	0.0138	0.0172	0.0575	0.2	达标
		2#厂界下风向约 5m	0.0220	0.0402	0.0257			
		3#厂界下风向约 5m	0.0320	0.0376	0.0295			
		4#厂界下风向约 5m	0.0459	0.0331	0.0575			
2024.11.19	VOCs (以 非甲烷总 烃计) (mg/m ³)	1#厂界上风向约 5m	0.20	0.23	0.22	0.55	2.0	达标
		2#厂界下风向约 5m	0.54	0.55	0.50			
		3#厂界下风向约 5m	0.52	0.49	0.49			
		4#厂界下风向约 5m	0.52	0.51	0.31			
	苯 (mg/m ³)	1#厂界上风向约 5m	0.0041	0.0042	0.0040	0.0235	0.1	达标
		2#厂界下风向约 5m	0.0105	0.0115	0.0132			
		3#厂界下风向约 5m	0.0122	0.0122	0.0102			
		4#厂界下风向约 5m	0.0235	0.0225	0.0209			
	甲苯 (mg/m ³)	1#厂界上风向约 5m	0.0076	0.0080	0.0075	0.0490	0.2	达标
		2#厂界下风向约 5m	0.0287	0.0269	0.0309			
		3#厂界下风向约 5m	0.0282	0.0293	0.0196			
		4#厂界下风向约 5m	0.0481	0.0490	0.0431			
	二甲苯 (mg/m ³)	1#厂界上风向约 5m	0.0184	0.0194	0.0197	0.0784	0.2	达标
		2#厂界下风向约 5m	0.0511	0.0480	0.0537			
		3#厂界下风向约 5m	0.0494	0.0511	0.0505			
		4#厂界下风向约 5m	0.0705	0.0784	0.0619			

周界外监控点 VOCs 最高浓度 0.59mg/m³，布设上风向 1 个点位及下风向 3 个点位中下风向最大值减去上风向平均值，所得本项目 VOCs 无组织排放浓度最大值为 0.49mg/m³，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 5 标准限值。

周界外监控点苯、甲苯、二甲苯最高浓度分别为 0.0235mg/m³、0.0490mg/m³、0.0784mg/m³，近似空气中本底检出，其浓度满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 5 标准限值。

2、有组织废气监测结果

四川立明检测技术有限公司于 2024 年 11 月 18~19 日对有机废气排气筒进行采样监测。

表 7-3 有机废气排气筒监测结果表

采样日期	检测项目		活性炭处理装置排气筒，测量孔距地高 6m (排气筒高度：15m)				标准 限值	评价	单位
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值			
2024.11.18	标干烟气流量		17270	17841	17493	17535	/	/	m ³ /h
	烟温		20.5	20.2	19.4	20.0	/	/	℃
	含湿量		2.0	2.0	2.0	2.0	/	/	%
	流速		14.4	14.8	14.5	14.6	/	/	m/s
	VOCs (以 非甲烷总 烃计)	实测浓度	2.58	2.51	2.30	2.46	60	达标	mg/m ₃
		排放速率	4.46×10 ⁻²	4.48×10 ⁻²	4.02×10 ⁻²	4.32×10 ⁻²	3.4	达标	kg/h
	苯	实测浓度	0.0076	0.0091	0.0084	0.0084	1	达标	mg/m ₃
		排放速率	1.31×10 ⁻⁴	1.62×10 ⁻⁴	1.47×10 ⁻⁴	1.47×10 ⁻⁴	0.2	达标	kg/h
	甲苯	实测浓度	0.0123	0.0131	0.0119	0.0124	3	达标	mg/m ₃
		排放速率	2.12×10 ⁻⁴	2.34×10 ⁻⁴	2.08×10 ⁻⁴	2.18×10 ⁻⁴	0.6	达标	kg/h
	二甲苯	实测浓度	0.0303	0.0365	0.0346	0.0338	12	达标	mg/m ₃
		排放速率	5.23×10 ⁻⁴	6.51×10 ⁻⁴	6.05×10 ⁻⁴	5.93×10 ⁻⁴	0.9	达标	kg/h
2024.11.19	标干烟气流量		17143	17451	17603	17399	/	/	m ³ /h
	烟温		17.2	18.5	18.8	18.2	/	/	℃
	含湿量		1.9	1.9	1.9	1.9	/	/	%
	流速		14.1	14.4	14.6	14.4	/	/	m/s
	VOCs (以 非甲烷总 烃计)	实测浓度	2.40	2.29	2.29	2.33	60	达标	mg/m ₃
		排放速率	4.11×10 ⁻²	4.00×10 ⁻²	4.03×10 ⁻²	4.05×10 ⁻²	3.4	达标	kg/h
	苯	实测浓度	0.0148	0.0149	0.0133	0.0143	1	达标	mg/m ₃
		排放速率	2.54×10 ⁻⁴	2.60×10 ⁻⁴	2.34×10 ⁻⁴	2.49×10 ⁻⁴	0.2	达标	kg/h
	甲苯	实测浓度	0.0181	0.0188	0.0166	0.0178	3	达标	mg/m ₃
		排放速率	3.10×10 ⁻⁴	3.28×10 ⁻⁴	2.92×10 ⁻⁴	3.10×10 ⁻⁴	0.6	达标	kg/h
	二甲苯	实测浓度	0.0620	0.0855	0.0629	0.0701	12	达标	mg/m ₃
		排放速率	1.06×10 ⁻³	1.49×10 ⁻³	1.11×10 ⁻³	1.22×10 ⁻³	0.9	达标	kg/h

