

腻子粉、干拌砂浆等制造项目 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：四川美天建材有限公司

编制单位：四川美天建材有限公司

二〇二一年十月

建设单位：四川美天建材有限公司

法人代表：杨朝春

编制单位：四川美天建材有限公司

法人代表：杨朝春

建设单位：四川美天建材有限公司

电话：**15892467559**

地址：德阳市什邡市经济开发区（北区）

目 录

表一	建设项目概况.....	1
表二	建设项目工程内容.....	6
表三	主要污染物的产生、治理及排放.....	12
表四	环境影响评价结论、建议及审批部门审批决定.....	18
表五	验收监测质量保证及质量控制.....	21
表六	验收监测内容.....	22
表七	验收监测期间生产工况及监测结果.....	24
表八	验收监测结论与建议.....	27

附表：“三同时”验收登记表

附图一	项目地理位置图
附图二	什邡经济技术开发区规划图
附图三	外环境关系及监测布点图
附图四	平面布局图
附图五	项目分区防渗图
附图六	现场照片

附件 1	营业执照
附件 2	项目立项
附件 3	环境影响报告表的批复
附件 4	排污许可证
附件 5	突发环境事件应急预案备案表
附件 6	实际变化情况说明
附件 7	工况说明
附件 8	验收监测报告
附件 9	验收签到表及专家意见
附件 10	项目公示

前 言

四川美天建材有限公司租用四川富亚涂料有限公司位于四川什邡经济开发区（北区）的闲置厂区（什国用（2013）第 00815 号）进行建设腻子粉、干拌砂浆等制造项目，建设内容为年产腻子粉 2.5 万吨、干拌砂浆 2.5 万吨。

本项目于 2018 年 6 月 28 日在什邡市发展和改革委员会完成了立项（立项文号：川投资备【2018-510682-47-03-279698】FGQB-0167 号）。

本项目委托成都市晟茂环境技术有限公司开展环境影响评价工作，该公司接受委托后，于 2021 年 7 月完成了四川美天建材有限公司腻子粉、干拌砂浆等制造项目《环境影响报告表》的编制工作。2021 年 7 月 20 日德阳市生态环境局下发了《关于四川美天建材有限公司腻子粉、干拌砂浆等制造项目<环境影响报告表>的批复》（德环审批【2021】341 号）。2021 年 8 月，我公司取得排污许可证，证书编号：91510682MA66PNJT0T002R。

我公司腻子粉、干拌砂浆等制造项目已建成并投入运行，目前项目主体设施以及与之配套的环保设施运行正常，符合验收监测和调查条件。我公司按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4 号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》以及《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（川环发【2003】001 号）的规定和要求，并结合现场实际建设情况和经审批后的四川美天建材有限公司腻子粉、干拌砂浆等制造项目《环境影响报告表》、国家有关的技术规范和环保批复编写了本项目监测方案。按照《监测方案》要求，委托四川立明检测技术有限公司于 2021 年 08 月 10 日至 2021 年 08 月 11 日对本项目废气、噪声进行了现场检测，并出具了检测报告。根据监测数据，我公司编制完成了《四川美天建材有限公司腻子粉、干拌砂浆等制造项目竣工环境保护验收监测报告表》。

验收对象（范围）：

本次验收如下：公司厂区内主体工程、辅助工程、环保工程（废气、废水、噪声、固体废物处理设施）、办公生活设施等。

主体工程：生产车间；

公用工程：给水系统、供电系统；

办公生活设施：办公区；

环保工程：污水处理设施、废气处理设施、固废暂存间、危废暂存间。

验收监测内容：

- （1）废水排放检查；
- （2）废气排放监测；
- （3）厂界环境噪声监测；
- （4）固废处置措施；
- （5）风险事故防范与应急措施检查；
- （6）环境管理检查。

表一 建设项目概况

建设项目名称	腻子粉、干拌砂浆等制造项目				
建设单位名称	四川美天建材有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	四川省什邡市经济开发区(北区) (104°06'29.028", 31°12'04.695")				
设计生产能力	年产腻子粉 2.5 万吨、干拌砂浆 2.5 万吨				
实际生产能力	年产腻子粉 2.5 万吨、干拌砂浆 2.5 万吨				
建设项目环评时间	2021 年 7 月	开工建设时间	2021 年 7 月		
调试日期	2021 年 8 月	现场监测时间	2021 年 8 月 10 日-2021 年 8 月 11 日		
环评报告表审批部门	德阳市生态环境局	环评报告表编制单位	成都市晟茂环境技术有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	2000 万元	环保投资总概算	47.5 万元	比例	2.37%
实际总投资	2000 万元	实际环保投资	47.5 万元	比例	2.37%
验收监测依据	<p>1.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</p> <p>1、《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日实施);</p> <p>2、中华人民共和国国务院令 第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》(2017 年 7 月 16 日);</p> <p>3、环境保护部国环规环评(2017)4 号《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》(2017 年 11 月 22 日)。</p> <p>1.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>1、生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告(公告 2018 年第 9 号)。</p> <p>1.3 建设项目环境影响报告表及审批部门审批决定</p> <p>1、《四川美天建材有限公司腻子粉、干拌砂浆等制造项目环境影响报告表》(成都市晟茂环境技术有限公司, 2021.7);</p>				

