

四川柜族部落网络科技有限公司“展示共享网络平台及展示共享生产工场项目”五金喷塑线技改项目

竣工环境保护验收意见

四川柜族部落网络科技有限公司根据《“展示共享网络平台及展示共享生产工场项目”五金喷塑线技改项目》竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

四川柜族部落网络科技有限公司于四川省德阳市什邡市经济开发区（北区）投资建设了“展示共享网络平台及展示共享生产工场项目”五金喷塑线技改项目”，项目将原二车间内五金件加工工序由搬迁至厂区一车间和二车间之间侧独立厂房，拆除木加工区，并将二车间全部设置为产品库房。主要技改建设内容为将原组装车间（三车间）内的五金件喷塑工艺进行了技术改造，增加表面处理工序，购置国产抛丸机 1 台，新建烤炉 1 个，陶化表面处理槽一套，包括沥干回收池、两级陶化池、三级沉淀池。建成后全厂新增五金喷塑件产品 100000m² 以及表面陶化处理加工能力 350000m²。

（二）建设过程及环保审批情况

项目于 2021 年 11 月 17 日取得环评批复，于 2021 年 12 月开工建设，并于 2022 年 9 月完成建设，进入试运行阶段。根据现场勘查，满足竣工验收条件。

（三）投资情况

本项目计划投资 260 万元，拟投入环保投资 27.5 万元。实际建成后，项目投资 260 万元，实际环保投资为 20 万元，占总投资的 7.69%。

（四）验收范围

本项目验收内容为四川柜族部落网络科技有限公司主体工程、公辅设施、环保设备、措施等，生产能力为全厂新增五金喷塑件产品 100000m² 以及表面陶化处理加工能力 350000m²。

二、工程变动情况

项目建设内容、生产工艺、污染物治理措施等与环评基本一致，存在部分变

动汇总如下：

1、前处理工艺变动

环评时期企业拟建前处理工序包括脱脂-水洗-水洗-陶化-封闭-水洗。实际建设中，企业设置陶化槽 2 个，陶化槽液沉淀池 3 个，沥干收集池 1 个，前处理工艺仅保留陶化，陶化后进行沥干即可进入喷塑环节，可满足产品质量要求，不再进行脱脂、封闭、清洗等工段，对应带来相应脱脂剂、封闭剂以及新鲜水等原辅材料用量变化。该变动减少了工艺环节及产污节点，减少对应设备设施变动、原辅材料用量变动，减少废水产生，减少了项目对环境的不利影响，因此不属于重大变动。

2、生产废水处理设施

环评预计企业运营期将产生脱脂后清洗废水、陶化后清洗废水、封闭后清洗废水，拟针对废水新建生产废水处理站，采用“隔油+调节池+絮凝沉淀+水解酸化+生化池+二级沉淀”工艺，尾水纳入管网进入灵江污水处理厂进一步处置。实际建设中，企业仅保留陶化工艺，且陶化后进行沥干晾干，不进行清洗；另外陶化槽液定期转移至陶化槽旁三级沉淀池内沉淀处理，上清液回用于陶化槽，底渣作危废处置，因此不产生废水，无需建设生产废水处理设施。该环保措施变动是因工艺变动导致不再产生拟治理污染源，因此对环境无不利影响，不属于重大变动。

3、表面处理槽可视化

本项目环评要求陶化表面处理槽建设为地上式，防渗可视化。实际建设中，因厂房高度以及生产安全等因素限制，实际建设表面处理池为地埋式，并开设渗漏检视孔。本项目地埋式表面处理池防渗方式采用混凝土硬化+不锈钢槽+高分子防水层结合的方式，用于预防表面处理陶化液的渗漏。

企业同步承诺将防渗检查纳入日常生产管理，并在厂区设置地下水监控井，对表面处理槽所在区域地下水上游及下游地下水水质进行长期检测监控，确保本项目表面处理槽液不渗漏，不会对区域地下水环境质量带来不利影响。

4、危废暂存间

环评预计企业三车间内新建危废间一间。实际建设中，现有危废间能够满足本期新增危险废物暂存需求，因此本次技改运营期产生的危险废物依托原有危废暂存间存储，该变动不属于重大变动。

综上，通过与生态环境部办公厅《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号）相应内容比对，本项目变

动情况不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本技改项目实际建设中仅新增生活污水，依托厂区既有设施处理后纳入污水厂处理；项目因取消脱脂、封闭、清洗工段，因此不产生相应废水；陶化清洗废水沉淀循环利用，无法再利用时同陶化槽液槽渣一并作危废处理，不作废水处理，不排放；废气治理设施喷淋用水作危废处理，不作废水处理，不排放。