对排气筒排放监测结果表明，VOCs 最大排放速率 0.0432kg/h，最大排放浓度 2.46mg/m³，苯、甲苯、二甲苯检出浓度极低，折算后趋近于空气中苯系物浓度，其

排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 3 印刷行业标准限值。

3、噪声监测结果

本次验收对企业厂界噪声进行了监测，监测期间企业正常生产，各生产设备正常运行。噪声监测结果见下表。

表 7-4 厂界噪声监测结果表 单位：dB(A)

检测点位		2024.11.18					2024.11.19				
		等效连续 A 声级 (L_{eq}) [dB(A)]				评价	等效连续 A 声级 (L_{eq}) [dB(A)]				评价
		背景噪声	测量值	检测结果	标准限值		背景噪声	测量值	检测结果	标准限值	
1#项目东南侧厂界外 1m	昼间	/	59	/	65	达标	/	58	/	65	达标
	夜间	/	47	/	55	达标	/	48	/	55	达标
2#项目西南侧厂界外 1m	昼间	/	57	/	65	达标	/	56	/	65	达标
	夜间	/	49	/	55	达标	/	48	/	55	达标

从监测结果可知，项目厂界最大噪声值为：昼间 59dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类的标准要求。

4、总量核算

项目环评批复拟定 VOCs 指标 0.0444t/a。

根据本项目污染物平均排放速率，结合本项目印刷等工序年作业时间约 1000h，本项目实际废气污染物核算如下。

表 7-5 废气总量核算一览

污染物	平均排放速率 (kg/h)	年作业时数 (h)	年排放总量 (t/a)	批复总量指标 (t/a)	是否满足总量控制要求
VOCs	0.04185	1000	0.04185	0.0444	满足

表八 验收监测结论与建议

本项目贯彻了“清洁生产和达标排放”控制污染方针，采取的“三废”及噪声污染治理措施均技术、经济可行，满足达标排放要求。验收试运行期间，对本项目验收结果汇总如下：

1、“三同时”执行情况

该项目在主体工程立项、设计、施工和试生产过程中，依据国家有关环保政策要求，环保设施执行了与主体工程同时设计、同时施工和同时运行的“三同时”制度，目前各项环保设施运行状况正常。

2、废气处理设施检查及监测结果

根据现场勘查，企业已对润版、UV 印刷、丝印、平板印刷、喷码、上油、洗车工序集中设置于独立印刷间，印刷间进行了二次封闭，作业时整体封闭抽风，废气收集后汇入一套“二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 排气筒（DA001）排放。

裱盒工序、热汤工序分别配套集气罩，连接同一套“二级活性炭吸附装置”处理后经 15m 排气筒（DA001）排放。

根据企业正常工况下的排气筒排污监测，VOCs 的排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）表 3 中“印刷”行业排放限值要求。无组织排放监测结果表明 VOCs 的无组织排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 5 浓度限值要求。

综上，项目废气排放监测、检查结果达标。

3、废水处理设施检查及监测结果

据现场勘查，本项目所在区域已配套市政污水管网，生活污水经所在厂区预处理后，可接通至什邡市城市污水处理厂进一步处置，间接排放。

综上，项目废水处置排放措施合理可行。

4、噪声污染防治措施检查及监测结果

运营期间项目以设备运行噪声为主。噪声监测结果表明，厂界环境噪声测点昼间噪声分贝值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）表 1 中 3 类标准限值。