	<p>2、德阳市生态环境局德环审批【2021】341号关于《四川美天建材有限公司腻子粉、干拌砂浆等制造项目环境影响报告表》的批复；</p> <p>1.4 其他文件</p> <p>什邡市发展和改革委员会准予四川美天建材有限公司腻子粉、干拌砂浆等制造项目备案的《企业投资项目备案通知书》备案号：川投资备【2018-510682-47-03-279698】FGQB-0167号（2018年6月28日）；</p>																																			
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>验收标准与环评标准对照表见表 1-1。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 验收标准与环评标准对照表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;">类型</th> <th colspan="2" style="width: 45%;">验收标准</th> <th colspan="2" style="width: 45%;">环评标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4" style="text-align: center; vertical-align: middle;">废气</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">《水泥工业大气污染物排放标准》 (GB4915-2013)表3限值</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">《水泥工业大气污染物排放标准》 (GB4915-2013)表3限值</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">颗粒物</td> <td style="text-align: center;">0.5mg/m³</td> <td style="text-align: center;">颗粒物</td> <td style="text-align: center;">0.5mg/m³</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">《水泥工业大气污染物排放标准》 (GB4915-2013)表2特别排放限值</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">《水泥工业大气污染物排放标准》 (GB4915-2013)表2特别排放限值</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">颗粒物</td> <td style="text-align: center;">10mg/m³</td> <td style="text-align: center;">颗粒物</td> <td style="text-align: center;">10mg/m³</td> </tr> <tr> <td rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;">噪声</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3类标准</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3类标准</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">昼间噪声</td> <td style="text-align: center;">65dB(A)</td> <td style="text-align: center;">昼间噪声</td> <td style="text-align: center;">65dB(A)</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">夜间不生产</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">夜间不生产</td> </tr> </tbody> </table>	类型	验收标准		环评标准		废气	《水泥工业大气污染物排放标准》 (GB4915-2013)表3限值		《水泥工业大气污染物排放标准》 (GB4915-2013)表3限值		颗粒物	0.5mg/m ³	颗粒物	0.5mg/m ³	《水泥工业大气污染物排放标准》 (GB4915-2013)表2特别排放限值		《水泥工业大气污染物排放标准》 (GB4915-2013)表2特别排放限值		颗粒物	10mg/m ³	颗粒物	10mg/m ³	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3类标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3类标准		昼间噪声	65dB(A)	昼间噪声	65dB(A)	夜间不生产		夜间不生产	
类型	验收标准		环评标准																																	
废气	《水泥工业大气污染物排放标准》 (GB4915-2013)表3限值		《水泥工业大气污染物排放标准》 (GB4915-2013)表3限值																																	
	颗粒物	0.5mg/m ³	颗粒物	0.5mg/m ³																																
	《水泥工业大气污染物排放标准》 (GB4915-2013)表2特别排放限值		《水泥工业大气污染物排放标准》 (GB4915-2013)表2特别排放限值																																	
	颗粒物	10mg/m ³	颗粒物	10mg/m ³																																
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3类标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3类标准																																	
	昼间噪声	65dB(A)	昼间噪声	65dB(A)																																
	夜间不生产		夜间不生产																																	

表二 工程建设内容

四川美天建材有限公司租用四川富亚涂料有限公司位于四川什邡经济开发区（北区）的闲置厂区（什国用（2013）第 00815 号）进行建设腻子粉、干拌砂浆等制造项目，建设内容为年产腻子粉 2.5 万吨、干拌砂浆 2.5 万吨。

1、地理位置及平面布置

外环境：

项目位于四川省德阳市什邡市经济开发区（北区）（104°06'29.028"，31°12'04.695"），租赁四川富亚涂料有限公司位于四川什邡经济开发区（北区）博大路的闲置厂区进行建设。

北侧：紧邻众联电器公司（金属加工），208m 为四川利安钢结构公司（金属加工），221m 为甲安公司，296m 为四川美丽康仁爱医药公司（医药批发），461m 为宝航建设工程产业园；

东北侧：25m 为出租方四川富亚涂料有限公司水性漆 2#生产车间，309m 为四川嘉誉门窗公司（金属加工）；

东南侧：171m 为四川朝天香食品公司（火锅料生产，根据 2016 年环评得知该项目未设置卫生防护距离，本项目车间距离该公司车间距离约 201m），202m 为中小企业孵化园（园内企业有西南电工厂工贸公司，力美包装公司，卡力肥料公司，什邡少成服饰公司，新蓝洋洗化厂）；

南侧：15m 为出租方四川富亚涂料有限公司水性漆生产车间，50m 为灵杰彩印公司；

西南侧：138m 为灵杰工业园；

西北侧：313m 处为天吴电梯部件公司（金属加工）；

项目外环境关系图见附图三。

平面布置：

本项目生产设备均布置在车间内，原料上料区位于东北侧，紧邻储罐区，储罐和搅拌机布置在车间东北侧，西南侧均为库房，原料及设备均按照生产线生产顺序布设，节约成本和时间，同时使得车间的布局紧凑，有效提高生产效率。

综上所述，本项目总图布置合理，厂房平面布置图见附图四。

2、项目建设概况

(1) 产品及生产规模

表2-1 产品方案

产品名称	环评年生产能力	实际年生产能力
腻子粉	25000 吨	25000 吨
干拌砂浆	25000 吨	25000 吨

(2) 实际总投资及环保投资

项目总投资 2000 万元，实际环保投资 47.5 万元，占项目总投资的 2.37%。

(3) 劳动定员及工作制度

项目劳动定员 70 人，实行白班九小时工作制，员工食宿自理，全年生产 300 天。

(4) 项目组成和建设内容

本次项目组成和建设内容见表 2-2。

表 2-2 项目建设内容组成对照表

项目名称		环评建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	生产车间	1F，车间高度 10.25m，面积 13000m ² ，车间设有成品存放区、生产区、空压机房等区域，车间墙壁采用窗户进行通风。	与原环评一致	依托
辅助工程	空压机房	1F，占地面积约 80m ² ，放置空压机。	与原环评一致	新建
公用工程	给水	市政供水管网	与原环评一致	依托
	雨、污水管网	雨污分流，利用区域内已建的雨水、污水管网。	与原环评一致	依托
	供电	配电室，市政电网提供	与原环评一致	依托
仓储工程	原料罐区	生产车间中部，3000m ² ，其中水泥罐 2 个、重钙罐 2 个、灰钙罐 3 个、石膏罐 6 个、砂罐 3 个，每个储罐高度约 15m。	与原环评一致	新建
	成品存放区	占地面积约 5000m ² ，位于生产车间西侧，用于堆放产品	与原环评一致	新建
办公生活设施	办公区	位于厂区西南侧富亚涂料办公楼。	与原环评一致	依托
环保工程	废气治理	生产线粉尘和打包粉尘：集气罩+布袋除尘器+15 高排气筒（各 1 套）； 储罐放置在车间内，储罐粉尘通过自带除尘器处理后由车间外的罐顶排放；	与原环评一致	新建
	废水处理	生活污水：直接排入预处理池，收集后经排入园区污水管网；	与原环评一致	依托
	噪声治理	合理布局，采用低噪声设备，采取减震垫，厂房隔声。	与原环评一致	新建