(1) 生活污水

据现场勘查，项目区域排水条件完备，新增生活污水依托原有设施处理、排放，不会对地表水环境带来不利影响。

企业目前污水处理措施可行，不会对地表水体造成不利影响。

(二) 废气

企业实际建设中对抛丸机进行了封闭，并配备布袋除尘器处理粉尘，尾气经一根 15m 排气筒排放。企业实际对地喷房已配套脉冲式布袋除尘器，收集处理喷塑粉尘，尾气经 15m 排气筒排放。企业对固化炉敞口处设置集气罩，单独连接一套喷淋+两级活性炭吸附装置，处理有机废气，尾气经过单独一根 15m 排气筒排放。

综上，本项目已落实环评中提出的相应废气治理措施。

(三) 噪声

目前企业已通过合理布局、选用低噪设备、加强设备维护、厂房、绿化隔声等措施控制厂界噪声，减小企业噪声对外环境的影响。

综上，本项目已落实环评中提出的相应噪声治理措施。

(四) 固废

废包装、废钢丸、废滤芯定点收集，定期外售废品回收商；喷塑粉尘收集后回用于生产；抛丸粉尘收集后同生活垃圾一并由环卫清运处置；废槽液、废槽渣、喷淋废液更换时由危险废物处置单位进场清出，本项目不大量暂存，少量可由空包装桶收集暂存已建危废间，另外陶化剂包装桶、废活性炭均依托已建危废间暂存，后续委托危险废物处置公司安全处置，企业不擅自处理。

综上，企业各类废物处置措施均已落实，产生的固体废物不会排放，不会对环境造成二次污染。

(五) 地下水

实际建设中，项目仅新建表面处理槽，均采用抗渗混凝土硬化+不锈钢槽+

高分子防水材料防渗防腐处理，满足重点防渗要求。

四、验收监测结果

(一) 废气

喷塑粉尘排气筒颗粒物最大排放速率 0.04kg/h，最大排放浓度 31.9mg/m³，其排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中颗粒物二级排放限值要求；

喷塑粉尘排气筒颗粒物最大排放速率 0.04kg/h，最大排放浓度 25.9mg/m³，其排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中颗粒物二级排放限值要求；

固化废气处理装置排气筒颗粒物最大排放速率 0.08kg/h，最大排放浓度 25.6mg/m³，其排放满足《关于印发<四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单>的通知》(川环函[2019]1002 号) 中颗粒物 30mg/m³ 的限值要求；

固化废气处理装置排气筒二氧化硫未检出，其排放满足《关于印发<四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单>的通知》(川环函[2019]1002 号) 中二氧化硫 200mg/m³ 的限值要求；

固化废气处理装置排气筒氮氧化物未检出，其排放满足《关于印发<四川省工业炉窑大气污染综合治理实施清单>的通知》(川环函[2019]1002 号) 中氮氧化物 300mg/m³ 的限值要求；

固化废气处理装置排气筒 VOCs 最大排放速率 0.0136kg/h，最大排放浓度 4.24mg/m³，其排放满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 中表 3 其他行业标准限值；

周界外监控点 VOCs 最高浓度 0.91mg/m³，布设上风向 1 个点位及下风向 3 个点位中下风向平均值减去上风向最小值，所得本项目 VOCs 无组织排放浓度最大值为 0.72mg/m³，满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017) 中表 5 其他行业标准限值。

(二) 噪声

从监测结果可知，项目厂界最大噪声值为：昼间 57.2dB(A)，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类的标准要求。

(三) 地下水

通过监测可知区域地下水环境质量水满足《地下水质量标准》(GB/T14848-93) III类标准。

五、文档和环保机构情况

四川柜族部落网络科技有限公司环境保护管理制度较健全，具有环保工作人员，环保资料基本齐全。企业已进行排污许可证申报，目前同步进行审批中。

六、验收结论

综上所述，本项目在建设过程中，严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声和固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议本项目通过竣工环保验收。

七、建议及要求

本项目投入运行后需要重点关注如下内容：

(1) 加强对活性炭吸附装置的管理、维护，定期更换活性炭，确保厂内环保设施正常运行。

(2) 落实危险废物处置协议，确保危险废物及时有效的转移处理，避免危险废物在厂区内大量堆存。

(3) 定期检查陶化槽液防渗状况，确保槽液、槽渣等不外泄，定期清理槽渣与废槽液，槽液不得进入废水系统。

八、验收人员信息

验收组成员签字：

罗子豪 李剑 李锐

四川柜族部落网络科技有限公司

2023年1月15日

建设项目竣工环境保护自主验收 验收小组签到册

建设单位：四川柜族部落网络科技有限公司

项目名称：“展示共享网络平台及展示共享生产工场项目”五金喷塑线技改项目

现场验收时间：2023年1月15日

现场验收地点：四川省德阳市什邡市经济开发区（北区）

验收组成	姓名	单位	职务或职称	联系电话	签字
组长	罗小军	柜族部落网络科技	经理	18048105666	罗小军
成员	李剑	四川省德阳生态环境监测中心站	正高	13990267378	李剑
	李锐	绵阳市生态环境局	高工	18990238806	李锐
	钟学	四川立明检测技术有限公司	技术员	18280585708	钟学