综上，项目噪声排放监测、检查结果达标。

5、固体废物污染防治检查

项目已设置一般固废区，纸张边角料、烫金纸边角料、废包装、不合格产品等均定点暂存，定期外售；生活垃圾定期由环卫清运；废润版液、废机油和废机油桶、含油废棉纱手套、废活性炭、废印版和废包装桶、含油墨及油墨清洗剂抹布均暂存危险废物暂存间。目前试运营以来危险废物产生量较少，企业暂未签订危废处置协议，后续需与具备上述危废处置资质的公司签订危废转运、处置合同，委托其定期进厂清运处置，企业不得擅自处理。

综上，本项目各项固体废物去处明确，处置合理，检查结果可行。

6、地下水污染防治检查

实际建设中，印刷间、化学品库房、过胶机、自动高速裱盒机下方区域地面铺设了抗渗混凝土，再涂设了环氧树脂地坪防渗防腐，地坪厚度 $>2\text{mm}$ ，能够满足设备区域重点防渗要求；另外本项目采购的成套独立的危废暂存间，房间整体架空，危废间内部地面问哦不锈钢垫层，四周配备 10cm 不锈钢围挡，能够有效防止危险废物特别是废矿物油等液态危险废物的遗撒、渗漏，满足重点防渗需求。

综上，本项目地下水污染防治措施已落实，检查结果可行。

7、环境管理检查情况

该项目执行国家建设项目的管理规定，按规定进行了环评，各项审批手续、档案材料齐全。环境管理机构及管理规章制度比较健全，落实了环评批复提出的要求，对废水、废气、噪声、固体废物均落实了各项环保防治措施和控制措施。

8、综合结论

综上所述，本项目在建设过程中，严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声和固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议什邡市鼎丰包装印刷有限公司什邡市鼎丰包装 2024 年包装装潢及其他印刷品生产线新建项目通过建设项目竣工环境保护设施验收。

9、建议

- (1) 加强对活性炭吸附装置的管理、维护，定期更换活性炭，保障吸附效率。
- (2) 规范固体废物及危险废物暂存管理，设置台账。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		什邡市鼎丰包装 2024 年包装装潢及其他印刷品生产线新建项目					项目代码		/		建设地点		什邡市经济开发区（南区）沱江路西段 11 号			
	行业类别（分类管理名录）		二十、印刷和记录媒介复制业 23 印刷 231					建设性质		☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造				项目厂区中心经度/纬度			
	设计生产能力		年印刷加工雪茄烟包装盒 100 万个、雪茄烟标签 5000 万张、食品药品纸盒 500 万个、食品药品标签 10000 万张					实际生产能力		年印刷加工雪茄烟包装盒 100 万个、雪茄烟标签 5000 万张、食品药品纸盒 500 万个、食品药品标签 10000 万张		环评单位		四川川环源科技有限公司			
	环评文件审批机关		德阳市生态环境局					审批文号		德环审批（2024）220 号		环评文件类型		环评报告表			
	开工日期		2024.7					竣工日期		2024.8		排污许可证申领时间					
	环保设施设计单位		什邡市鼎丰包装印刷有限公司					环保设施施工单位				本工程排污许可证编号		91510682MA62U9WK5J001Y			
	验收单位		什邡市鼎丰包装印刷有限公司					环保设施监测单位		四川立明检测技术有限公司		验收监测时工况		连续两天产品生产负荷分别 91%、93%			
	投资总概算（万元）		2000					环保投资总概算（万元）		38.65		所占比例（%）		1.93			
	实际总投资		2000					实际环保投资（万元）		40		所占比例（%）		2			
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）		34	噪声治理（万元）		1	固体废物治理（万元）		0.5	地下水污染防治（万元）		3	其他（万元）	
新增废水处理设施能力							新增废气处理设施能力				年平均工作时		2400h				
运营单位			什邡市鼎丰包装印刷有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91510682MA62U9WK5J		验收时间		2024.11.18~19			
污染物排放达总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水																
	化学需氧量																
	氨氮																
	石油类																
	废气																
	二氧化硫																
	烟尘																
	工业粉尘																
	氮氧化物																
工业固体废物																	
挥发性有机物								0.04185	0.0444								

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、 $(12) = (6) - (8) - (11)$ ， $(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)$ 。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万

吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升