固废处置	生活垃圾装袋收集后交由环卫部门处理	与原环评一致	依托
	一般固废暂存区，位于厂区门口，用于储存一般固废	与原环评一致	依托
	危险废物暂存间 1 间，位于车间东北侧，用于暂存废润滑油等，占地面积约 15m ²	与原环评一致	新建

(5) 项目主要设备对照

项目主要设备对照情况详见表 2-3。

表 2-3 项目主要设备一览表

序号	设备名称	设备型号	环评数量	实际数量	变化情况
1	打包机	3KW	4 台	4 台	无变化
2	搅拌机	32KW/37KW/27KW	5 套	5 套	其中 1 台实际为备用设备
3	提升机	7.5KW	6 台	6 台	其中 2 台实际为备用设备
5	水泥罐	70t	2 台	2 台	无变化
6	重钙罐	80t	2 台	2 台	无变化
7	灰钙罐	50t	3 个	3 个	无变化
8	小料罐	70t	6 台	6 台	无变化
9	砂罐	80t	3 座	3 座	无变化
10	空压机	配套	1 台	1 台	无变化

3、原辅材料消耗消耗及水平衡：

原辅材料消耗情况见表 2-4。

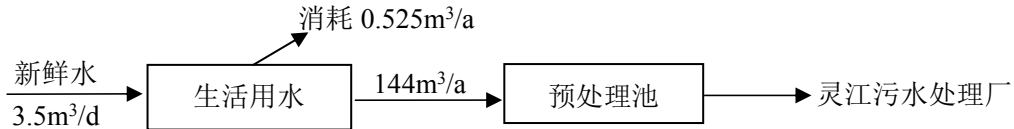
表 2-4 主要原辅材料及能源消耗表

类别	名称	环评年耗量	实际年耗量	来源
原辅料 (腻子粉)	重钙	4938.42t/a	4938.42t/a	外购
	灰钙	1130t/a	1130t/a	外购
	黑水泥	7000t/a	7000t/a	外购
	纤维素	360t/a	360t/a	外购
	乳胶粉	72t/a	72t/a	外购
原辅料 (干拌砂浆)	重钙	4938.42ta	4938.42ta	外购
	砂子	20000t/a	20000t/a	外购
	黑水泥	10000t/a	10000t/a	外购
	灰钙	1130t/a	1130t/a	外购
	纤维素	360t/a	360t/a	外购
	乳胶粉	72t/a	72t/a	外购
能源	自来水	1050m ³ /a	1050m ³ /a	市政管网
	电	1 万 kwh/a	1 万 kwh/a	市政电网

本项目供水由园区内已建的市政供水管网统一供给。项目用水仅为生活用水。

排水及去向：厂区排水实行“清污分流、雨污分流制”。生活污水直接排入预处理池（30m³），经预处理池处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后排入园区污水管网。

根据企业运行以来用水计量及用水缴费票据所核实生产及生活用水量，本项目实际生产期间水平衡见图 2-1。



附图 2-1 项目营运期水平衡图

主要工艺流程及产污环节：

1、腻子粉生产工艺流程及产污环节具体如下：

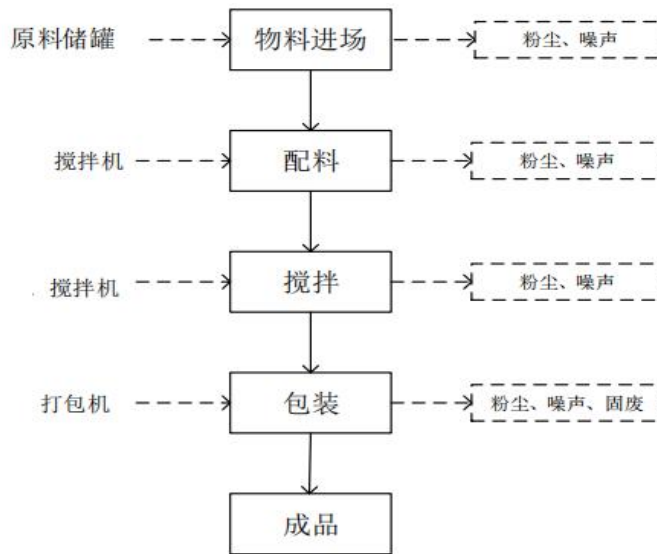


图 2-2 腻子粉生产工艺流程及产污位置图

主要生产工序简述：

物料进场：散装物料通过封闭料罐车送至厂区，经罐车自带的增压装置将料罐车内的物料打入厂区料罐内，物料输送管线密闭，罐内空气经储料罐出风口排出。

此工序主要污染物：粉尘、噪声

配料、搅拌：一次性将原料通过储料罐自带控制器控制比例后由提升机送至全封闭搅拌机内进行搅拌，每次搅拌约 4-6 分钟，此工序在搅拌机内为干搅拌，将各种物料搅

拌均匀后，通过提升机送至打包机进行打包。

此工序主要污染物：粉尘、噪声

打包：通过打包机进行装袋打包，每包约 25kg。

此工序主要污染物：粉尘、噪声

2、干拌砂浆生产工艺流程及产污环节具体如下：

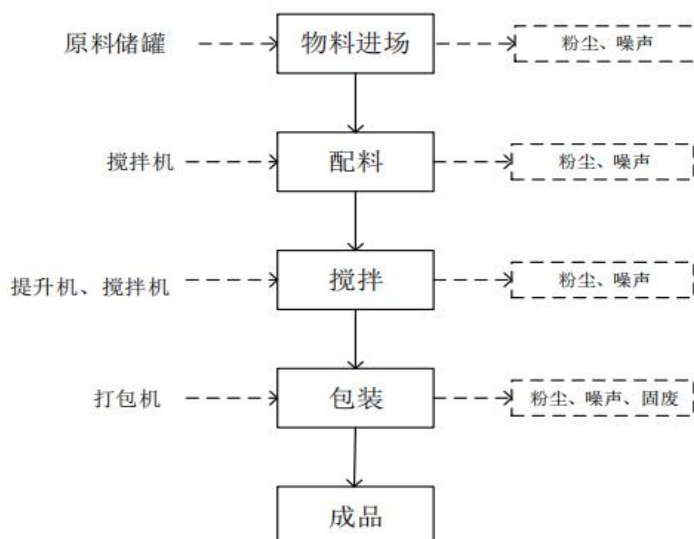


图 2-3 干拌砂浆生产工艺流程及产污位置图

主要生产工序简述：

物料进场：散装物料通过封闭料罐车送至厂区，经罐车自带的增压装置将料罐车内的物料打入厂区料罐内，颗粒物料通过提升机打入厂区内罐内，此过程中物料输送管线密闭，罐内空气经储料罐出风口排出。

此工序主要污染物：粉尘、噪声

配料、搅拌：一次性将原料通过储料罐控制比例后由提升机送至全封闭的搅拌机内进行搅拌，每次搅拌约 4-6 分钟，此工序在搅拌机内为干搅拌，将各种物料搅拌均匀后，通过提升机送至打包机进行打包。

此工序主要污染物：粉尘、噪声

打包：通过打包机进行装袋打包，每包约 25kg。

此工序主要污染物：粉尘、噪声

工艺区别：干拌砂浆中颗粒状原料通过提升机上料到罐内,其他粉状原料通过罐车直接入料到罐内，其他工艺均一样。

工程实际变化情况：

根据上述自查结果，结合本项目环评及其批复要求，对照环境保护部办公厅文件（环办【2015】52号）《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》有关要求，本建设项目的性质、地点、规模、生产工艺以及环保措施等部分建设内容较原环评及批复有所调整，项目具体变动情况如下。

在实际建设过程中，由于设备升级换代，在设备数量不变情况下，实际建设了4条生产线，已达到原环评中6条线的设计产能，由于生产线减少，设备已安装无法拆除，5台搅拌机中其中1台实际为备用设备，已配置6台提升机其中2台实际为备用设备，该变动不会影响项目生产规模及生产工艺，不会新增污染物或导致污染物增加，不属于重大变动。

综上所述，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施等部分建设内容较原环评及批复有所调整但不属于重大变动，不会导致不利环境影响的加重，满足验收条件。

表三 主要污染物的产生、治理及排放

一、施工期回顾性分析

企业租用空厂房进行项目建设，施工期建设主要内容为装修改造现有厂房和设备安装，本项目在施工期间，制定了合理的施工时间，优化施工场地布设、施工方式，成功避免了因施工问题对周边环境的影响。据现场调查，未发现本项目施工期遗留环境问题。

二、运营期污染物产生、治理及排放分析

1、废水的产生及治理

项目厂区采取“雨污分流制”，运营期产生的废水主要为员工生活污水。

生活污水：本项目全厂定员为 70 人，生活用水量约 $3.5\text{m}^3/\text{d}$ ($1050\text{m}^3/\text{a}$)，废水产生量约为 2.975m^3 (约 $892.5\text{m}^3/\text{a}$)，主要污染物有 COD、BOD₅、SS、NH₃-N 等。

治理措施：项目所在厂区已建设有 30m^3 预处理池一座，项目员工办公生活产生的生活污水经已建预处理池进行收集处理后排入园区污水处理厂处理后排入石亭江。

废水产生情况及治理措施见表 3-1。

表 3-1 废水产生情况及治理措施

排放源	主要污染物	产生量	治理措施
办公生活	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N 等	$3.5\text{m}^3/\text{d}$	依托厂区已建预处理池进行收集处理后排入园区污水处理厂处理后排入石亭江

2、废气的产生及治理

项目废气为工艺粉尘粉尘。

(1) 储料罐粉尘

料罐车利用车内自带的增压装置对储料罐进行上料，上料过程中储料罐内的空气及少量粉料被增压装置挤压出料罐形成储料罐粉尘。

治理措施：本项目储罐放置在车间内，仓顶自带单独脉冲反吹收尘器，料仓产生的粉尘在脉冲反吹收尘器处理后达标排放。

筒仓脉冲反吹收尘器工作原理：仓顶脉冲反吹收尘器是一种圆形可拆的金属滤筒，底板上有 14 个嵌入圆形孔，它设有 14 个滤芯，扎紧在上端 1 个振动器的吊架上，定时震动，使滤芯阻留下来的灰尘降落在仓内。脉冲反吹收尘器的滤尘是通过滤芯进行的，滤芯材料玻纤，当含尘空气通过时，即可有效的使用固相与气相分离开来，玻纤的滤芯是一种多孔性的滤尘材料，当气流通过时，由于震动作用、使气流中的微粒吸附在滤

芯上或沉降下来，净化后的空气即可排出，为了清除附着和沉入滤芯的灰尘，在每班通风机停止运行时（每隔约 2-4 小时）顺序振动除尘器，每次振动 5 下左右。该脉冲反吹除尘器的除尘效率可以达到 99.6%。

（2）生产线粉尘

项目物料从各个料仓通过料仓自动计量后由提升机投入搅拌机内，提升过程全部封闭，仅提升机投入搅拌机、搅拌机混合后由提升机进入打包机处于敞开状态，此部分会外溢粉尘。

治理措施：生产线密闭，仅提升机出口、搅拌机进出口、打包机进出口设置集气罩收集后通过布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒（P1）达标排放。

（3）打包粉尘

本项目打包过程中会产生粉尘，根据《逸散性工业粉尘控制技术》搅拌厂逸散尘排放因子得知，装料粉尘产生量为 0.025kg/t，本项目年产腻子粉 2.5 万吨，干拌砂浆 2.5 万吨，则生产线粉尘产生量约 1.25t/a。

治理措施：打包机工位位于密闭区域内，同时打包工位设置集气罩收集后通过布袋除尘器处理由 1 根 15m 高排气筒达标排放（P2）。

同时要求：

- ①在日生产活动中尽量降低卸料高度，并加强管理，可有效控制扬尘产生量。
- ②加强车间清扫，避免二次扬尘。
- ③定期对无组织废气排放源进行检测，建立污染源档案和台帐，出现超标现象，及时整治。

废气产生情况及治理措施见表 3-2。

表 3-2 废气产生情况及治理措施

排放源	类别	治理措施
储料罐	粉尘	储罐放置在车间内，仓顶自带单独脉冲反吹收尘器，料仓产生的粉尘在脉冲反吹收尘器处理后达标排放
生产过程	粉尘	生产线密闭，仅提升机出口、搅拌机进出口、打包机进出口设集气罩收集后通过布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒（P1）达标排放
打包过程	粉尘	打包机工位位于独立密闭房间内，同时打包工位设置集气罩收集后通过布袋除尘器处理由 1 根 15m 高排气筒达标排放（P2）

3、噪声的产生及防治

本项目噪声源主要来自搅拌机、提升机等噪声，源强一般在 70~80dB（A）。

降噪措施：

1) 合理布局：主要产噪设备均布置在车间内，利用房间进行隔声；并布置在平面的中央，利用距离进行噪声衰减；

2) 选用低噪声设备：选用先进的低噪设备，从声源上降低设备本身噪声；

3) 加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象；

4) 空压机位于单独密闭房间内，并采取减振等措施；搅拌机采用基础减振措施。

4、固体废弃物的产生及处置

项目固体废物主要为一般废物和危险废物。

1、一般固体废物

1) 布袋除尘器收尘：产生量约 14.6t/a，收集后回用生产线。

2) 地面清扫收尘：产生量约 0.65t/a，通过收集后回用生产线。

3) 办公生活垃圾：年产生活垃圾 10.5t。集中收集后交由环卫部门清运。

4) 废弃包装材料：产生量约 0.5t/a，通过收集后外售回收商处理。

2、危险废弃物

1) 废润滑油、废机油：设备维护维修过程中会产生少量废润滑油和废机油，根据业主提供资料，根据《国家危险废物名录》（2021年版），废机油属于 HW08 中 900-217-08，产生量约 0.09t/a，暂存危废间后交由资质单位处理。

2) 废矿物油桶：产生量约 4 个/a，交由供货商用于原始用途使用。

一般固废暂存：建设单位已设置一般固废暂存区一处，已做好“防风、防雨、防渗”处理，并设置标志标牌。地面清扫收尘、地面清扫收尘收集后回用生产线；废弃包装材料一般固废区暂存，定期外售回收商处理；员工生活垃圾交由环卫部门收集处理。

危险废物暂存：建设单位设置危废暂存间，设置按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）严格执行，且暂存场所已做好三防（防风、防雨、防渗）措施。废润滑油、废机油于危废间分类暂存，定期交有相应危废处理资质的单位处置；废矿物油桶危废间暂存，定期交供货商用于原始用途使用。项目已建立危险废物管理（产生、转移、

利用、处置)和识别台账。

固体废物产生情况及治理措施见表 3-3。

表 3-3 固废产生情况及治理措施

废物分类	固体废弃物名称	产生量 (t/a)	利用量 (t/a)	处置量 (t/a)	处置措施
一般固废	布袋除尘器收尘	14.6	0	14.6	收集后回用生产线
	地面清扫收尘	0.65	0	0.65	
	废弃包装材料	0.5	0	0.5	固废区暂存后定期外售处理
	办公生活垃圾	10.5	0	10.5	当地环卫部门统一清运处理
危险废物	废润滑油、废机油	0.09	0	0.09	危废间分类暂存,定期交资质单位处置
	废矿物油桶	4 个	0	4 个	危废间暂存,定期交供货商用于原始用途使用

5、地下水污染防治

本项目用水由市政给水管网供给,生活污水通过预处理设施收集处理后排入园区污水管网;无生产废水产生。

污染物进入地下水的途径主要是降雨或废水排放等通过垂直渗透进入包气带,进入包气带的污染物在物理、化学和生物作用下经吸附、转化、迁移和分解后输入地下水。

根据工程所处区域的地质情况,本项目可能对地下水造成污染的途径主要有:预处理池所在区域对地下水造成的污染。

治理措施:建设单位注重采取清洁生产,减少物料、废水的排放,并采取分区防渗措施。根据现场踏勘,项目所在厂区地坪已进行了混凝土硬化,满足一般防渗区的要求。

此外,项目厂区划分了简单防渗区、一般防渗区和重点防渗区。

A、重点防渗区:主要为危废间,防渗要求为:防渗层为至少 1m 厚粘土层(渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$),或 2m 厚高密度聚乙烯,或至少 2mm 厚的其它人工材料,渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$ 。本项目具体措施为:地面水泥硬化(已做)+铁制托盘。同时严格做好防雨、防腐措施,防止造成地下水污染。

B、一般防渗区:其他生产车间区域。应采取混凝土进行硬化,一般防渗区的防渗性能不应低于 1.5m 厚、渗透系数 $\leq 1.0 \times 10^{-7}\text{cm/s}$ 的黏土层的防渗性能。

C、简单防渗区:办公室(依托出租方已建)作为简单防渗区,可做地面硬化,水泥抹面处理。

6、污染物及处理措施情况

该项目污染物及处理措施统计情况见表 3-4。

表 3-4 污染物及处理措施情况

污染类型	污染源	污染物	处理措施
废水	办公生活	COD、NH ₃ -N 等	依托厂区已建预处理池进行收集处理后排入园区污水处理厂处理后排入石亭江
废气	储料罐	粉尘	储罐放置在车间内，仓顶自带单独脉冲反吹收尘器，料仓产生的粉尘在脉冲反吹收尘器处理后达标排放
	生产过程	粉尘	生产线密闭，仅提升机出口、搅拌机进出口、打包机进出口设集气罩收集后通过布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒（P1）达标排放
	打包过程	粉尘	打包机工位位于独立密闭房间内，同时打包工作位设置集气罩收集后通过布袋除尘器处理由 1 根 15m 高排气筒达标排放(P2)
噪声	生产设备	厂界噪声	空压机位于单独密闭房间内，采取基础减振措施。搅拌机采用基础减振措施、厂房建筑隔声
固废	生产区域	布袋除尘器收尘	收集后回用生产线
		地面清扫收尘	
		废弃包装材料	固废区暂存后定期外售处理
	员工生活	办公生活垃圾	当地环卫部门统一清运处理
危险废物	生产过程	废润滑油、废机油	危废间分类暂存，定期交资质单位处置
		废矿物油桶	危废间暂存，定期交供货商用于原始用途使用

7、环保设施建设情况

本项目总投资 2000 万元，实际环保投资 47.5 万元，占实际总投资的 2.37%，环保设施已经按照环评的要求基本建设完成，环评要求与实际建设环保设施对照表详见下表 3-5。

表 3-5 环评要求与实际建设环保设施对照表

内容	污染源	环评要求防治措施及投资	拟投资 (万元)	项目实际防治措施及投资	已投资 (万元)
运营期	废气治理	集气罩+除尘除尘装置+15m 高排气筒(2套)	30.0	生产线密闭, 仅提升机出口、搅拌机进出口、打包机进出口设集气罩收集后通过布袋除尘器处理后通过 1 根 15m 高排气筒 (P1) 达标排放, 打包工作位设置集气罩收集后通过布袋除尘器处理由 1 根 15m 高排气筒达标排放 (P2)	30.0
		储罐自带筒仓脉冲反吹收尘器 (每个储罐均自带一套)	/	储罐放置在车间内, 仓顶自带单独脉冲反吹收尘器, 料仓产生的粉尘在脉冲反吹收尘器处理后达标排放	/
		打包区域封闭	2.0	打包机工位位于独立密闭房间内	2.0
		雾炮机、车间窗户及大门喷雾	5.0	雾炮机、车间窗户及大门喷雾	5.0
	废水治理	污水预处理池 (1个)	/	依托厂区已建预处理池进行收集处理后排入园区污水处理厂处理后排入石亭江	/
	噪声治理	空压机位于单独密闭房间内, 搅拌机采用减振, 其他设备合理布设, 厂房隔声等	1.0	空压机位于单独密闭房间内, 搅拌机采用减振, 其他设备合理布设, 厂房隔声等	1.0
	固废治理	固废暂存区, 1 处约 20m ² 。	/	设固废暂间, 采取“防风、防雨、防渗”措施, 禁止露天堆放	/
		危废暂存间, 1 处约 15m ² 。	5.0	设置危废暂存间, 废润滑油、废机油于危废间分类暂存, 定期交有相应危废处理资质的单位处置; 废矿物油桶危废间暂存, 定期交供货商用于原始用途使用。	5.0
	地下水污染防治	危废暂存区进行地面硬化, 铺设防渗层, 渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。	4.0	危废暂存区进行地面硬化, 铺设铁质托盘, 渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。	4.0
		消防设施定期检查, 维护, 电器线路定期检查、维修、保养, 化学品暂存区等应设置明显的“危险”、“禁止烟火”等标志。	0.5	消防设施定期检查, 维护, 电器线路定期检查、维修、保养, 化学品暂存区等应设置明显的“危险”、“禁止烟火”等标志。	0.5
		设置消防栓	/	消防器材配置	/
	合计			47.5	合计

表四 环境影响评价结论、建议及审批部门审批决定

一、环境影响评价结论

项目符合国家产业发展政策，选址符当地土地利用规划，项目污染防治措施可使污染物达标排放，项目建成运行后不会改变区域现有的环境功能，不会对外环境保护目标造成不利的影 响，项目贯彻了“清洁生产、总量控制、达标排放”的原则，拟采取的污染防治措施经济可行，技术可靠，项目总图布置合理。只要认真落实本报告表中提出的各项污染防治对策措施，保证环境保护设施的有效运行，确保污染物稳定达标排放。

从环境角度而言，本项目的建设是可行的。

二、环境保护对策及建议

1、要求

(1) 切实落实废水、废气、噪声防治措施，加强治理装置的运行管理、维护，做好治理装置的运行、化验记录，确保各类污染物达标排放，并接收当地环保部门的监督检查。

(2) 企业要落实本环评提出的各项环保治理措施，确保“三废”达标排放。

2、建议

(1) 建立健全生产环保规章制度，严格人员操作管理，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检查和维 护工作。

(2) 工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。

(3) 安排环保人员做好厂区环境管理工作，搞好环境卫生。

三、审批部门审批决定

(一) 该项目为新建项目（补评），位于四川什邡经济开发区（北区），用地面积约 13000 m²。项目租用四川富亚涂料有限公司现有厂房，购置安装相关生产设备，新建腻子粉、干拌砂浆生产线各 3 条，建成后可达到年产腻子粉、干拌砂浆各 2.5 万吨的生产能力。项目总投资 2000 万元，其中环保投资估算 47.5 万元。

项目属于《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中允许类项目，经什邡市发展和改革委员会和科技局备案（川投资备【2018-510682-47-03-279698】FGQB-0167 号），符合现行国家产业政策。项目用地性质为工业用地，什邡市行政审批局出具了建设工程规划许可证（建字第 510682201810031 号），什邡市国土资源局出具了国有土地使用证（什国

用（2013）第 00815 号），经开区管委会同意项目入园，因此符合相关规划要求。

根据《报告表》结论及专家评审意见，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目实施不存在明显的环境制约因素，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，同意该项目按报告表中所列建设性质、地点、内容、规模、生产工艺及环保对策措施和风险防范措施进行建设。

（二）项目建设应做好以下工作：

（1）严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实单位内部的环境管理部门、人员和管理制度。与项目同步开展环保相关设施的建设。

（2）严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。生活污水经预处理池处理达标后进入什邡灵江污水处理厂处理后外排。落实地下水污染防治措施，全面做好防渗处理，防止污染地下水。

（3）落实各项废气处理设施，确保大气污染物稳定达标排放。储料罐粉尘经仓顶自带的脉冲反吹收尘器收集后达标排放；生产线粉尘、打包粉尘经集气罩+布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒达标排放。

（4）落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。落实各项固体废弃物（尤其是危险废物）处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。

（4）项目总量指标：颗粒物 0.1463t/a。

（6）严格按照报告表的要求，建设各项环保应急设施，确保环境安全。制定突发环境事件应急预案，加强运营过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。

三、工程开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

四、项目竣工后，纳入排污许可证管理的行业，必须按照国家排污许可证有关管理规定要求，申领排污许可证，不得无证排污或不按证排污。按规定标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收。项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过 5 年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

五、请德阳市什邡生态环境保护综合行政执法大队负责项目的环境保护监督检查工

作。

本次验收对环评批复落实情况进行了检查，其落实情况见表 4-1。

表 4-1 环评批复要求落实情况表

环评批复	落实情况
<p>(1) 严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实单位内部的环境管理部门、人员和管理制度。与项目同步开展环保相关设施的建设</p>	<p>已落实 已建立健全企业内部环境管理机构 and 各项环保管理规章制度，落实人员责任，加强环保培训和警示教育，规范环保资料管理，确保污染治理设施正常运行，污染物稳定达标排放。</p>
<p>(2) 严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。生活污水经预处理池处理达标后进入什邡灵江污水处理厂处理后外排。落实地下水污染防治措施，全面做好防渗处理，防止污染地下水。</p>	<p>已落实 已严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。生活污水依托厂区已建预处理池处理达标后进入什邡灵江污水处理厂处理后外排。已落实地下水污染防治措施，全面做好防渗处理，防止污染地下水。</p>
<p>(3) 落实各项废气处理设施，确保大气污染物稳定达标排放。储料罐粉尘经仓顶自带的脉冲反吹收尘器收集后达标排放；生产线粉尘、打包粉尘经集气罩+布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒达标排放。</p>	<p>已落实 项目已严格落实各项废气处理设施，确保大气污染物稳定达标排放。储料罐粉尘经仓顶自带的脉冲反吹收尘器收集后达标排放；生产线粉尘、打包粉尘经集气罩+布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒达标排放。</p>
<p>(4) 落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民。落实各项固体废弃物（尤其是危险废物）处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。</p>	<p>已落实 厂区已落实并优化报告表提出的噪声污染防治措施。合理布局生产车间产噪设施，确保厂界噪声达标排放，不扰民；已落实各项固体废弃物（尤其是危险废物）处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。</p>
<p>(5) 严格按照报告表的要求，建设各项环保应急设施，确保环境安全。制定突发环境事件应急预案，加强运营过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。</p>	<p>已落实 已严格按照报告表的要求，建设各项环保应急设施，确保环境安全。项目制定突发环境事件应急预案，加强运营过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。</p>

表五 验收监测质量保证及质量控制

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，必须对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮运、实验室分析、数据处理等）进行质量控制。

- 1、及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足有关要求；
- 2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性；
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准分析方法
- 4、采样仪器要经过计量部门检定合格，并按照国家环保局发布的《环境监测技术规范》的要求进行全过程质量控制，声级计测量前后要进行自校。
- 5、监测数据严格实行三级审核制度，经过复核、审核，最后由技术负责人审定。

表六、验收监测内容

1、验收监测布点

本次验收委托四川立明检测技术有限公司于 2021 年 8 月 10 日~11 日对项目废水、废气、噪声进行了现场监测，监测布点见下图 6-1。



图 6-1 项目监测布点示意图

2、检测项目

检测项目详细信息见表 6-1。

表 6-1 检测项目信息

检测类别	检测点位	检测项目	检测频次
有组织废气	生产线排气筒 (P1)	烟气参数 颗粒物	检测 2 天 1 天 3 次
	打包线排气筒 (P2)	烟气参数 颗粒物	
无组织废气	1#厂界上风向	颗粒物	检测 2 天 1 天 3 次
	2#厂界下风向		
	3#厂界下风向		
	4#厂界下风向		
噪声	1#厂界西南侧外 1m	等效连续 A 声级 (Leq)	检测 2 天 昼间 1 次
	2#厂界西北侧外 1m		
	3#厂界东南侧外 1m		
	4#厂界东北侧外 1m		

3、废气监测内容和分析方法

废气监测内容及分析方法见表 6-2。

表 6-2-1 无组织废气监测内容及分析方法

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T 15432-1995	LMJC/2017-004 ME204 电子天平	0.001 mg/m ³

表 6-2-2 有组织废气监测内容及分析方法

项目	检测方法	方法来源	使用仪器及编号	检出限
烟气参数	固定污染源排气中颗粒物测定 与气态污染物采样方法	GB/T 16157-1996	LMJC/2021-207 GH-60E 自动烟尘烟气测试仪	/
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒 物的测定 重量法	HJ 836-2017	LMJC/2017-005 ESJ182-4 电子天平	1.0mg/m ³

4、噪声监测内容和方法

噪声监测内容及监测方法见表 6-3。

表 6-3 噪声监测内容及监测方法

项目	检测依据	依据来源	使用仪器及编号	检出限
等效连续 A 声级 (Leq)	工业企业厂界环 境噪声排放标准	GB 12348-2008	LMJC/2017-056 AWA5688 多功能声级计 LMJC/2017-055 AWA6221B 声校准器	等效连续 A 声级 (Leq)

表七 验收监测期间生产工况及监测结果

验收监测期间生产工况：

验收监测期间，四川美天建材有限公司生产负荷稳定，根据业主生产情况统计，其生产工况见表 7-1。

表 7-1 验收监测期间生产工况表

产品名称	时间	实际生产量	设计生产量	生产负荷
腻子粉	2021 年 8 月 10 日	67.2t	83.3t/d	81%
	2021 年 8 月 11 日	73.5t		88%
干拌砂浆	2021 年 8 月 10 日	65.8t	83.3t/d	79%
	2021 年 8 月 11 日	69.1t		83%

验收监测结果：

1、废气监测结果

(1) 有组织废气

四川立明检测技术有限公司于 2021 年 8 月 10-11 日对公司生产线粉尘排气筒（P1）进行监测，监测结果见表 7-2。

表 7-2-1 生产粉尘排气筒（P1）监测结果表 单位：mg/m³

采样日期	检测项目		生产线粉尘排气筒，测量孔距地高 4m（排气筒高度：15m）				标准限值	评价	单位
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值			
08.10	标干烟气流量		13914	13204	13882	13667	/	/	m ³ /h
	颗粒物	实测浓度	7.8	8.0	7.8	7.9	10	达标	mg/m ³
		排放速率	0.11	0.11	0.11	0.11	/	达标	kg/h
08.11	标干烟气流量		13648	13150	13526	13441	/	/	m ³ /h
	颗粒物	实测浓度	7.4	8.2	8.0	7.9	10	达标	mg/m ³
		排放速率	0.10	0.11	0.11	0.11	/	达标	kg/h

根据监测结果可知：验收监测期间，本项目生产线粉尘排气筒（P1）颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB 4915-2013）表 2 大气污染物特别排放限值中散装水泥中转站及水泥制品生产要求。

表 7-2-2 打包粉尘排气筒 (P2) 监测结果表

单位: mg/m^3

采样日期	检测项目		打包粉尘排气筒, 测量孔距地高 4m (排气筒高度: 15m)				标准 限值	评价	单位
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	均值			
08.10	标干烟气流量		16071	16336	16464	16290	/	/	m^3/h
	颗粒物	实测浓度	8.3	8.0	8.8	8.4	10	达标	mg/m^3
		排放速率	0.13	0.13	0.14	0.13	/	达标	kg/h
08.11	标干烟气流量		16602	16298	16475	16458	/	/	m^3/h
	颗粒物	实测浓度	9.6	8.6	9.7	9.3	10	达标	mg/m^3
		排放速率	0.16	0.14	0.16	0.15	/	达标	kg/h

根据监测结果可知: 验收监测期间, 本项目打包粉尘排气筒 (P2) 颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》(GB 4915-2013) 表 2 大气污染物特别排放限值中散装水泥中转站及水泥制品生产要求。

(2) 无组织废气

四川立明检测技术有限公司于 2021 年 8 月 10-11 日对该公司无组织废气进行监测。监测结果见表 7-3。

表 7-3 无组织废气监测结果表

单位: mg/m^3

采样日期	检测项目	检测点位	检测结果			周界外监控 点最高浓度	标准 限值	评价
			第 1 次	第 2 次	第 3 次			
2021.08.10	颗粒物 (mg/m^3)	1#厂界上风向 10m	0.176	0.158	0.178	0.337	0.5	达标
		2#厂界下风向 10m	0.254	0.257	0.238			
		3#厂界下风向 10m	0.293	0.316	0.317			
		4#厂界下风向 10m	0.332	0.335	0.337			
2021.08.11	颗粒物 (mg/m^3)	1#厂界上风向 10m	0.157	0.178	0.179	0.353	0.5	达标
		2#厂界下风向 10m	0.274	0.258	0.259			
		3#厂界下风向 10m	0.314	0.297	0.299			
		4#厂界下风向 10m	0.353	0.337	0.339			

验收监测期间, 颗粒物无组织最高浓度为 $0.182\text{mg}/\text{m}^3$, 满足《水泥工业大气污染物排放标准》(GB 4915-2013) 表 3 大气污染物无组织排放限值要求。

2、噪声监测结果

本次验收对企业厂界噪声进行监测，监测期间企业正常生产。噪声监测结果见表 7-4。

表 7-4 厂界噪声监测结果表 单位：dB(A)

检测点位		2021.8.10			2021.8.11		
		等效连续 A 声级 (Leq) [dB(A)]		评价	等效连续 A 声级 (Leq) [dB(A)]		评价
		检测结果	标准限值		检测结果	标准限值	
厂界东	昼间	56.5	65	达标	55.8	65	达标
厂界南	昼间	57.4	65	达标	58.4	65	达标
厂界西	昼间	55.7	65	达标	55.1	65	达标
厂界北	昼间	57.6	65	达标	57.1	65	达标

本项目夜间不生产，验收监测期间，项目厂界昼间最大噪声值 58.4dB (A) 符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准要求。

表八 验收监测结论与建议

1、验收监测结论

结合四川美天建材有限公司腻子粉、干拌砂浆等制造项目竣工环境保护验收监测和环境管理检查，可以得出以下结论：

(1) 废气

验收监测期间，本项目有组织废气颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB 4915-2013）表 2 大气污染物特别排放限值中水泥制造（破碎机、磨机、包装机及其他通风生产设备）要求；颗粒物无组织排放浓度满足《水泥工业大气污染物排放标准》（GB 4915-2013）表 3 大气污染物无组织排放限值要求。

(2) 废水

验收监测期间，项目生活污水经预处理池处理达标后进入什邡灵江污水处理厂处理后达标排放。

(3) 噪声

项目夜间不生产，验收监测期间，项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准要求。

(4) 固体废物

按照“资源化、减量化、无害化”原则落实各类固体废物分类收集、分别处置的措施，固废污染防治措施按批复要求落实，固体废物去向明确。

(5) 污染物总量控制

环评批复中，废气颗粒物总量控制指标为 0.1463t/a，验收监测期间，实际废气中颗粒物排放量为 0.1455t/a，低于环评批复要求。

(6) 环境管理检查

本项目执行了环境影响评价制度，环境保护审查、审批手续完备，技术资料与环境保护档案资料基本齐全。环保组织结构配备完善，规章制度健全，环境管理制度化，环保设施的运行和维护由专人负责落实。本项目工程环境管理基本上落实了环境影响评价文件及其批复文件的要求。

综上所述，本项目在建设过程中，严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工，同时投入使用的“三同时”制度。验收监测期间，项目运行过程中产生的废水、废气、噪声和固废均能够达标排放或综合利用，对周围环境影响较小。符合通过建设项目竣工环境保护验收条件，建议四川美天建材有限公司腻子粉、干拌砂浆等制造项目通

过建设项目竣工环境保护设施验收。

2、建议

- (1) 加强对厂区内环保设施的管理、维护，确保厂内环保设施正常运行。
- (2) 加强废气、噪声防治措施，确保废气、噪声达标排放。
- (3) 加强职工安全意识，认真落实各项事故应急处理措施，以避免因事故发生造成环境污染。